

*С.А. Дмитриев, А.А. Саломатина,  
Ю.Н. Фомина*

**Методические рекомендации  
к лабораторному практикуму**

***РЕИНЖИНИРИНГ БИЗНЕС-ПРОЦЕССОВ  
ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ПРОИЗВОДСТВА***

Под ред. к.т.н., доцента Е.И. Яблочникова

**ПРИЛОЖЕНИЕ I**

Санкт-Петербург 2008

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ОБРАЗОВАНИЮ

САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ  
ИНФОРМАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ, МЕХАНИКИ И ОПТИКИ



**С.А. Дмитриев, А.А. Саломатина,  
Ю.Н. Фомина**

## **Методические рекомендации к лабораторному практикуму**

***РЕИНЖИНИРИНГ БИЗНЕС-ПРОЦЕССОВ  
ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ПРОИЗВОДСТВА***

**Под ред. к.т.н., доцента Е.И. Яблочникова**

**ПРИЛОЖЕНИЕ I**



**Санкт-Петербург**

**2008**

С.А. Дмитриев, А.А. Саломатина, Ю.Н. Фомина. Реинжиниринг бизнес-процессов проектирования и производства / Приложение I. Методические рекомендации к лабораторному практикуму. Под ред. к.т.н., доцента Е.И. Яблочникова – СПб: СПбГУИТМО, 2008. – 236 с.

Данные методические рекомендации служат для ознакомления студентов с методами и средствами описания сложных информационных систем, методологией проведения реинжиниринга бизнес-процессов предприятия. Рассматривается решение задачи автоматизации управления потоками производственных заданий на предприятии. Приводится описание методов моделирования и документирования сложных систем.

В результате выполнения лабораторных работ студенты приобретут практические навыки работы со средствами моделирования предметной области и бизнес-процессов проектирования и подготовки производства.

Данные рекомендации предназначены для магистров, обучающихся по направлению подготовки 200100 – Приборостроение по магистерской программе «Управление жизненным циклом приборов и систем».

Присвоен гриф УМО «Рекомендовано УМО по образованию в области приборостроения и оптоэлектроники в качестве учебного пособия для студентов высших учебных заведений, обучающихся по направлению подготовки 200100 – Приборостроение».



В 2007 году СПбГУ ИТМО стал победителем конкурса инновационных образовательных программ вузов России на 2007–2008 годы. Реализация инновационной образовательной программы «Инновационная система подготовки специалистов нового поколения в области информационных и оптических технологий» позволит выйти на качественно новый уровень подготовки выпускников и удовлетворить возрастающий спрос на специалистов в информационной, оптической и других высокотехнологичных отраслях экономики.

©Санкт-Петербургский государственный университет информационных технологий, механики и оптики, 2008

©С.А. Дмитриев, А.А. Саломатина, Ю.Н. Фомина, Е.И. Яблочников.

## Оглавление

Лабораторная работа «Построение функциональных, организационных и информационных моделей ТПП» .....	7
Цель работы .....	7
Концептуальная модель предприятия .....	7
Руководство к выполнению лабораторной работы .....	10
1 Этап. Импортирование моделей .....	10
2 Этап. Построение функциональных моделей .....	11
3 Этап. Построение организационных моделей .....	13
4 Этап. Построение информационных моделей .....	15
5 Этап. Установление связей между функциональной, организационной и информационной моделями .....	16
Пример выполнения .....	17
1 Этап. Исходные данные .....	17
2 Этап. Построение функциональной модели .....	19
3 Этап. Построение организационной модели .....	20
4 Этап. Построение информационных моделей .....	21
5 Этап. Установление связей между функциональной, организационной и информационной моделями .....	21
Содержание отчёта .....	23
Лабораторная работа «Имитационное моделирование бизнес-процессов ТПП» .....	24
Цель работы .....	24
Виды имитационного моделирования в Adonis .....	24
<i>Path analysis</i> .....	25
<i>Capacity Analysis</i> .....	25
<i>Workload Analysis</i> .....	26
Руководство к выполнению лабораторной работы .....	27
Этап 1. Импортирование моделей .....	28
Этап 2. Описание условных переходов .....	29

<i>Этап 3. Задание входных параметров</i> .....	30
<i>Этап 4. Выполнение имитационного моделирования</i> .....	37
Пример выполнения .....	40
<i>Этап 1. Исходные данные процесса «Проектирование КД оснастки»</i> .....	40
<i>Этап 2. Оформление условного перехода</i> .....	42
<i>Этап 3. Задание входных параметров</i> .....	44
<i>Этап 4. Выполнение имитационного моделирования</i> .....	44
Содержание отчёта .....	49
Лабораторная работа «Анализ моделей ТПП и подготовка отчётов» .....	49
Цель работы.....	49
Виды анализа моделей .....	49
<i>Queries/report</i> .....	51
<i>Predefined queries</i> .....	52
<i>Relation tables</i> .....	56
<i>Analytical evaluation</i> .....	57
Руководство к выполнению лабораторной работы .....	58
<i>1 Этап. Импортирование моделей</i> .....	58
<i>2 Этап. Анализ моделей и подготовка отчётов</i> .....	58
Содержание отчёта .....	66
Лабораторная работа «Оценка моделей ТПП, сравнительный анализ и оптимизация».....	68
Цель работы.....	68
Оценка моделей в Adonis .....	68
<i>Flowmark Audit Trail Evaluation</i> .....	69
<i>Comparative representation of result</i> .....	70
<i>Evaluation queries</i> .....	70
Руководство к выполнению лабораторной работы .....	73
<i>1 Этап. Импортирование моделей</i> .....	73
<i>2 Этап. Оценка моделей и сравнительный анализ</i> .....	73
Содержание отчёта .....	78

Лабораторная работа «Деловая игра по применению бизнес-процессов ТПП» .....	79
Цель работы .....	79
Управление процессами в PDM-системе SMARTTEAM .....	79
Постановка задачи .....	82
Руководство к выполнению лабораторной работы .....	82
1 Этап. Создание проекта .....	83
2 Этап. Запуск процесса «ТПП» .....	83
3 Этап. Контроль запуска процесса .....	84
4 Этап. Выполнение заданий .....	84
5 Этап. Проверка выполнения процесса .....	86
Содержание отчёта .....	87
Лабораторная работа «Описание статических моделей ТПП» .....	87
Цель работы .....	87
Предметно-ориентированный анализ предметной области ТПП на основе использования UML .....	87
<i>Диаграмма вариантов использования (прецедентов)</i> .....	89
<i>Диаграмма состояний</i> .....	90
<i>Диаграмма деятельности</i> .....	92
Руководство к выполнению лабораторной работы .....	93
Пример выполнения .....	93
<i>Этап 1. Разработка модели вариантов использования</i> .....	93
<i>Этап 2. Разработка модели состояний</i> .....	95
<i>Этап 3. Разработка моделей деятельности</i> .....	96
Содержание отчёта .....	97
Лабораторная работа «Описание динамических моделей ТПП» .....	97
Цель работы .....	97
Динамическое моделирование в диаграммах UML .....	98
<i>Диаграмма последовательности</i> .....	98
<i>Диаграмма кооперации</i> .....	100
Руководство к выполнению лабораторной работы .....	102

Пример выполнения .....	102
<i>Этап 1. Разработка модели последовательности</i> .....	102
<i>Этап 2. Разработка модели кооперации</i> .....	104
Содержание отчёта .....	105
Лабораторная работа Разработка моделей бизнес-процессов ТПП с использованием методологии Workflow.....	106
Цель работы.....	106
Основные сведения о технологии WorkFlow.....	106
Руководство к выполнению лабораторной работы .....	109
<i>Создание графика WorkFlow на примере схемы “Технологической         подготовки производства”</i> .....	110
Содержание отчёта .....	118
Приложение 1. Варианты заданий для самостоятельного выполнения	119
Приложение 2. Описание атрибутов записной книжки основных элементов модели бизнес-процессов Adonis.....	149
Приложение 3. Варианты заданий для самостоятельного выполнения	152
Приложение 4. Варианты заданий для самостоятельного выполнения	204
Приложение 5. Варианты заданий для самостоятельного выполнения	210
Приложение 6. Список исполнителей.....	212
Приложение 7. Наименование графиков заданий .....	213
Приложение 8. Описание этапов процесса.....	214
Приложение 9. Варианты заданий для самостоятельного выполнения .....	214
Приложение 10. Задание свойств графика WorkFlow .....	214
Приложение 11. Задание Свойств Соединительного Элемента.....	220
Приложение 12. Варианты заданий для самостоятельного выполнения .....	222
Приложение 13. Список используемых сокращений .....	238
Список литературы .....	239

# **Лабораторная работа «Построение функциональных, организационных и информационных моделей ТПП»**

## **Цель работы**

Цель данной практической работы состоит в том, чтобы на примере реализации бизнес-процесса ТПП в среде Adonis ознакомиться:

- с базовыми функциями пользователя Adonis;
- с методологией построения концептуальной модели ТПП;
- со структурой и составом бизнес-процессов в сфере проектирования и подготовки производства новых изделий.

В результате выполнения лабораторной работы у студентов должно сформироваться чёткое представление о направлениях применения моделирования бизнес-процессов, а также общая методология предпроектного анализа ТПП. Используя эти знания на практике, будущий инженер-технолог сможет участвовать в работах по реинжинирингу бизнес-процессов.

## **Концептуальная модель предприятия**

Основные причины, по которым большинство российских организаций применяют инструментальные средства моделирования бизнес-процессов – это анализ текущей ситуации и оптимизация деятельности (в том числе и подготовка к автоматизации бизнес-процессов). Для проведения анализа требуется предварительно исследовать материальные и информационные потоки в компании, а также описать их с требуемой степенью детализации. Необходимо отметить, что под описанием бизнес-процессов понимается не только визуальное представление деятельности компании с помощью инструментальных средств, но и задание для каждого действия определенного множества параметров: временных, стоимостных и прочих. Для чего требуется провести предварительную работу по сбору и анализу входных данных, что требует значительных затрат времени. Можно утверждать, что этот этап является одним из самых важных, поскольку именно от достоверности вводимых параметров зависят результаты имитационного моделирования, по которым в дальнейшем и будут анализировать ситуацию в компании.

Поскольку моделирование является достаточно длительным и трудоёмким процессом, необходимо разбить его на следующие этапы:

- исследовать деятельность предприятия и построить концептуальную модель предприятия, используя средства визуального моделирования;

Концептуальная модель предприятия – это комплексное (всестороннее) представление деятельности предприятия, которое заключается в описании материальных и информационных потоков, а также в выявлении их взаимосвязей.

- провести анализ, оценку этой модели, сравнивая варианты деятельности и используя средства имитационного моделирования;
- создать рабочие модели производственных процессов ТПП с использованием методологии WorkFlow, и внедрить их.

**Задача данных рекомендаций заключается в раскрытии метода построения концептуальной модели предприятия.** Остальные этапы проектирования нового образа компании описаны в последующих рекомендациях.

Понять, как работает компания – это значит построить ее концептуальную модель. Это позволяет выявить проблемные места, и модифицировать структуру бизнес-процессов компании. Для чего необходимо выявить критерии (направления анализа), по которым будет проводиться исследование. А именно определить какие виды анализа позволяют комплексно описать деятельность компании.

Комплекс из функционального, информационного и организационного анализа даёт возможность всестороннего описания предметной области.

С помощью функционального анализа выясняются функциональные связи и последовательности выполнения функций, задач и процедур ТПП. Данный анализ основывается на многоуровневом рассмотрении ТПП: на основе декомпозиции каждая функция разделяется на задачи, а те в свою очередь разделяются на процедуры. Это означает, что на каждом уровне модель должна давать ответы на вопросы пользователей с заданной степенью детализации. Такое исследование в практике создания информационных систем получило название – бизнес-моделирование, а содержание функциональных моделей – бизнес-процессом. Функциональный анализ выполняется на основе соответствующей методической и инструментальной поддержки, а также с учетом информации о предприятии (конкретном и среднем).

Результатом функционального анализа является получение ряда функциональных моделей, отражающих ТПП конкретного предприятия с заданным уровнем детализации. Их анализ позволит локализовать проблемные места, оценить преимущества новых функциональных компонентов ТПП и глубину изменений существующей организации ТПП. Детализация функциональных компонентов ТПП позволяет выявить недостатки организации даже там, где функциональность на первый взгляд кажется очевидной.

Информационный анализ заключается в исследовании информационных потоков, циркулирующих между функциональными компонента-

ми ТПП. Информационный анализ выполняется для определения взаимодействия между подразделениями ТПП и состава передаваемой документации.

Результаты информационного анализа необходимы в дальнейшем при классификации объектов. Они отражаются в PDM-системе как элементы описания, характеристики, атрибуты. Т.е. для создания классов объектов необходимо оперировать данными как информационной, так и функциональной модели.

Организационный анализ приводит к изменению иерархической структуры компании. Несмотря на то, что любое существующее предприятие уже обладает утверждённой структурой, проведение реинжиниринга/модернизации фирмы приводит к созданию в ней новой организации.

Всего на данный момент в мире насчитывается более 20 методологий функционального моделирования. Не удивительно, что многие компании сталкиваются с проблемой выбора. Говорить о том, что какая-то методология является наилучшей, будет некорректным, если изначально не определены тип проекта и требования к инструментарию. Разрешить данный вопрос поможет корректная постановка целей моделирования. В рекомендациях рассматривается система визуального и имитационного моделирования Adonis. Сравнительный анализ систем в рамках данной лабораторной работы не проводится. Однако выбор этой методологии для описания предметной области ТПП является результатом отдельного исследования, обоснован и далеко не случаен.

Анализ предметной области с помощью Adonis основан на составлении карты компании. Она представляет собой всестороннее описание бизнеса и включает модели бизнес-процессов, документов, рабочей среды и др. Параметры функций содержат события, исполнителей, временные и стоимостные характеристики процесса. Организационные модели позволяют задавать структуру отделов и число исполнителей. Все данные представляют единую структуру, что увеличивает прозрачность системы и позволяет легко ее оценивать и модифицировать.

К достоинствам Adonis относятся:

- наглядность;
- простота составления диаграммы;
- четкая логика построения моделей, которая позволяет избежать многих ошибок при проектировании;
- интуитивно-понятный интерфейс системы;
- наличие встроенных средств имитационного моделирования;
- простота перевода диаграмм в рабочие модели Flowmark (на примере WorkFlow);

- возможность представления всех видов данных (функциональные, информационные и иерархические модели) в виде единой карты компании – комплексное описание системы;

Недостаток системы состоит в том, что Adonis только начинает завоёвывать отечественный рынок, поэтому информации на русском языке пока немного.

Система Adonis выделяется среди аналогов своей наглядностью, непротиворечивостью и большой функциональностью. Adonis позволяет связать весь объем анализируемой информации в единое целое, то есть создать концептуальную модель предприятия. Это выгодно отличает её от методологии SADT и UP.

## **Руководство к выполнению лабораторной работы**

Как уже было сказано, данная лабораторная работа проводится с использованием системы визуального и имитационного моделирования Adonis. Поэтому для выполнения работы необходима предварительная установка данного программного обеспечения. Реализация работы осуществляется на базе компьютерного класса кафедры ТПС.

На данном практическом занятии Вам необходимо будет построить концептуальную модель производства по приведённому текстовому описанию (т.е. описать функциональные, организационные и информационные процессы, а также установить взаимосвязи между этими моделями). При этом Вам будут предложены заготовки этих моделей в виде набора элементов моделей ТПП.

### ***1 Этап. Импортное моделирование***

Прежде всего, Вам необходимо импортировать по три модели (функциональную, организационную и информационную), названия которых совпадают с номером вашего варианта. Для этого Вы переходите в режим Import/Export (на горизонтальной панели инструментов нажимае-

те на кнопку Import/Export , затем на панели инструментов нажимаете на ADL Import и сначала указываете файл, который хотите импортировать, а потом папку, в которую необходимо поместить данные модели.

## 2 Этап. Построение функциональных моделей

Для построения функциональных моделей требуется перейти в режим моделирования – Modeling  и открыть функциональную модель, которую Вы только что импортировали (на панели горизонтального меню: Model → Open...).

Перед Вами появится набор элементов, из которых, с помощью приведённого в приложении 1 описания, Вы должны составить логически законченную функциональную модель. На этой диаграмме необходимо в правильной последовательности соединить между собой изолированные вершины. Таким образом, Вы должны добавить только соединительные элементы (все остальные элементы уже заданы).

Построение модели процессов должно соответствовать правилам: системным (обязательным) и рекомендуемым. Ниже приведены только те правила построения моделей, которые должны соблюдаться в данной лабораторной работе. В последующих лабораторных работах эти правила будут дополнены.

К первой группе требований относятся следующие:

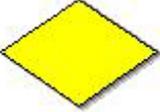
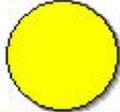
- модель бизнес-процессов обязательно должна содержать элементы начала и конца;
- если процесс содержит параллельно выполняемые действия, то для визуализации этих участков на диаграммах в Adonis должны быть использованы элементы разветвления и объединения процессов;
- в случае процесса с параллельными участками (операциями) при задании переменных они должны быть объявлены как глобальные (в notebook/variable score/global);
- каждый блок на диаграмме должен иметь уникальное имя, так как все события отличаются местом, временем исполнения или исполнителями;
- при построении модели необходимо указывать операции, связанные с получением и сдачей заданий, документов и пр.

Существует также несколько рекомендуемых правил:

- диаграмма должна быть наглядной и легко читаемой;
- при разработке модели необходимо ее детализировать в той степени, какая требуется для описания поставленной задачи, но не более;
- при необходимости следует элементы модели сопровождать комментариями.

В таблице 1 представлены основные элементы функциональных моделей.

Таблица 1. Элементы моделирования бизнес-процессов Adonis

Основные элементы		Соединители	
	начало процесса (process start)		связь предыдущего элемента с последующим (subsequent)
	подпроцесс/ подпрограмма (subprocess)		связь от элемента к комментарию (has note)
	процесс, действие, операция (activity)		
	элемент условного перехода, ЕСЛИ (decision)		
	разветвление процессов (parallelity)		
	объединение процессов (merging)		
	конец процесса (end)		
	комментарий (note)		
	группа (aggregation)		

У каждого элемента функциональной модели (за исключением соединителя элемента с комментарием) имеется записная книжка Notebook, открыть которую можно по двойному щелчку или с помощью контекстного меню. Она содержит одну или несколько глав, каждая из которых может содержать одну или более страниц. Признаки, описанные в записной книжке, могут обновляться (наименование ссылки на модель автоматически изменится при переименовании оригинала).

Большинство полей сопровождаются описанием/подсказкой – значок «i» в верхнем правом углу над полем.

Структура «записной книжки» основных элементов модели бизнес-процессов (notebook) Adonis представляет собой несколько закладок различного функционального назначения:

- Description – описание элемента;
- Input/output – входная и выходная документация (данные параметры позволяют для каждого функционального элемента назначать документы проекта; например, для разработки технологического процесса входными данными будет чертеж детали, а выходными комплект технологической документации);
- Time/cost – параметры времени и стоимости деятельности;
- Working environment – описание рабочей среды;
- Other simulation data – дополнительные параметры имитационного моделирования (например, синхронный и асинхронный процесс);
- Simulation result – результаты имитационного моделирования (все параметры доступны только для просмотра).

В рамках данной лабораторной работы необходимо заполнить закладки Description и Input/output. В приложении 2 представлено описание атрибутов этих закладок.

### ***3 Этап. Построение организационных моделей***

Теперь Вам необходимо открыть файл с организационной структурой. Перед Вами также появится набор элементов рабочей среды, которые необходимо правильно соединить между собой согласно описанию, приведённому в приложении 1.

В таблице 2 представлены основные элементы моделирования рабочей среды Adonis.

Модель рабочей среды может состоять из нескольких независимых частей, отображающих работу различных отделов компании. На диаграмме обязательно должны быть указаны департамент, служащие и роли (специализация сотрудников). В качестве «performer» (исполнителя) можно указать должность работника или конкретную личность.

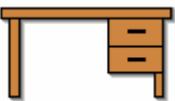
Структура «записной книжки» элементов модели рабочей среды содержит следующие закладки:

- Description – описание элемента;
- Simulation data – параметры, необходимые для проведения имитационного моделирования процессов;
- Simulation results – результаты имитационного моделирования (все параметры доступны только для просмотра);
- Beschreibung – то же, что и Description;

- Data for analysis – данные, необходимые для проведения расчетов.

В данной лабораторной работе заполняется только поле Name закладки Description.

Таблица 2. Основные элементы моделирования рабочей среды Adonis

Основные элементы		Соединители	
	отдел, организационный модуль, департамент (organization unit)		иерархическая связь, связь между отделами (is subordinated)
	исполнитель, служащий (performer)		связь принадлежности, от служащего к отделу (belongs to)
	роль, специализация, должность (role)		связь принадлежности, от начальника/менеджера к отделу (позволяет выделить руководителей среди прочих служащих) (is manager)
	комментарий (note)		связь от элемента «performer» к «role», позволяет определить специализацию каждого исполнителя (has role)
	группа (aggregation)		связь от элемента к комментарию (has note)

#### 4 Этап. Построение информационных моделей

Данный вид диаграмм представляет собой перечень документов (библиотеку процесса). Данная модель должна содержать все документы, входящие в проект.

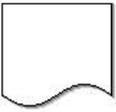
Структура «записной книжки» элементов Document model содержит только описательные характеристики (закладка «Description»). Помимо имени документа (Name) и описания (Description), характеристиками документа являются:

- Executable - тип файла (Word, Excel, PowerPoint);
- Program argument – местоположение файла, механизм поиска созданного ранее файла; можно указать любой документ, к которому имеется доступ;
- Responsible role – дает возможность указать роль (должность) сотрудника, ответственного за данный документ (его создание, распространение, корректировку и пр.);
- Reference document model – ссылка на присоединенную модель документов, позволяет детально описать каждый документ проекта.

Для построения информационной модели Вам необходимо открыть файл с моделью документов, которую Вы импортировали. В данном случае Вы должны просто оформить информационную модель (любым образом) с помощью комментариев и соединительных стрелок. Данный вид диаграмм в Adonis не влияет на проведение различных расчётов, поэтому здесь нет жёстких ограничений по построению моделей.

Таблица 3 содержит описание элементов информационного моделирования.

Таблица 3. Элементы информационного моделирования Adonis

Основные элементы		Соединители	
	документ (document)		связь между документами (has sub-document)
	комментарий (note)		связь от элемента к комментарию (has note)
	группа (aggregation)		

## ***5 Этап. Установление связей между функциональной, организационной и информационной моделями***

Модели рабочей среды и документов служат окружением диаграмм бизнес-процессов. Связи с ними задаются в Notebook какой-либо конкретной функции (Activity). Для модели рабочей среды связь устанавливается на закладке Description в поле Responsible role (из каталога выбирается не только конкретная модель, но и роль исполнителя данной функции (технолог, начальник участка и пр.)); для модели документов – на закладке Description в поле Referenced document и закладке Input/Output в полях Input (указывается входной документ) и Output (указывается выходной документ).

Для визуализации на диаграмме бизнес-процесса прикрепленной модели рабочей среды и отображения ссылки существует два способа:

- На панели меню выбрать View → Views → Visualize responsible role → на появившейся панели указать модель → Ok → Yes → Ok
- В Notebook каждой функции установить галочку напротив Display responsible role

## Пример выполнения

### 1 Этап. Исходные данные

Таблица 4. Описание этапов процесса «Проектирование КД оснастки»

№ п./п.	Этап	Входной документ	Выходной документ	Исполнитель	Кол-во исполнителей	Должность исполнителя	Подразделение
1	Проработка задания	Заявка на проектирование КД оснастки	Техническое задание на проектирование КД оснастки	Инженер-конструктор	3	Инженер	КБ
2	Проработка детали (на технологичность, конструкторские особенности)	Техническое задание на проектирование КД оснастки	Техническое задание на проектирование КД оснастки	Инженер-конструктор	3	Инженер	КБ
3	Конструирование	Техническое задание на проектирование КД оснастки	Комплект КД	Инженер-конструктор	3	Инженер	КБ
4	Согласование с цехом-заказчиком → <u>Условный переход 1: Требуется перепроектирование КД оснаст-</u>	Комплект КД	Комплект КД	Инженер-конструктор	3	Инженер	КБ

<i>№ п./п.</i>	<i>Этап</i>	<i>Входной документ</i>	<i>Выходной документ</i>	<i>Исполнитель</i>	<i>Кол-во исполнителей</i>	<i>Должность исполнителя</i>	<i>Подразделение</i>
	<u>ки?</u>						
5	<i>Если перепроектирования КД оснастки не требуется → Окончание процесса</i>						
6	<i>Если перепроектирование КД оснастки требуется → Перепроектирование КД оснастки → Возврат на четвёртый этап</i>	Комплект КД	Комплект КД	Инженер-конструктор	3	Инженер	КБ

В данном случае нам необходимо построить модель проектирования КД оснастки. При этом не нужно строить модели с нуля. Как уже было сказано, требуется импортировать заготовки функциональной, организационной и информационной моделей.

## 2 Этап. Построение функциональной модели

1. После того, как мы импортировали модели, открываем функциональную модель. Перед нами должен появиться набор элементов бизнес-процесса.

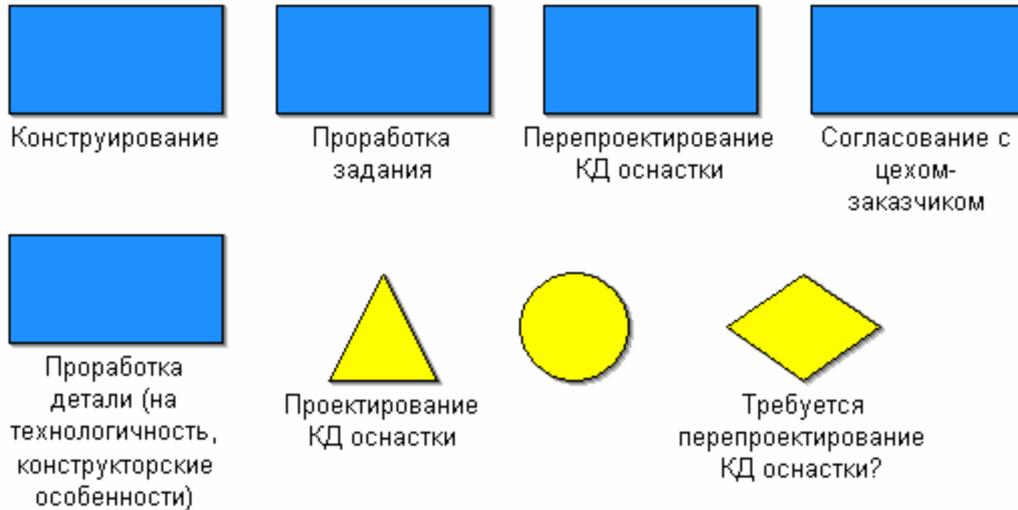


Рис. 1. Набор элементов функциональной модели

2. В таблице 4 приведено подробное описание данного процесса. Таким образом, необходимо просто упорядочить набор элементов и добавить соединители. В результате у нас должна получиться следующая модель:

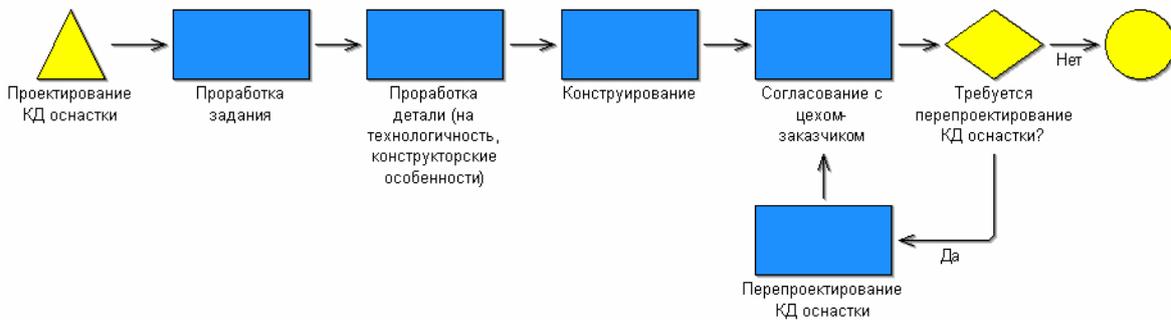


Рис. 2. Модель бизнес-процесса

### 3 Этап. Построение организационной модели

1. Открываем заготовку организационной модели.

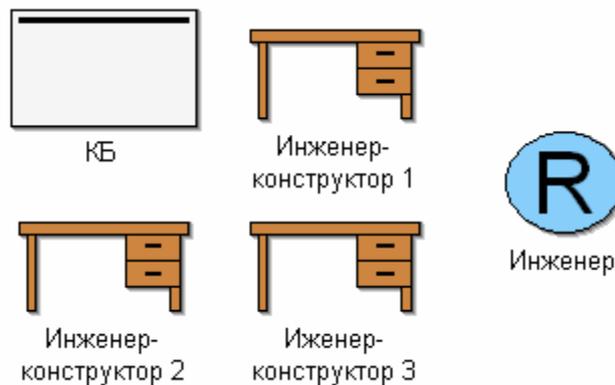


Рис. 3. Набор элементов организационной модели

2. Так же как и при построении функциональной модели, необходимо построить модель рабочей среды с помощью описания, представленного в таблице 4.

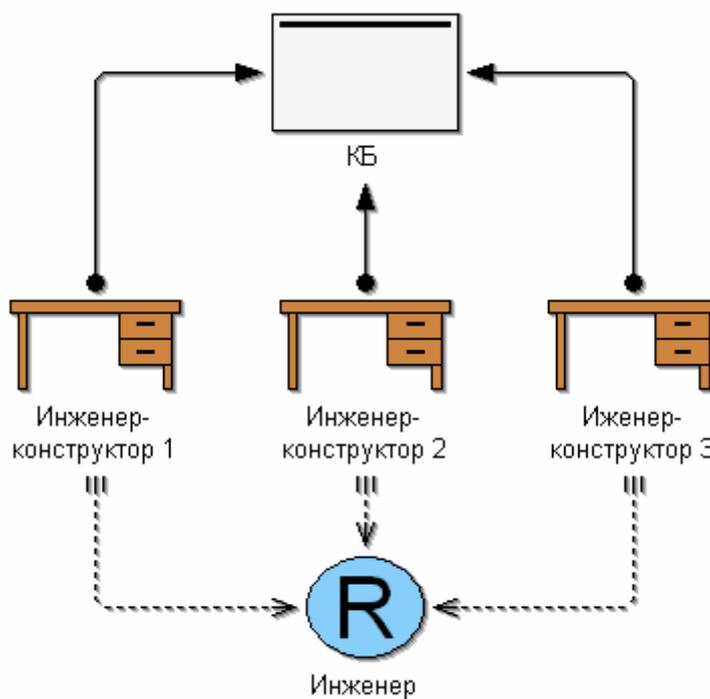


Рис. 4. Организационная модель

## 4 Этап. Построение информационных моделей

1. Открываем заготовку модели документов:



Рис. 5. Набор элементов информационной модели

2. В данном случае необходимо просто визуальное оформить диаграмму с помощью соединителей и комментариев.

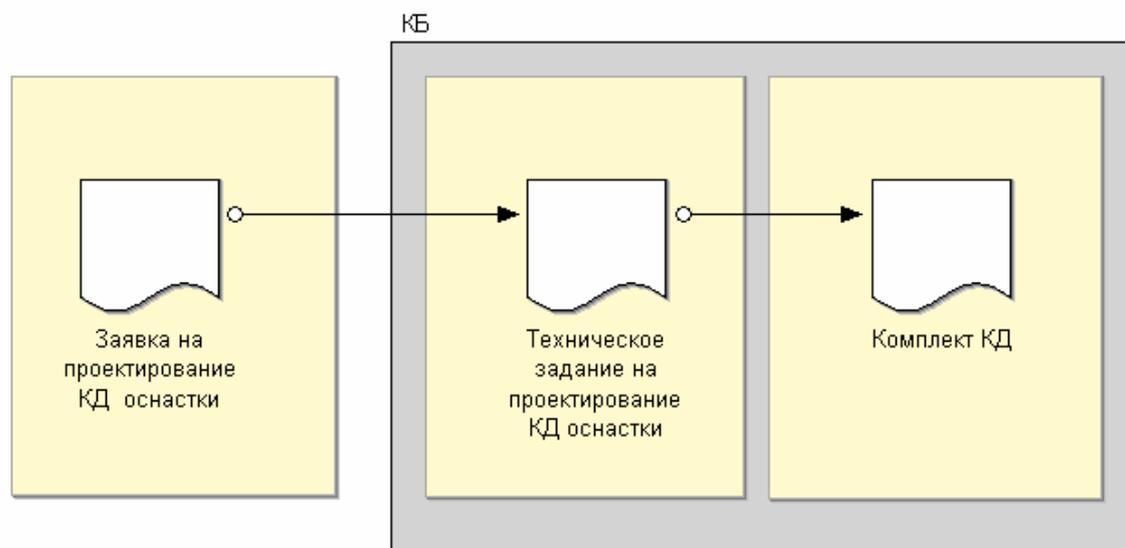


Рис. 6. Информационная модель

## 5 Этап. Установление связей между функциональной, организационной и информационной моделями

1. Открываем построенную функциональную модель (рис. 2)
2. Открываем записную книжку первой функции (Activity). На закладке Description в поле Responsible role задаём должность исполнителя.

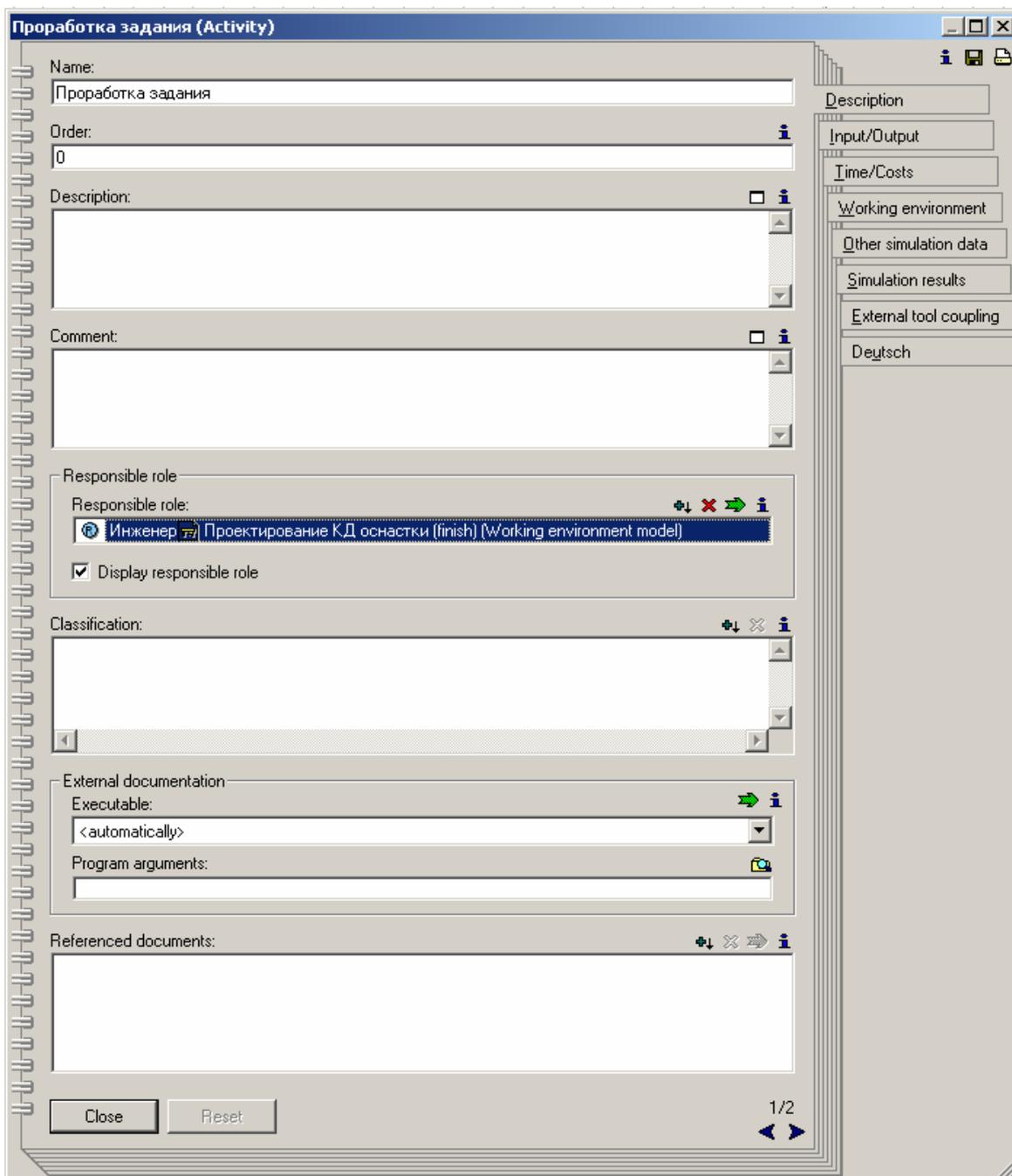


Рис. 7. Notebook с атрибутами элемента функциональной модели

3. На той же закладке в поле Referenced documents указываем документы, которые необходимы при выполнении данной функции.
4. На закладке Input/Output в поле Input также необходимо указать входной документ, в Output – выходной документ.
5. С помощью функции Visualize responsible role отображаем ссылки на прикрепленную модель рабочей среды.

В результате функциональная модель должна выглядеть следующим образом:

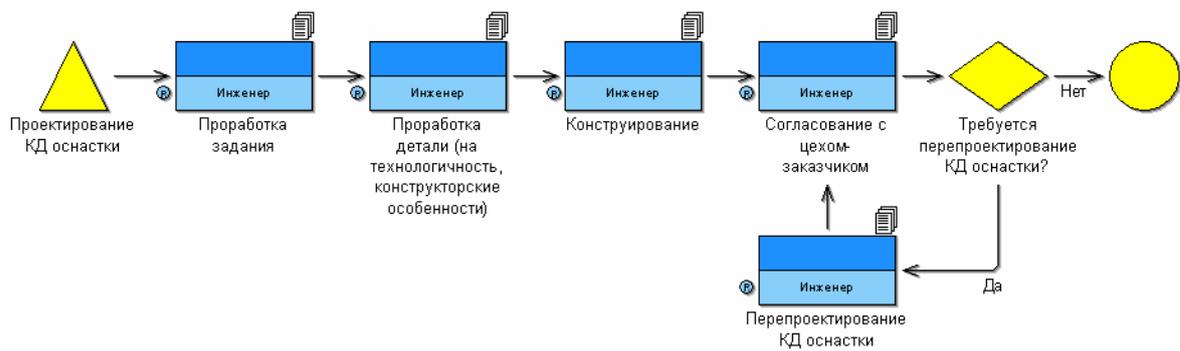


Рис. 8. Функциональная модель с установленными связями

Таким образом, построив функциональную, организационную и информационную модели, а также установив взаимосвязи между ними, мы создали концептуальную модель производства.

## Содержание отчёта

Отчёт по лабораторной работе должен содержать:

- Постановку задачи
- Исходные данные
- Функциональную модель Adonis
- Организационную модель Adonis
- Информационную модель Adonis
- Функциональную модель Adonis, на которой отображены связи с организационной и информационной моделями
- Выводы по работе

Задание выполняет группа студентов из 2 человек. Отчёт по проделанной работе предоставляется индивидуально каждым учащимся.

# Лабораторная работа «Имитационное моделирование бизнес-процессов ТПП»

## Цель работы

Цель данной практической работы состоит в том, чтобы на примере реализации бизнес-процесса ТПП в среде Adonis ознакомиться:

- с видами имитационного моделирования;
- с методикой имитационного моделирования;
- со способами представления результатов имитационного моделирования.

В результате выполнения лабораторной работы студенты должны приобрести навыки по имитационному моделированию в инструментальной среде Adonis, которые они смогут применить на практике в работах по реинжинирингу бизнес-процессов.

## Виды имитационного моделирования в Adonis

После построения моделей бизнес-процессов можно выполнить их временную и стоимостную оценку. Для этого в Adonis имеется встроенный механизм имитационного моделирования, который позволяет:

- определить оптимальную последовательность протекания процесса на основе выходной информации, ранжированной по выбранному критерию;
- получить стоимостную и временную оценку как всего бизнес-процесса в целом, так и для каждой задачи и конкретного исполнителя;
- анимировано представить загрузку исполнителей на организационной модели (в виде перемещения заданий);
- выполнить статический и динамический расчёт рабочей загрузки процесса.

В результате можно провести ускоренный анализ модели компании, на основании которого ещё на ранних стадиях реинжиниринга деятельности предприятия можно выполнить оценку и модернизацию бизнес-процессов в соответствии с новыми требованиями.

Adonis предлагает четыре различных варианта имитационного моделирования:

- **Path analysis** – определение оптимального пути выполнения задания в моделях бизнес-процессов;
- **Capacity Analysis** – определение оптимального состава и структуры отделов за счёт оценки времени загрузки каждого отдельного исполнителя;

- **Workload Analysis (steady state)** – определение (динамическое) рабочей загрузки процесса (во время анализа процесс выполняется predetermined число раз независимо от расчетного периода);
- **Workload Analysis (fixed time period)** – определение (динамическое) рабочей загрузки процесса (процесс моделируется в течение predetermined периода времени не зависимо от того, сколько раз он будет выполнен).

### ***Path analysis***

«Path analysis» позволяет определить оптимальную последовательность выполнения операций по следующим критериям:

- «probability» (вероятность пути),
- «execution time» (время выполнения задания),
- «waiting time» (время ожидания задачи в очереди на исполнение),
- «transport time» (время транспортировки),
- «resting time» (время ожидания транспортировки),
- «cycle time» (общее время процесса),
- «cost» (стоимость процесса).

Соответственно, для выполнения данного вида анализа необходимо задать для элементов диаграммы, как все вышеперечисленные параметры, так и ряд других. В противном случае система выдаст сообщение – предупреждение об ошибке, либо в результирующих данных эти переменные будут иметь нулевые значения.

В отчёте «Path analysis» (помимо указания оптимального пути процесса) приводятся значения приведённых выше параметров (для всего процесса в целом).

### ***Capacity Analysis***

«Capacity Analysis» используется для управления персоналом, в том числе для определения оптимальной структуры рабочих групп, отделов. В результате моделирования возможно получить данные о затратах времени и финансов для каждого сотрудника.

Получаемые данные при «Capacity Analysis» оказываются более полными, чем при определении оптимального пути выполнения процесса («Path analysis»). Во-первых, все расчёты выполняются не только для процесса в целом, но и для элементов модели бизнес-процессов, и для конкретных исполнителей. Во-вторых, параметры времени и стоимости исполнения процесса указываются для каждой операции и каждого служащего отдельно. В-третьих, дополнительно производится расчёт затрат на выплату заработной платы сотрудникам и приводятся значения персональных ставок.

Результаты имитационного моделирования могут быть представлены в табличной и графической форме.

### ***Workload Analysis***

Следующие два вида моделирования предназначены для определения рабочей загрузки процесса («Workload Analysis»). Он предназначен для динамического расчёта параметров времени и стоимости процесса. Признак «динамический процесс» означает, что имитационное моделирование будет производиться в течение некоторого промежутка времени (неоднократно). Так как «Workload Analysis» производится для анализа процесса, в результирующей таблице данных добавляется строка «total», содержащая сумму значений для каждого атрибута.

В первом случае «Workload Analysis (steady state)» число запусков исполнения процесса фиксируется пользователем. То есть если в поле «Number of simulation» (число запусков) стоит значение 1000, то во время моделирования указанный процесс будет инициирован 1000 раз. Каждый раз при имитации процесса значения атрибутов будут рассчитываться. Не обязательно, что эти значения будут совпадать для различных запусков этого процесса. На основании всех полученных данных (последовательность из 1000 исполнений) выводятся средние значения параметров. Далее пользователю предлагается выбрать структуру представления данных таблицы, после чего она генерируется.

Принципиальное отличие «Workload Analysis» заключается в том, что процесс в этом случае моделируется в течение некоторого промежутка времени. При каждом запуске процесса он будет выполняться по-разному, то есть случайным образом будет инициироваться один из вариантов пути реализации процесса (см. «Path analysis»), а значит, будут отличаться и данные, получаемые при расчетах. Динамическое моделирование процесса позволяет приблизить экспертную оценку к реальным данным функционирования компании.

Используя «Workload Analysis» можно получить средние и суммарные данные о затратах времени и денежных средств на процесс, в том числе общие затраты на выполнение бизнес-процессов за плановый период, за месяц и за год. Например, система производит расчёт суммы затрат на оплату работы сотрудников для каждой операции в течение всего расчётного времени (за месяц, за год и др.), результат записывается в столбец «Personal cost (sum)» таблицы.

Для модуля «Workload Analysis» наглядно выполнена визуализация процесса перемещения заданий между исполнителями на модели рабочей среды. Каждое задание отображается в виде бумажного документа, появляющегося на столе сотрудника. Количество этих документов (визуально высота стопки листов) меняется в течение моделирования, на-

глядно демонстрируется загрузка каждого исполнителя. Например, если в отделе имеется больше сотрудников, чем требуется для выполнения поставленной задачи, то при визуализации процесса «Workload Analysis» это будет наглядно отражено (малое количество документов на столах исполнителей). Численное подтверждение этому будет представлено в результирующей таблице, в колонке «Workload».

При «Workload Analysis (fixed time period)» зафиксированным оказывается период времени моделирования процесса. При указании входных параметров в данном случае необходимо выбрать дату начала и завершения процесса симуляции. При этом имитация процесса будет выполняться до тех пор, пока не завершится плановый промежуток времени. Система на основании собранных данных также произведёт расчёт средних значений параметров. Для одного и того же процесса значения атрибутов, указанные в таблице будут отличаться для «Workload Analysis (steady state)» и «Workload Analysis (fixed time period)». Это связано в первую очередь с тем, что моделирование для них будет выполнено разное число раз. Ещё одной причиной является то, что «Workload Analysis (fixed time period)» привязывается к конкретным датам, то есть при расчётах учитывается количество рабочих, выходных и сокращённых дней за расчётный период.

## **Руководство к выполнению лабораторной работы**

Поскольку данная лабораторная работа проводится с использованием системы визуального и имитационного моделирования Adonis, то для выполнения работы необходима предварительная установка данного программного обеспечения. Реализация работы осуществляется на базе компьютерного класса кафедры ТПС.

На данном практическом занятии Вам необходимо будет выполнить имитационное моделирование бизнес-процесса по четырём алгоритмам:

- Path analysis;
- Capacity Analysis;
- Workload Analysis (steady state);
- Workload Analysis (fixed time period).

В качестве входных данных Вам будут предложены построенные модели бизнес-процессов и таблицы со стоимостными, временными и прочими параметрами. В результате Вы должны, используя предложенные таблицы, задать все необходимые данные для корректного выполнения четырёх видов моделирования. При этом Вам необходимо будет предварительно правильно оформить условные переходы.

Поскольку выполнение задания ограничивается по времени (данная лабораторная работа должна быть исполнена за 2 часа), а имитационное моделирование по алгоритму Workload Analysis (steady state) проводится

со значительными временными затратами, то входные данные представлены в масштабе 60:1 (это касается временных и стоимостных параметров, за исключением почасовой оплаты исполнителей). Следовательно, чтобы узнать реально затрачиваемые финансовые средства и время, необходимо выполнить следующие преобразования:

- Результаты моделирования при Path analysis и Capacity Analysis необходимо умножить на 60.
- Результаты моделирования при Workload Analysis (steady state) необходимо пересчитать в зависимости от вида представления таблицы выходных данных:
  - При related to per process – умножить на 60;
  - При related to per year (per month) – умножить на 60 и разделить на 170 (число рабочих часов в месяц);
- Результаты моделирования при Workload Analysis (fixed time period), как и при Workload Analysis (steady state), необходимо пересчитать в зависимости от вида представления таблицы выходных данных:
  - При related to per process – умножить на 60;
  - При related to evaluation period – умножить на 60 и разделить на 170.

Это связано с тем, что при выполнении Capacity Analysis процесс проходит строго определённое число раз (например, 3), т.е. задаётся частота возникновения процесса (параметр Quantity). При динамическом моделировании задаётся либо только число имитаций, либо промежуток времени моделирования, а частота не учитывается. В результате, при запуске Workload Analysis расчёт процесса выполняется непрерывно. Поэтому конечные результаты при разных видах моделирования могут отличаться в сотни раз.

Очевидно, что если расчёт проводится в условиях реального времени (т.е. в масштабе 1:1), никаких преобразований не требуется. Более того, результаты при различных видах моделирования не должны сильно отличаться друг от друга.

## ***Этап 1. Импортирование моделей***

Также как и в первой лабораторной работе, прежде всего Вам необходимо импортировать по три модели (функциональную, организационную и информационную), названия которых совпадает с номером вашего варианта. Для этого Вы переходите в режим Import/Export (на горизонтальной панели инструментов нажимаете на кнопку Import/Export



), затем на панели инструментов нажимаете на ADL Import и сна-

чала указываете файл, который хотите импортировать, а потом папку, в которую необходимо поместить данные модели.

## **Этап 2. Описание условных переходов**

В большинстве случаев функциональные модели содержат условные переходы, которые для корректного выполнения имитационного моделирования требуется оформить в соответствии с правилами:

- в поле «Name» элемента «Variable» необходимо задать переменную, по которой будет производиться анализ направления перехода;
- в поле «Value» элемента «Random generator» задать вероятности перехода (например, при проверке технологического процесса это могут быть переходы «да/ТП утвержден» с вероятностью 0,8 % и «нет/ТП не утвержден» с вероятностью 0,2 %), оформив ее следующим образом Discrete (Да 0,8; Нет 0,2);
- в поле «Transition condition» соединительных элементов (исходящих соединителей для блока «Decision») необходимо задать значение переменной (например, a='Нет'), а в поле «Transition probability» вероятность данного перехода (например, 02);
- при задании переменной необходимо указать её тип – локальная или глобальная (элемент «Variable», закладка «Description», поле «Variable type»).

Следует обратить внимание на последнее правило оформления условного перехода. Если переменная задана как локальная, то её можно использовать только в пределах данного процесса, в то время как глобальную - во всех подпроцессах, аналогично с правилами объявления переменных в различных языках программирования (то же относится и к параллельным участкам процесса). В таблице 5 представлены элементы, необходимые для описания условных переходов.

*Таблица 5. Дополнительные элементы*

	<p align="center"><b>Переменная («Variable»)</b></p>
	<p align="center"><b>Генератор вероятностей («Random generator»)</b></p>

Вероятность перехода, указываемая в атрибутах соединительного элемента, означает частоту наступления последующего события (операции) за некоторый, задаваемый при анализе, промежуток времени. При

выполнении расчетов в Adonis во входных данных требуется указать, проводится ли симуляция один раз или несколько (в течение месяца, года и пр.). Таким образом, в зависимости от заданных степеней вероятности при неоднократном выполнении процедуры некоторые пути реализации процесса будут выполняться чаще, чем другие.

### ***Этап 3. Задание входных параметров***

Помимо оформления условных переходов для выполнения имитационного моделирования необходимо задать определённые характеристики для элементов функциональной и организационной диаграмм. Поскольку в Adonis представлено четыре алгоритма имитационного моделирования, очевидно, что набор входных параметров для них должен быть различен. Ниже приведена таблица 6, в которой сведены все параметры, оказывающие влияние на результаты того или иного вида имитационного моделирования. Т.е. знаком «+» отмечены параметры, участвующие в данном алгоритме моделирования, и, соответственно, знаком «—» – не участвующие.

*Таблица 6. Соотношение параметров и видов имитационного моделирования*

	Path analysis	Capacity Analysis	Workload Analysis (steady state)	Workload Analysis (fixed time period)
Execution time	+	+	+	+
Waiting time	+	+	+	+
Resting time	+	+	+	+
Transport time	+	+	+	+
Costs	+	+	+	+
EDP transaction costs	+	+	+	+
EDP batch costs	+	+	+	+
Print costs	+	+	+	+
Postal costs	+	+	+	+
Performer	—	+	+	+

	Path analysis	Capacity Analysis	Workload Analysis (steady state)	Workload Analysis (fixed time period)
Continuous execution	—	—	+	+
Execution interruptable	—	—	+	+
Task stack	—	—	+	+
Done by	—	+	+	+
Cooperative	—	+	+	+
Cooperation mode	—	+	+	+
Average number of participants	+	—	—	—
Min. quota of presence	—	—	+	+
Max. start period	—	—	+	+
Priority	—	+	+	+
Max. resource waiting time	—			
Quantity	—	+	—	—
Time period	—	+	—	—
Tolerance waiting time	—	—	+	+
Abandon after tolerance waiting time	—	—	+	+
Process calendar	—	—	+	+
Cost drive	+	+	+	+
Cost driver quantity	+	+	+	+
Hourly wages	—	+	+	+
Availability	—	+	—	—
Calendar	—	—	+	+

	Path analysis	Capacity Analysis	Workload Analysis (steady state)	Workload Analysis (fixed time period)
Time dependent cost	—	+	+	+

Для выполнения имитационного моделирования задавать все эти параметры необязательно. Однако при этом пострадает точность выводимых результатов. В таблице 7 приведён минимальный перечень входных данных, необходимый для имитации.

*Таблица 7. Минимальный набор параметров, необходимый для имитационного моделирования*

Параметр элемента	Элемент	Path analysis	Capacity Analysis	Workload Analysis
Quantity	Process start	—	+	—
Execution time	Activity	+	+	+
Waiting time*	Activity	+	+	+
Resting time*	Activity	+	+	+
Transport time*	Activity	+	+	+
Cost *	Activity	+	+	+
Performer	Activity	—	+	+
Hourly wages	Performer	—	+	+
availability	Performer	—	+	—
Calendar	Performer	—	—	+

\* Параметры, помеченные звездочкой, необходимы для получения ненулевых значений при расчете. Однако, если эти поля останутся незаполненными, Adonis все равно выполнит моделирование процесса.

В функциональной модели необходимо задать параметры для стартового элемента (Process start) и каждой функции (Activity). Для элементов Activity эти характеристики задаются в полях закладок Time/cost, Working environment и Other simulation data записной книжки (Notebook). Для элемента Process start заполняются поля закладки Simulation data. В таблице 8 приведено описание всех параметров стартового элемента, а в таблице 9 – для функции.

Таблица 8. Описание параметров элементов Process start

Наименование закладки	Simulation data
<i>Наименование параметра</i>	<i>Описание параметра</i>
Quantity	частота возникновения процесса в пределах указанного интервала времени «Time period»
Time period	период времени, в течение которого происходит имитационное моделирование процесса; параметр необходим для выполнения «Capacity Analysis» - определение оптимального состава и структуры отделов
Calendar	позволяет составить календарь, дает возможность назначить профили дня (рабочий, выходной, укороченный) и привязать их к конкретной дате; данный параметр необходим для «Workload Analysis» – определения рабочей загрузки процессов с учетом частоты возникновения процесса и реальной доступности исполнителей (календарное планирование)
Tolerance waiting time	время ожидания между началом процесса и выполнением первой операции после завершения которого, процесс будет отменен
Abandon after tolerance waiting time	если данный признак активирован, то после завершения времени ожидания (Tolerance waiting time) процесс будет прерван; параметр учитывается при выполнении «Workload Analysis»
Cost driver	инфляция
Cost driver quantity	рост инфляции

Таблица 9. Описание параметров элементов Activity

Наименование закладки	Time/cost
<i>Наименование параметра</i>	<i>Описание параметра</i>
Execution time	время фактического выполнения задания
Waiting time	время ожидания перед началом выполнения задания
Resting time	время ожидания транспортировки
Transport time	время транспортировки
Cost	затраты на выполнение данной деятельности
EDP transaction cost	затраты на электронную обработку данных
EDP batch cost	затраты на электронную обработку партии данных (этот признак будет использован при оценке стоимости процесса)
Print cost	затраты на печать
Postal cost	почтовые расходы
Наименование закладки	Working environment
<i>Наименование параметра</i>	<i>Описание параметра</i>
Performer	<p>С помощью этого признака назначают исполнителя на данную операцию (иначе не удастся осуществить анализ). Параметр можно указать в диалоговом режиме с помощью специальной клавиши, находящейся справа вверху над полем. При её активации откроется окно, в котором необходимо выбрать модель рабочей среды, исполнителя (classes), а также механизм его назначения (relation), после чего нажать клавишу Ok. В списке classes можно выбрать как конкретного исполнителя, так и группу специалистов, объединенных одной ролью.</p> <p><i>Примечание: в данной лабораторной работе исполнитель уже изначально задан, поэтому Вам уже не нужно определять данный параметр.</i></p>

Continuous execution	Если признак активирован, то данная деятельность будет выполнена в следующий раз тем же исполнителями, что и в предыдущий. Это задание будет размещено первым в списке на выполнение (во избежание нереалистично большого времени ожидания).
Exceptional interruptible	Если этот признак активирован, выполнение операции прерывается сразу после окончания зарезервированного времени ее исполнения (Execution time). Данное задание будет выполняться данным исполнителем в свободное время.
Task stack (personal/global)	Необходимо выбрать «personal» в том случае, если требуется указать конкретного исполнителя. Задание будет отправлено ему, даже если в данный момент он не доступен. Выбор «global» позволит отправить задание на исполнение только свободному на данный момент исполнителю.
Done by	В этом поле задается имя переменной, в которой при выполнении Workload analysis и Capacity analysis будет сохранено имя исполнителя данной деятельности
Наименование закладки	Other simulation data
Наименование параметра	Описание параметра
Cooperative	Если данный признак активирован, то для выполнения операции может быть выделено несколько исполнителей (например, задание направлено всем свободным исполнителям). При этом задание не будет подано к исполнению до тех пор, пока в системе не будет достаточного количества свободных исполнителей («Average number of participants») или не истечёт установленное время ожидания («Max. start period»).
Cooperation mode	При установке «synchron» задание будет одновременно выполняться всеми назначенными исполнителями. При установке «asynchron» задание будет выполняться исполнителями последовательно (порядок зависит от их занятости).

Average number of participants	<p>В этом поле задается коэффициент поправки времени исполнения задания. Данный атрибут участвует в расчётах только в том случае, если данная операция выполняется несколькими исполнителями (активирован признак «cooperative»). Этот параметр необходим для расчёта оптимального пути исполнения процесса (Path analysis). При этом если для кооперативной операции задан параметр «asynchron», то данный коэффициент будет равен среднему числу исполнителей данной задачи.</p> <p>В случае если задан параметр «synchron», то теоретически выполнение задачи будет завершено только после окончания работы над ней последнего исполнителя, как при параллельных процессах. При расчёте «Path analysis» конкретные исполнители не заданы, поэтому необходимо время реализации данной задачи скорректировать в зависимости от возможных задержек. Это позволит провести более корректный расчёт.</p>
Min. quota of presence	<p>В этом поле указывается минимальное число свободных исполнителей, необходимых для активации задания. В случае если в системе нет достаточного числа свободных специалистов, задание откладывается. Время отсрочки, однако, не должно превышать указанного в поле «Max. start period» минимума.</p>
Max. start period	<p>Минимальное время отсрочки выполнения задания при кооперативной работе, см. « Min. quota of presence».</p>
Priority	<p>Приоритет задания. Все операции выполняются в порядке уменьшения их приоритета. Задания с одинаковым приоритетом исполняются в порядке поступления.</p>
Max. resource waiting time	<p>Максимальное время ожидания, в течение которого исполнитель ждёт освобождения ресурсов, необходимых для реализации задачи. Если это время будет превышено, автоматически запускается выполнение последующей задачи. После чего происходит возврат к пропущенной операции и, снова запускается механизм ожидания ресурсов и так далее.</p>

В организационной модели необходимо определить характеристики только для исполнителей (Performer). Эти параметры задаются в полях записной книжки закладки Simulation data. В таблице 10 приведено описание этих характеристик.

Таблица 10. Описание параметров элементов Performer

Наименование закладки	Simulation data
Наименование параметра	Описание параметра
Hourly wages	почасовая заработная плата исполнителя
Availability	доступность исполнителя (рассчитывается по формуле $\frac{\text{Число} \cdot \text{раб.} \cdot \text{дн.} \cdot \text{в} \cdot \text{нед} \times \text{Число} \cdot \text{раб.} \cdot \text{часов} \cdot \text{в} \cdot \text{дн.}}{40} \times 100$ ); принимает значения от 1 до 100 (при работе 5 дней в неделю по 8 часов этот параметр будет равен 100); возможно выставить тип «значение по умолчанию», тогда система высчитает значение самостоятельно на основании других введенных данных.
Calendar	позволяет составить календарь, даёт возможность назначить профили дня (рабочий, выходной, укороченный) и привязать их к конкретной дате.
Time dependent cost	затраты времени исполнителем на операцию (рассчитываются при стоимостном анализе).

#### Этап 4. Выполнение имитационного моделирования

После того, как оформлены условные переходы, и определены входные параметры, необходимо выполнить имитационное моделирование по четырём алгоритмам.

1. Для начала выполним имитационное моделирование по алгоритму Path analysis. Для этого необходимо перейти в режим Simulation (на горизонтальной панели инструментов нажмите на кнопку Simulation



) и выбрать вид имитационного моделирования Path analysis (на горизонтальной панели инструментов нажмите на кнопку Path analysis



). В результате появится панель Simulation – Path analysis, в левой части которой необходимо указать функциональную модель, а справа задать следующие параметры: число запусков исполнения процесса

(«Number of simulation»), число рабочих дней в году («Working days per year») и продолжительность рабочей смены («Hours per working day»). После чего можно нажать ОК. Очевидно, что чем больше будет задано число в параметре «Number of simulation», тем точность вычисления будет выше.

После того, как система выполнит расчёт, появится панель, предлагающая выбрать способ представления результатов имитационного моделирования в зависимости от критерия ранжирования. Выше были представлены эти критерии. Для лабораторной работы в качестве критериев ранжирования необходимо выбрать любые два с ненулевыми значениями. Если нажать на данной панели на кнопку Path results, то последовательность протекания процесса наглядно отобразится на модели. При этом появится панель, на которой в текстовой форме представлены результаты. С помощью кнопки Save... необходимо сохранить эти данные, чтобы представить в отчёте. Помимо этого в отчёте необходимо также представить два сгенерированных графика, на которых явно выражена последовательность протекания процесса (см. пример).

2. Теперь рассмотрим имитационное моделирование по алгоритму Capacity Analysis. Для выполнения данного вида моделирования необходимо нажать на горизонтальной панели на кнопку Capacity Analysis



. Появится панель Simulation – Capacity Analysis, в левой части которой необходимо указать папку с функциональной и организационной моделями (чтобы определить новые, нажимаете на кнопку Add... и указываете необходимые модели), а справа задать следующие параметры: число запусков исполнения процесса («Number of simulation»), число рабочих дней в году («Working days per year») и продолжительность рабочей смены («Hours per working day»).

После того, как система выполнит расчёт, появится панель, предлагающая выбрать способ представления результатов имитационного моделирования, которые можно настраивать. При указании «Process related (per year, month or process)» структура представления данных будет выглядеть следующим образом:

- модели бизнес-процессов;
- операции;
- исполнители.

При выборе «Person related (per year, month or process)» структура данных будет ориентироваться на исполнителей:

- исполнители;
- модели бизнес-процессов;
- операции, выполняемые данным исполнителем.

Третий режим «Working environment related (per year, month or process)» позволяет систематизировать информацию относительно элементов модели рабочей среды:

- отделы или роли;
- модели бизнес-процессов;
- операции, выполняемые данным исполнителем;
- исполнители.

В отчёте необходимо представить две диаграммы по атрибутам Number и Time, построенные на основе таблицы Person related (per month).

3. Выполним имитационное моделирование по алгоритму Workload Analysis (steady state). Для этого необходимо нажать на горизонтальной

панели инструментов на кнопку Workload Analysis (steady state) . Появится панель Simulation – Workload Analysis (steady state), в левой части которой необходимо указать папку с функциональной и организационной моделями, а справа задать следующие параметры: число запусков исполнения процесса («Number of simulation»), точность вычисления («steady state calculation» – с её увеличением повышается точность расчётов и время симуляции), дата запуска процесса («simulation start»).

После того, как система выполнит расчёт, появится панель, предлагающая выбрать способ представления результатов имитационного моделирования, которые можно настраивать (описано выше, см. «Capacity Analysis»). В отчёте необходимо представить две диаграммы по атрибутам Number и Time, построенные на основе таблицы Person related (per month).

4. Осталось выполнить имитационное моделирование по алгоритму Workload Analysis (fixed time period). Для этого нажимаем на горизонтальной панели инструментов на кнопку Workload Analysis (fixed time

period) . В результате появится панель Simulation – Workload Analysis (fixed time period), в левой части которой необходимо указать папку с функциональной и организационной моделями, а справа задать следующие параметры: дата запуска процесса («simulation start»), дата начала имитации («calculation begin») и дата окончания имитации («simulation end»).

После того, как система выполнит расчёт, появится панель, предлагающая выбрать способ представления результатов имитационного моделирования, которые можно настраивать (описано выше, см. «Capacity Analysis»). В отчёте необходимо представить две диаграммы по атрибутам Number и Time, построенные на основе таблицы Person related (Evaluation period...).

## Пример выполнения

### Этап 1. Исходные данные процесса «Проектирование КД оснастки»

Таблица 11. Задание входных параметров для элементов Activity функциональной модели

	Проработка задания	Проработка детали	Конструирование	Согласование с цехом-заказчиком	Перепроектирование КД оснастки
Execution time	15 с	24 мин	32 мин	16 мин	8 мин
Waiting time	0	1 мин	3 мин	0	0
Resting time	0	0	0	0	0
Transport time	0	0	0	0	0
Costs	0,17 руб.	33,3 руб.	46,7 руб.	30 руб.	17 руб.
EDP transaction costs	0	0	0	0	0
EDP batch costs	0	1,7 руб.	2,2 руб.	0	0,8 руб.
Print costs	0	0	0,25 руб.	0	0,17 руб.
Postal costs	0	0	0	0	0
Continuous execution	—	—	—	—	—
Execution interruptable	—	—	—	—	—
Task stack	personal	personal	personal	personal	personal
Done by	—	—	—	—	—
Cooperative	+	+	+	+	+

	Проработка задания	Проработка детали	Конструирование	Согласование с цехом-заказчиком	Перепроектирование КД оснастки
Cooperation mode	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron
Min. quota of presence	1	1	1	1	1
Average number of participants	Оставьте без изменений				
Max. start period					
Priority					
Max. resource waiting time					

Таблица 12. Задание входных параметров для элемента начала процесса функциональной модели

	Quantity	Time period	Tolerance waiting time	Abandon after tolerance waiting time	Process calendar	Cost driver	Cost driver quantity
Проектирование КД оснастки	3	per month	5 с	—	Оставьте без изменений		

Таблица 13. Задание входных параметров для элементов Performer организационной модели

	Hourly wages	Availability	Calendar	Time dependent cost
Инженер-конструктор 1	120 руб.	100	Оставьте без изменений	
Инженер-конструктор 2	100 руб.	100		
Инженер-конструктор 3	115 руб.	100		

## Этап 2. Оформление условного перехода

Итак, открываем функциональную модель, которую только что импортировали (см. рис. 9). Перед нами должна появиться модель бизнес-процесса, на которой отображены взаимосвязи с информационной моделью и моделью рабочей среды. Помимо этого, должны быть заданы переменная и генератор вероятностей.

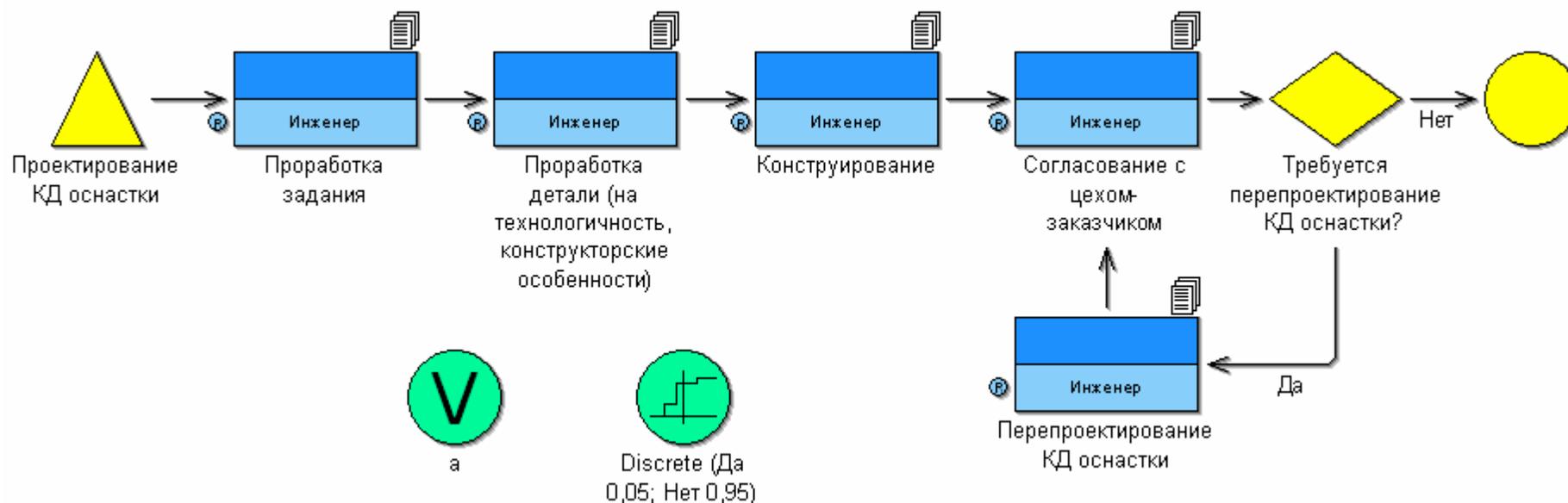


Рис. 9. Функциональная модель процесса «Проектирование КД оснастки»

Согласно правилам оформления условного перехода, в поле «Transition condition» соединительных элементов (исходящих соединителей для блока «Decision») задаём значение переменной и вероятность данного перехода:

- для соединительного элемента «Нет» определяем вероятность 0,95 (значение берётся из заданного генератора вероятности); при этом в поле «Transition condition» вводим выражение:  $a='Нет'$ ;
- аналогично, для соединительного элемента «Да»: вероятность = 0,05; выражение  $a='Да'$

Теперь соединяем генератор вероятностей с условным переходом и с переменной. В итоге у нас должен получиться результат, как на рисунке 10.

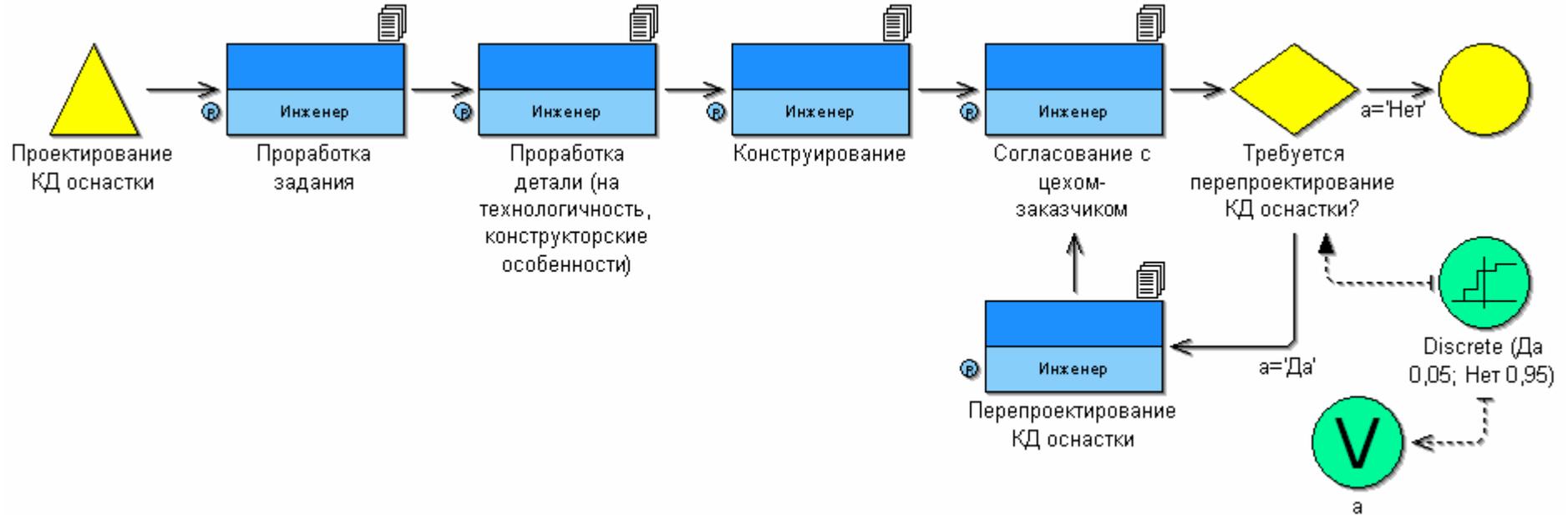


Рис. 10. Функциональная модель процесса «Проектирование КД оснастки» (с корректно оформленным условным переходом)

### ***Этап 3. Задание входных параметров***

Согласно таблицам 11 и 12 задаём все представленные параметры. В функциональной модели для элемента начала процесса Process start заполняем закладку Simulation data. Для элементов Activity всё той же функциональной модели определяем параметры закладок Time/Costs, Working environment и Other simulation.

В организационной модели устанавливаем значения только для закладки Simulation data элемента Performer. Эти данные берём из таблицы 13.

### ***Этап 4. Выполнение имитационного моделирования***

1. Поскольку мы задали все данные на третьем этапе, то выполнить имитационное моделирование по четырём алгоритмам не должно составить особого труда. В качестве первого алгоритма возьмём Path analysis. Для реализации данного вида имитационного моделирования в окне Simulation – Path analysis указываем необходимую функциональную модель, и задаём следующие значения параметров: Number of simulation = 1000, Working days per year = 170 и Hours per working day = 8.

Если имитационное моделирование будет выполнено без ошибок, то появится панель, на которой можно выбрать критерий ранжирования выходной информации. В качестве первого критерия выбираем Probability. В результате, видим, что с вероятностью 95,2% время цикла данного процесса составит 1 час 16 минут и 15 секунд или в реальных условиях – 9 дней 4 часа 15 минут. На рисунке 11 представлена последовательность протекания процесса с данной вероятностью. С помощью кнопки Save... сохраняем результаты данного моделирования в формате txt, чтобы потом представить их в отчёте.

В качестве второго критерия выбираем Cycle time. В результате, максимальное время цикла составит 2 часа 4 минуты 15 секунд, или в условиях реального времени – 15 дней 4 часа 15 минут. При этом вероятность этого события будет равна 0,1 % (см. рис. 12). Также помощью кнопки Save... сохраняем результаты данного моделирования в формате txt, чтобы потом представить их в отчёте.

2. Для имитационного моделирования по алгоритму Capacity Analysis в окне Simulation – Capacity analysis выбираем функциональную и организационную модели (нажимаем на кнопку Add... и указываем необходимые модели), а также задаём следующие значения параметров: Number of simulation = 1000, Working days per year = 170 и Hours per working day = 8.

В отчёте представляем две диаграммы (рис. 13 и 14).

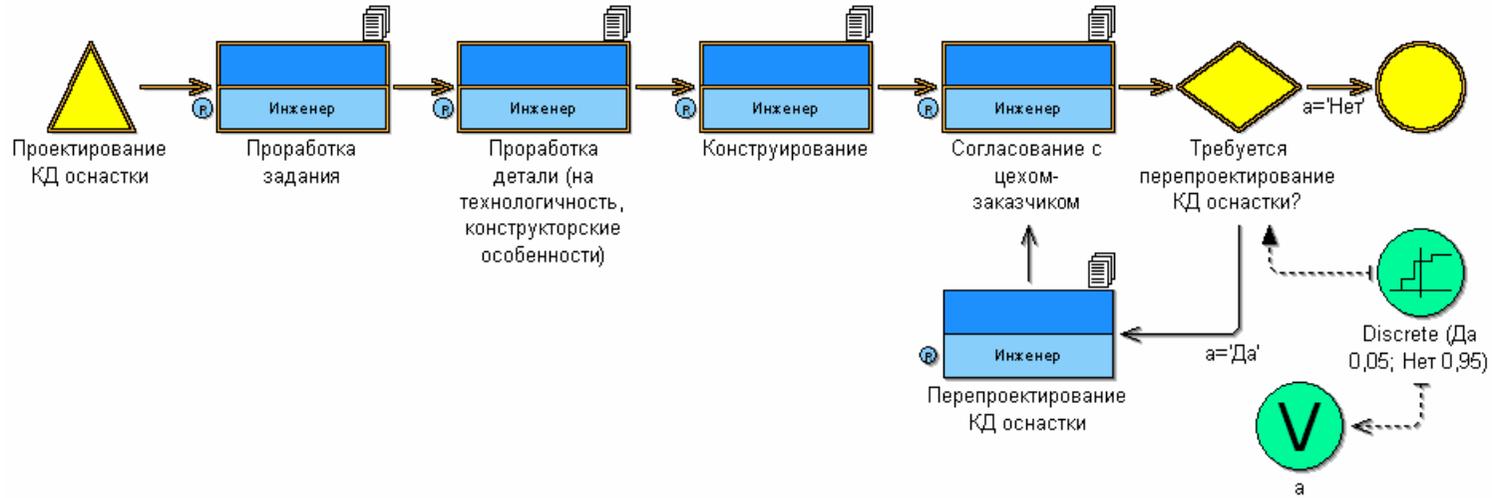


Рис. 11. Path analysis – наиболее вероятный путь

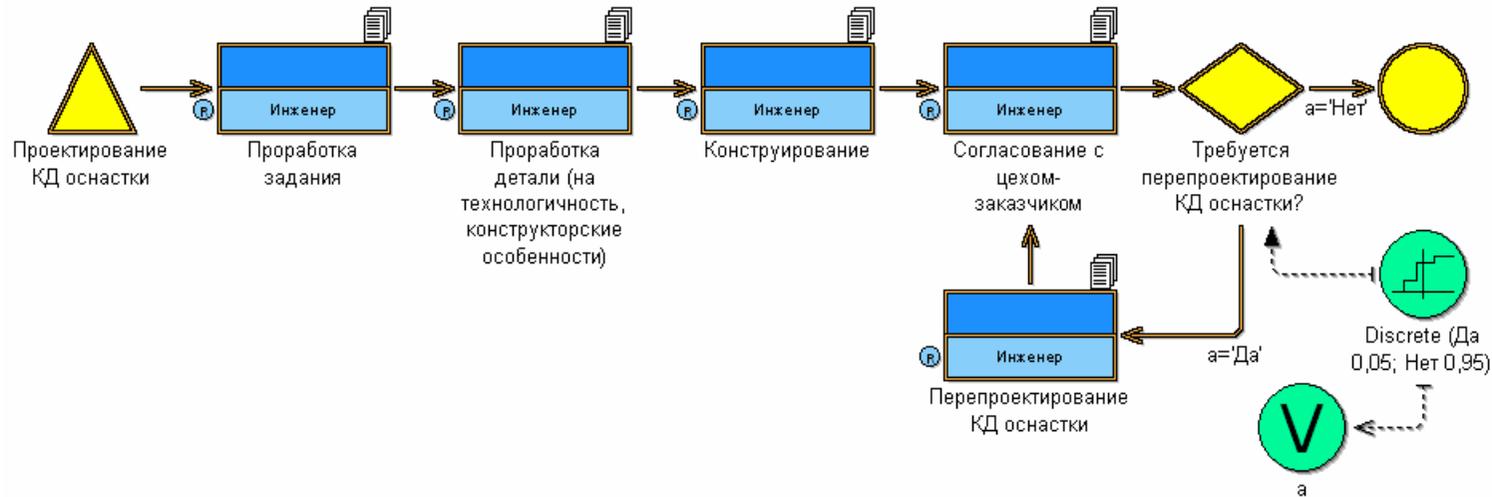


Рис. 12. Path analysis – максимальное время цикла

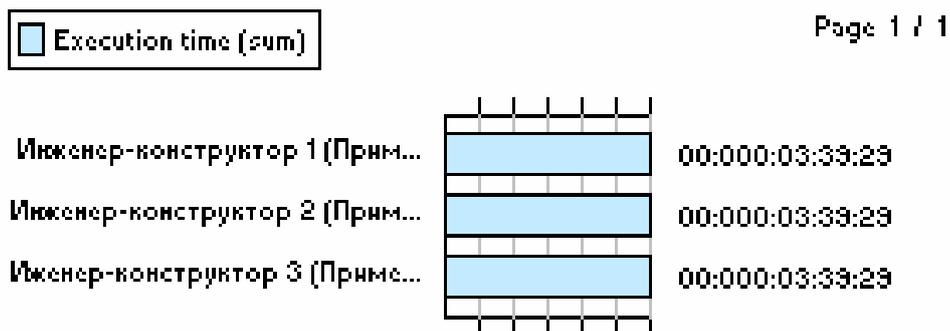


Рис. 13. Capacity Analysis – диаграмма по атрибутам Time

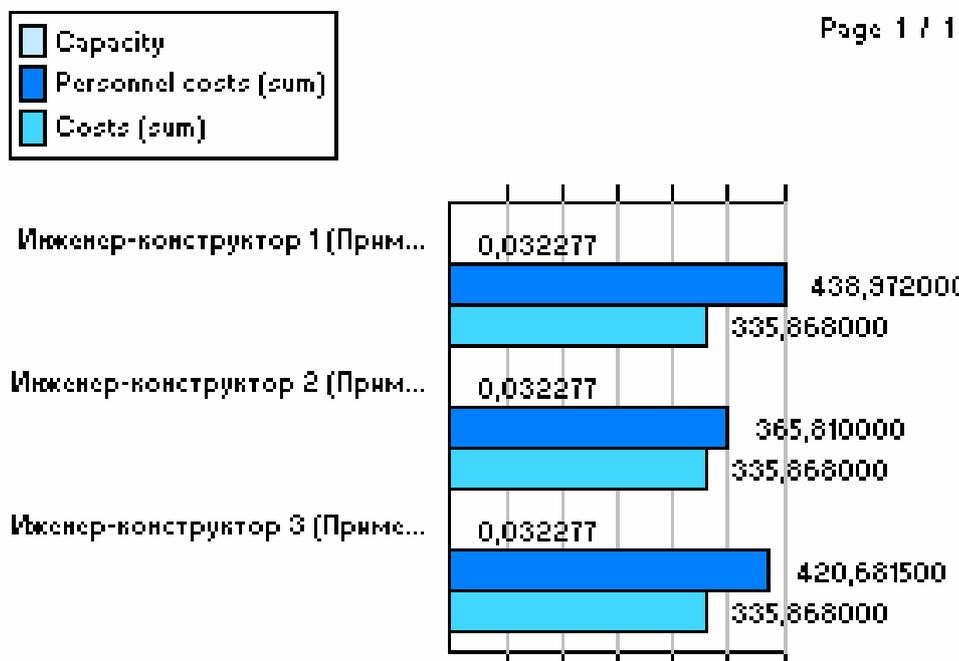


Рис. 14. Capacity Analysis – диаграмма по атрибутам Number

3. При имитационном моделировании по алгоритму Workload Analysis (steady state) в окне Simulation – Workload Analysis (steady state) выбираем функциональную и организационную модели и определяем следующие параметры: Number of simulation = 1000, Steady state calculation = 3, Simulation start = 1 January. В отчёте представляем две диаграммы (рис. 15 и 16).

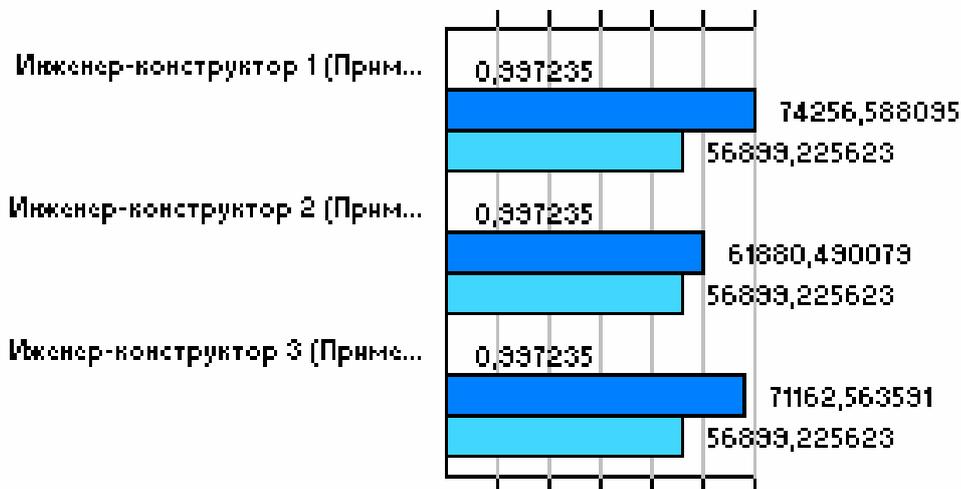
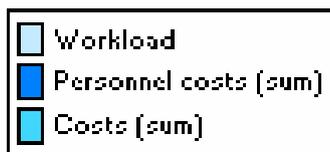


Рис. 15. Workload Analysis (steady state) – диаграмма по атрибутам Number

4. Ну, и, наконец, имитационное моделирование по алгоритму Workload Analysis (fixed time period). Здесь, как и в предыдущих двух случаях, в окне Simulation – Workload Analysis (fixed time period) выбираем функциональную и организационную модели. Справа задаём интервал, в течение которого будет проведена имитация: Simulation start: 1 January 1 year; Calculation begin: 1 July 1 year; Calculation end: 31 December 1 year. В отчёте представляем две диаграммы (рис. 17 и 18).

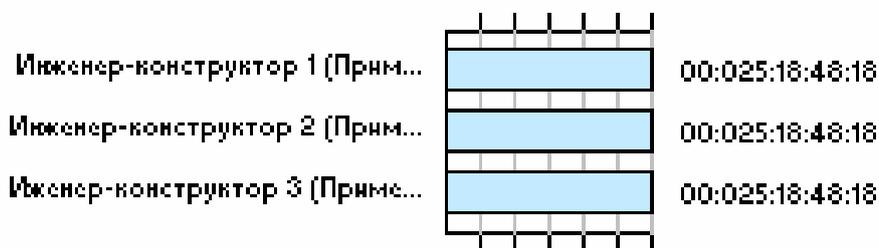


Рис. 16. Workload Analysis (steady state) – диаграмма по атрибутам Time

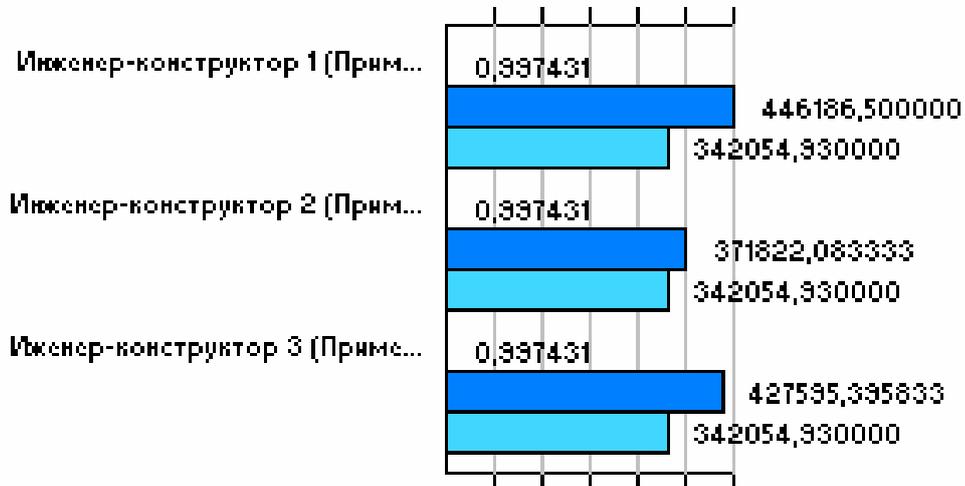
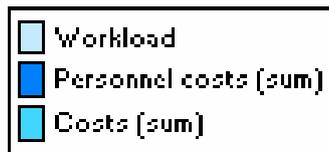


Рис. 17. Workload Analysis (fixed time period) – диаграмма по атрибутам Number



Рис. 18. Workload Analysis (fixed time period) – диаграмма по атрибутам Time

## **Содержание отчёта**

Отчёт по лабораторной работе должен содержать:

- Постановку задачи
- Исходные данные (см. приложение 3)
- Функциональную модель Adonis
- Организационную модель Adonis
- Информационную модель Adonis
- Результаты по имитационному моделированию Path analysis: два графика и, соответственно, два текстовых описания (Path results)
- Результаты по имитационному моделированию Capacity Analysis: две диаграммы (см. раздел «Руководство к выполнению работы»)
- Результаты по имитационному моделированию Workload Analysis (steady state): две диаграммы
- Результаты по имитационному моделированию Workload Analysis (fixed time period): две диаграммы
- Выводы по работе

Задание выполняет группа студентов из 2 человек. Отчёт по проделанной работе предоставляется индивидуально каждым учащимся.

## **Лабораторная работа «Анализ моделей ТПП и подготовка отчётов»**

### **Цель работы**

Цель данной практической работы состоит в том, чтобы на примере анализа бизнес-процесса ТПП в среде Adonis ознакомиться:

- с видами анализа моделей;
- с методикой анализа бизнес-процессов
- с формой представления результатов анализа.

В результате выполнения лабораторной работы студенты получают практические навыки по анализу бизнес-процессов деятельности предприятия.

### **Виды анализа моделей**

После построения моделей бизнес-процессов деятельности предприятия и выполнения имитационного моделирования проводят анализ этих моделей на полноту заданных входных параметров, уровень де-

тальности описания процессов, стоимостно-временные характеристики операций и т.п.

Для анализа бизнес-процессов в Adonis встроен блок Analysis, который на основе запросов генерирует отчёты, рапорты различного содержания и назначения. При этом можно проанализировать бизнес-процессы как по входным параметрам, так и по результатам имитационного моделирования. Данные могут быть получены с различной степенью точности/приближения: по процессам, по элементам и по атрибутам.

Для выполнения анализа по результатам симуляции бизнес-процессов необходимо предварительно провести имитационное моделирование по алгоритму Workload Analysis (fixed time period) и сохранить результаты. В рамках лабораторной работы такая задача не ставится, модели с результатами предоставляются преподавателем как исходные данные.

Отчёт представляется в виде таблицы. Все результаты могут быть сохранены как информационный документ (файлы с расширением txt, csv, rtf, html, htm). В Adonis существуют следующие виды анализа:

- *Queries/report* – механизм создания рапортов, создаёт стандартные (конечный список запросов ADONIS для данного режима) и пользовательские запросы (оформленные в соответствии с правилами Adonis) и генерирует по ним отчет; например, при указании запроса «Get all objects of class... with attribute...» и выборе класса – операций/activity, атрибута – execution time/время выполнения задания, система сгенерирует таблицу, где для каждой операции укажет время исполнения (при этом пользовательский запрос выглядел бы следующим образом: [`<"Activity">[?"Execution time" >= "00:000:00:00:00"]`]);
- *Predefined queries* – механизм создания отчётов по стандартным запросам Adonis;
- *Relation tables* – механизм создания таблиц для анализа моделей бизнес-процессов, позволяет проводить соответствие между элементами и атрибутами диаграммы (пользователь может определить, для каких элементов были заданы те или иные атрибуты, а также проверить полноту описания модели);
- *Analytical evaluation* – аналитическая оценка бизнес-процессов.

Следующие три таблицы содержат информацию (структуру и описание) о режимах анализа Queries/report, Predefined queries, Relation tables.

## Queries/report

Таблица 14. Queries/report – создание рапортов, отчётов в Adonis

Queries /report	
Запросы	Описание
Get all objects of class...	вывести в таблицу все объекты заданного класса
Get all objects of class... with attribute...	вывести в таблицу все объекты ... класса, обладающие заданными ... значениями для атрибута ...
Get all objects of class...with the number of rows in record attribute...	вывести в таблицу все объекты ... класса, обладающие атрибутами ... (notebook), представленными в системе в виде списка (например, перечень курсов для переподготовки исполнителя в моделях рабочей среды)
Get all objects of class...with record attribute...and with column	вывести в таблицу все объекты ... класса, обладающие заданными ... значениями для атрибута ..., при условии, что данный атрибут описывается в системе в виде списка
Get objects... of class...	вывести в таблицу объекты ... класса ...
Get all object connected with the object... of class... with the relation...	вывести в таблицу все элементы, связанные соединителем ... (вид соединительного элемента, поле «with the object») с объектом ... (имя объекта; например, «Уточнить ТП»), принадлежащим классу ...
Get all connectors of relation...	вывести в таблицу все соединительные элементы вида ...
Get all connectors of relation... with attribute...	Вывести в таблицу все соединительные элементы вида..., обладающие заданными ... значениями для атрибута ...

На основе генерируемых таблиц, которые содержат числовые данные (а не только перечисление найденных объектов) возможно построить диаграммы.

### ***Predefined queries***

Таблица 15. *Predefined queries* – создание стандартных отчетов в Adonis

Predefined queries		
<i>Вид анализа</i>		
<i>Режим рас- чета</i>	<i>Запросы</i>	<i>Описание</i>
Predefined queries → Queries on Company maps		
Evaluation of the open questions in company maps		Диагностика карты компании на наличие элементов, содержащих в поле <i>Open questions</i> один или несколько вопросов, актуальных для данного объекта (то есть содержание указанного поля не является пустым).
	All process with open questions	Для карты компании существует один тип запроса: «Найти все процессы (process), содержащие один или несколько вопросов в поле <i>Open questions</i> ».
Predefined queries → Queries on Business process model		
Consistency check on business process model		Проверка диаграммы бизнес-процессов на неуказанные атрибуты.
	All activities without entry in attribute 'Description'	Найти все операции с неуказанным атрибутом <i>Description</i> (описание).
	All activities without entry in attribute 'Performer'	Найти все операции с неуказанным атрибутом <i>Performer</i> (исполнитель).
	All activities without execution time	Найти все операции с неуказанным атрибутом <i>execution time</i> время выполнения.

Predefined queries		
<i>Вид анализа</i>		
<i>Режим рас- чета</i>	<i>Запросы</i>	<i>Описание</i>
	All process start objects without quantity	Найти все элементы начала процесса с неуказанной частотой возникновения процесса в пределах заданного интервала времени.
	All process start objects without mainly responsible	Найти все элементы начала процесса с неуказанным супервизором (куратором) процесса.
Predefined queries on Business process model		Стандартные запросы для диаграммы бизнес-процессов
	All activities with an execution time greater than...	Найти все операции, время выполнения которых больше...
	All activities with a resting time greater than...	Найти все операции, время ожидания транспортировки больше...
	All activities with costs greater than...	Найти все операции, стоимость которых больше...
	All activities which are executed by a performer of type...	Вывести все операции, которые выполняет исполнитель...
	All activities which use the resource...	Найти все операции, в которых используется ресурс...
Evaluation of the open questions in business process model		Диагностика диаграммы бизнес-процессов на наличие элементов, содержащих в поле <i>Open questions</i> один или несколько вопросов, актуальных для данного объекта (то есть содержание указанного поля не является пустым).
	All activities with open questions.	Найти все операции, содержащие один или несколько вопросов в поле <i>Open questions</i> .

Predefined queries		
<i>Вид анализа</i>		
<i>Режим рас- чета</i>	<i>Запросы</i>	<i>Описание</i>
	All process start objects with open questions.	Найти все начальные элементы, содержащие один или несколько вопросов в поле <i>Open questions</i> .
	All subprocess objects with open questions.	Найти все подпроцессы, содержащие один или несколько вопросов в поле <i>Open questions</i> .
	All decisions with open questions.	Найти все условные переходы, содержащие один или несколько вопросов в поле <i>Open questions</i> .
Predefined queries → Queries on Use case diagrams		
Evaluation of the open questions in use case diagrams		Диагностика диаграммы прецедентов на наличие элементов, содержащих в поле <i>Open questions</i> один или несколько вопросов, актуальных для данного объекта (то есть содержание указанного поля не является пустым).
	All actors with open questions	Найти все элементы <i>Actor</i> , содержащие один или несколько вопросов в поле <i>Open questions</i> .
	All use case diagrams with open questions	Найти все элементы <i>use case</i> , содержащие один или несколько вопросов в поле <i>Open questions</i> .
	All system boundaries with open questions	Найти все группы элементов <i>boundaries</i> , содержащие один или несколько вопросов в поле <i>Open questions</i> .
Predefined queries → Queries on Working environment model		

Predefined queries		
Вид анализа		
Режим рас- чета	Запросы	Описание
Predefined queries on Working environment model		Стандартные запросы для моделей рабочей среды.
	All performers	Найти все элементы <i>performer</i> (всех исполнителей).
	All performers with the role...	Найти всех исполнителей, связанных с ... ролью (исполнителей определенной профессии).
	All performers belonging to the organizational unit...	Найти всех сотрудников ... отдела (organizational unit)
	All performers with an availability greater than...	Найти всех исполнителей с параметром доступности (availability) больше, чем ...
	All performers with hourly wages greater than...	Найти всех исполнителей, получающих почасовую заработную плату больше, чем ...
	Give all performers using the recourse...	Найти всех исполнителей, использующих ... ресурс
	All performers who still have not made a further education seminar	Найти всех сотрудников, не записанных на курсы повышения квалификации

Данный вид анализа («Queries/report») содержит фиксированный перечень запросов, по которым происходит выбор элементов. При необходимости он может быть расширен администратором системы. Механизм «Predefined queries» используется для составления списков элементов по определенным параметрам (операций, исполнителей и др.). В том числе с его помощью возможно выполнять проверку модели на полноту задания атрибутов. Для данного вида анализа также возможно построение диаграмм для тех результатов запросов, которые содержат числовые данные.

## Relation tables

Следующий вид анализа «Relation tables» позволяет генерировать двухмерные таблицы. Например, для режима «Activity-Resource table» таблица может выглядеть, как показано на рис. 19.

При этом названия строк таблицы – это операции (Activity), содержащие ссылки на ресурсы в моделях бизнес-процессов, а названия столбцов – это обозначение этих ресурсов (Resource). Крестиками обозначается соответствие между элементами операций и ресурсов. Таблицы результатов для других режимов анализа формируются по такому же принципу. Табл. 16 содержит описание всех режимов анализа «Relation tables».

	PC-1	PC-2	PC-3	PC-4	PC-5
Check application form		x			
File application			x		
Inform applicant				x	
Process application form	x				
Update vacation files				x	

Рис. 19. Таблица, сгенерированная в Adonis в результате анализа «Relation tables»

Таблица 16. Relation tables – создание таблиц соответствий для элементов и атрибутов в Adonis

Relation tables	
Вид анализа	
Режим расчета	Описание
Relation tables → Relation tables on Business process model	
Activity-Resource table	выводит таблицу соответствия между операциями и ресурсами
Activity-Document table	выводит таблицу соответствия между операциями и документами

Relation tables	
<i>Вид анализа</i>	
<i>Режим расчета</i>	<i>Описание</i>
Activity-Input document table	выводит таблицу соответствия между операциями и входной документацией
Activity-Output document table	выводит таблицу соответствия между операциями и получаемой документацией
Variable-Activity table	выводит таблицу соответствия между переменными и операциями
Relation tables → Relation tables Working environment model	
Role table	выводит таблицу соответствия между ролями (специальностями) и исполнителями (служащими)
Organizational hierarchy table	выводит таблицу иерархических связей между отделами; названия строк – это наименование отделов, имеющих исходящие связи «is subordinated» (иерархические связи), названия столбцов - наименование отделов, имеющих входящие связи «is subordinated»

В анализе могут участвовать более одной модели, для этого в дереве проекта (режимы анализа) необходимо указать несколько диаграмм.

### ***Analytical evaluation***

Последний вид анализа «Analytical evaluation», предназначен для аналитической оценки бизнес-процессов. В данном случае на основании входных данных система также генерирует таблицу. Ее строками являются операции, а столбцами – численные характеристики процесса, а именно частота возникновения процесса за расчётный период, время выполнения операции, время ожидания перед началом выполнения задания, время ожидания транспортировки и время транспортировки, стоимость операции, время выполнения операций и процесса в целом (в рабочих днях), общее время, затраченное на процесс. При проведении расчётов пользователь может указать/изменить количество рабочих дней в году и продолжительность рабочей смены в окне параметров «Analytical Evaluation», появляющемся сразу после активации данного режима анализа. На практическом занятии Вам необходимо в диалоговом окне «Analytical Evaluation» задать следующие параметры: количество рабочих дней в году (Working days per year) = 180 дней, продолжительность рабочей смены (Hours per working day) = 8 часов.

## Руководство к выполнению лабораторной работы

Как уже было сказано, данная лабораторная работа проводится с использованием системы визуального и имитационного моделирования Adonis. Поэтому для выполнения работы необходима предварительная установка данного программного обеспечения. Реализация работы осуществляется на базе компьютерного класса кафедры ТПС.

На данном практическом занятии Вам необходимо будет проанализировать предложенные модели технологической подготовки производства с помощью встроенного блока анализа Analysis в Adonis.

### *1 Этап. Импорт модели*

Каждому варианту необходимо выполнить анализ моделей, построенных в Adonis. Для этого, требуется импортировать эти модели (функциональную, организационную и информационную), названия которых совпадают с номером варианта. Чтобы осуществить импорт, Вы переходите в режим Import/Export (на горизонтальной панели инструментов



нажимаете на кнопку Import/Export), затем на панели инструментов нажимаете на ADL Import и сначала указываете файл, который хотите импортировать, а потом папку, в которую необходимо поместить данные модели.

### *2 Этап. Анализ модели и подготовка отчётов*

Для выполнения анализа перейдите в режим Analysis (на горизонтальной панели инструментов нажмите на кнопку Analysis ). Согласно заданиям, представленным в приложении 4, задайте запросы. Результаты анализа **по каждому запросу** сохраните с расширением \*.rtf, а затем вставьте в отчёт. Также требуется представить в отчёте диаграммы результатов запроса (по тем запросам, где возможно построить диаграммы).

В качестве примера выполним анализ бизнес-процесса «Проектирование КД оснастки» (см. рис.20). Задание для анализа представлено в таблице 17.

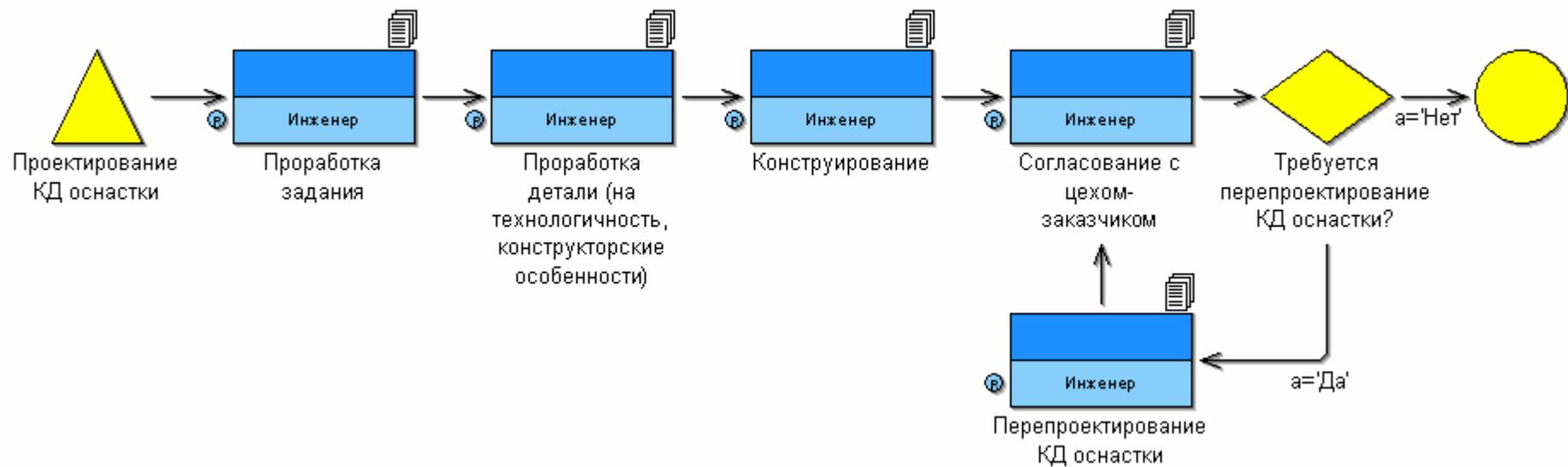


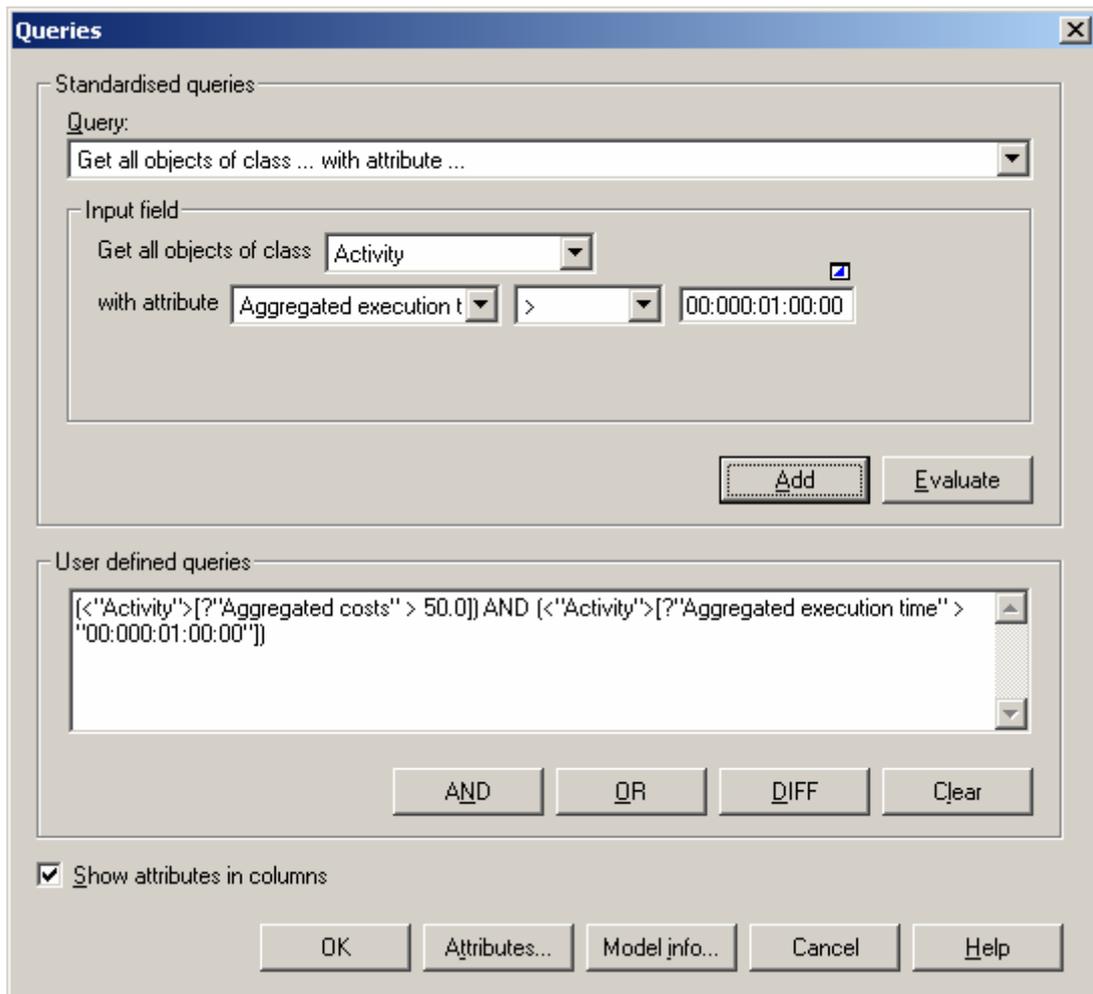
Рис.20. Функциональная модель «Проектирование КД оснастки»

Таблица 17. Варианты запросов для анализа

Вид модели	№ п/п	Вид анализа	Задание
Функциональная модель	1.	Queries/report	Найти все операции (за расчётный период), стоимость которых превышает <i>50 руб</i> , а время выполнения (за расчётный период) больше <i>одного часа</i> .
	2.	Predefined queries (Consistency check on business process model)	Найти все операции с неуказанным атрибутом <i>Description</i> .
	3.	Predefined queries (Predefined queries on business process model)	Найти все операции, которые выполняет <i>Инженер</i>
	4.	Relation tables	Вывести таблицу соответствия между операцией и получаемой документацией
	5.	Analytical Evaluation	Вывести таблицу с характеристиками для каждой операции процесса: частота возникновения процесса за расчётный период, время выполнения операции ( <i>за процесс должно превышать 1 минуту</i> ), время ожидания перед началом выполнения задания, время ожидания транспортировки и время транспортировки, стоимость операции, время выполнения операций и процесса в целом (в рабочих днях), общее время, затраченное на процесс

1. Для выполнения запроса «Найти все операции, стоимость которых превышает 50 руб, а время выполнения больше одного часа» необходимо выполнить следующие действия:

- зайти в режим анализа Queries/report (нажать на кнопку  Queries/report на горизонтальной панели инструментов).
- выбрать функциональную модель бизнес-процесса «Проектирование КД оснастки».
- задать все необходимые параметры для запроса на панели Queries (см. рис.21).



*Рис.21. Запрос «Найти все операции, стоимость которых превышает 50 руб, а время выполнения больше одного часа»*

Полученные результаты сохраняем с расширением rtf (см. табл. 18) и строим диаграмму (см. рис.22).

Таблица 18. Результаты запроса «Найти все операции, стоимость которых превышает 50 руб, а время выполнения больше одного часа»

	Aggregated personnel costs	Aggregated costs	Aggregated execution time
1. Пример_Проектирование_КД оснастки			
Конструирование	0,000000	140,100000	5760,000000
Проработка детали (на технологичность, конструкторские особенности)	0,000000	99,900000	4320,000000



Рис. 22. Диаграмма результатов запроса «Найти все операции, стоимость которых превышает 50 руб, а время выполнения больше 1 часа»

- Для выполнения запроса «Найти все операции с неуказанным атрибутом *Description*» необходимо выполнить следующие действия:
  - зайти в режим анализа Predefined Queries (на панели инструментов нажать на кнопку Predefined Queries  ) → Queries on Business process models → Consistency check on business process model;
  - выбрать функциональную модель бизнес-процесса «Проектирование КД оснастки»;

- на панели Consistency check on business process model выбрать запрос All activities without entry in attribute 'Description'.

Полученные результаты сохраняем с расширением rtf (см. табл. 19).

Таблица 19. Список всех операций с неуказанным атрибутом Description

	Description
1. Пример Проектирование КД оснастки	
Конструирование	
Перепроектирование КД оснастки	
Проработка детали (на технологичность, конструкторские особенности)	
Проработка задания	
Согласование с цехом-заказчиком	

3. Для выполнения запроса «Найти все операции, которые выполняет Инженер» необходимо выполнить следующие действия:

- зайти в режим анализа Predefined Queries → Queries on Business process models → Predefined queries on business process model;
- выбрать функциональную модель «Проектирование КД оснастки»;
- задать все необходимые параметры на панели Predefined queries on business process model (см. рис.23).

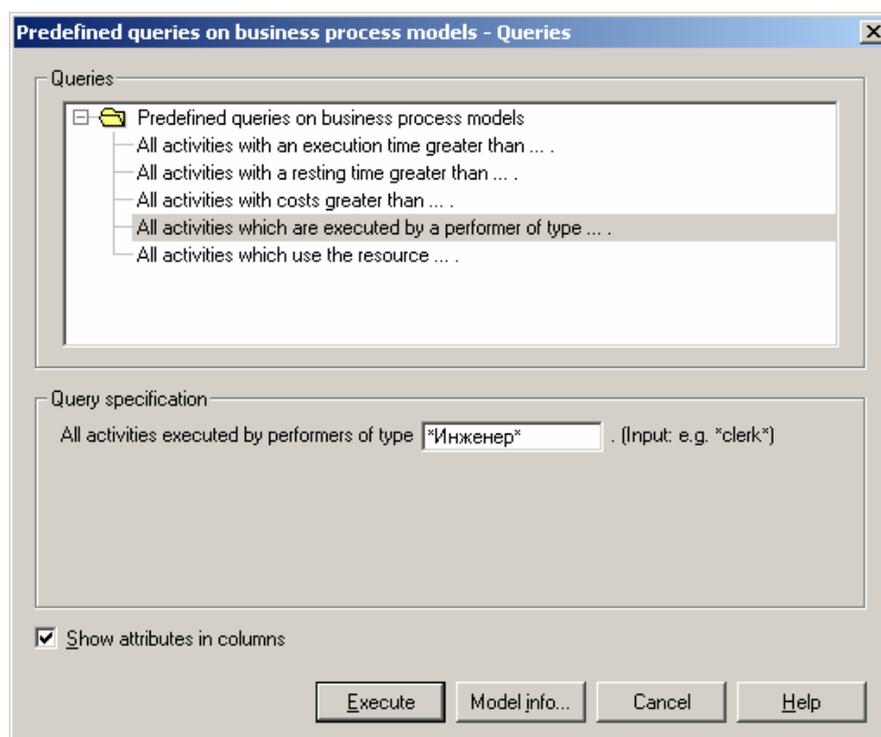


Рис.23. Запрос «Найти все операции, которые выполняет Инженер»

Полученные результаты сохраняем с расширением rtf (см. табл.20) и строим диаграмму (см. рис.24).

Таблица 20. Результаты запроса «Найти все операции, которые выполняет Инженер»

	Performer	Execution time	Resting time
1. Пример_Проектирование КД оснастки			
Конструирование	({"Инженер" : "Role"} <- "Has role")	1920,000000	0,000000
Перепроектирование КД оснастки	({"Инженер" : "Role"} <- "Has role")	480,000000	0,000000
Проработка детали (на технологичность, конструкторские особенности)	({"Инженер" : "Role"} <- "Has role")	1440,000000	0,000000
Проработка задания	({"Инженер" : "Role"} <- "Has role")	15,000000	0,000000
Согласование с цехом-заказчиком	({"Инженер" : "Role"} <- "Has role")	960,000000	0,000000

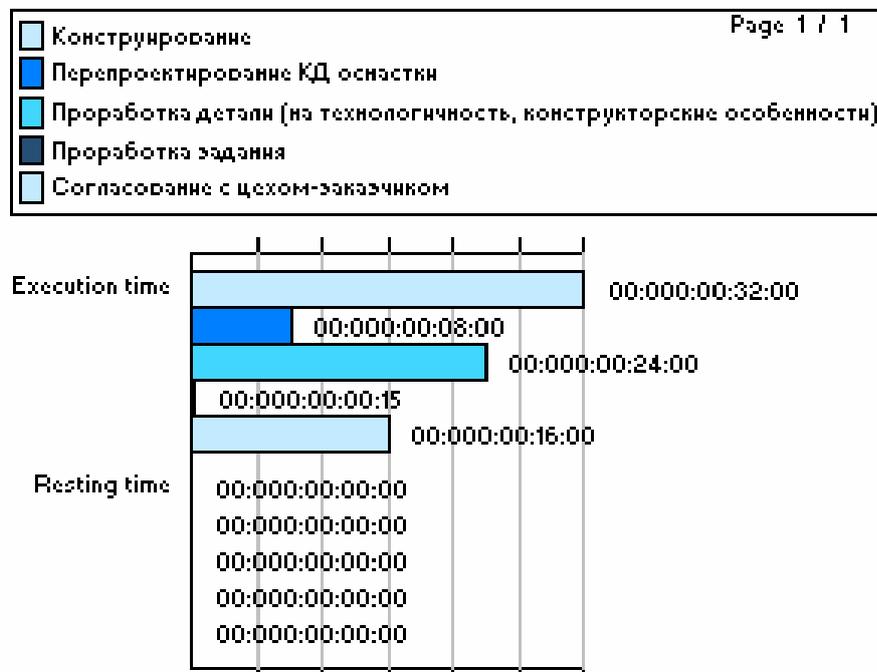


Рис. 24. Диаграмма результатов запроса «Найти все операции, которые выполняет Инженер»

4. Для выполнения запроса «Вывести таблицу соответствия между операцией и получаемой документацией» необходимо выполнить следующие действия:

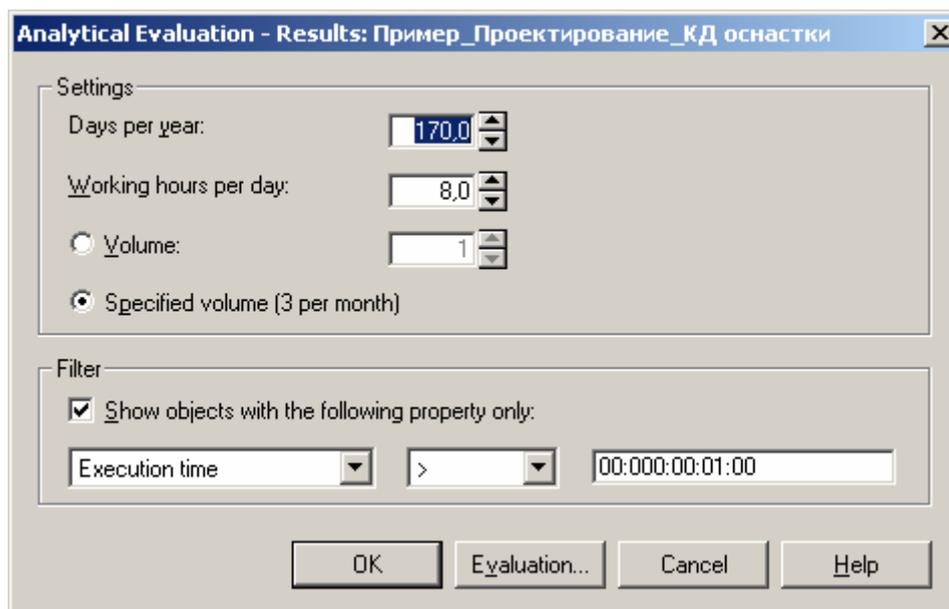
- зайти в режим анализа Relation tables (на панели инструментов нажать на кнопку Relation tables  ) → Relation tables on Business process models → Activity-Output document table;
- выбрать функциональную модель «Проектирование КД оснастки»; Полученные результаты сохраняем с расширением rtf (см. табл.21).

Таблица 21. Соответствие между операцией и получаемой документацией

	Комплект КД	Техническое задание на проектирование КД оснастки
Конструирование	x	
Перепроектирование КД оснастки	x	
Проработка детали (на технологичность, конструкторские особенности)		x
Проработка задания		x
Согласование с цехом-заказчиком	x	

5. Для выполнения запроса «Вывести таблицу с характеристиками для каждой операции процесса: частота возникновения процесса за расчётный период, время выполнения операции (должно превышать 1 минуту), время ожидания перед началом выполнения задания, время ожидания транспортировки и время транспортировки, стоимость операции, время выполнения операций и процесса в целом (в рабочих днях), общее время, затраченное на процесс» необходимо выполнить следующие действия:

- зайти в режим анализа Analytical Evaluation (на панели инструментов нажать на кнопку Analytical Evaluation  );
- выбрать функциональную модель «Проектирование КД оснастки»;
- задать все необходимые параметры на панели Analytical Evaluation (см. рис. 25).  
Полученные результаты сохраняем с расширением rtf (см. табл.22).



*Рис.25. Запрос Analytical Evaluation*

## Содержание отчёта

Отчёт по лабораторной работе должен содержать:

- постановку задачи;
- исходные данные (задание, функциональную, организационную и информационную модели);
- результаты запросов;
- диаграммы по результатам запроса (см. раздел «Руководство к выполнению лабораторной работы»);
- выводы по работе.

Задание выполняет группа студентов из 2 человек. Отчёт по проделанной работе предоставляется индивидуально каждым учащимся.

Таблица 22. Характеристики для каждой операции процесса

	Business process	Activity	frequency	Execution time	Waiting time	Resting time	Transport time	Costs	Execution time in working days	Cycle time
1.	Пример_Проектирование_КД_оснастки		-	13187,000000	720,000000	0,000000	0,000000	337,408875	0,457882	4650,000000
1.1.		Проработка детали (на технологичность, конструкторские особенности)	3,00	4320,000000	180,000000	0,000000	0,000000	99,90	0,15	-
1.2.		Конструирование	3,00	5760,000000	540,000000	0,000000	0,000000	140,10	0,20	-
1.3.		Согласование с цехом-заказчиком	3,1575	3031,000000	0,000000	0,000000	0,000000	94,725	0,105243	-
1.4.		Перепроектирование КД_оснастки	0,157875	76,000000	0,000000	0,000000	0,000000	2,683875	0,002639	-

# Лабораторная работа «Оценка моделей ТПП, сравнительный анализ и оптимизация»

## Цель работы

Цель данной практической работы состоит в том, чтобы на примере оценки бизнес-процесса ТПП в среде Adonis ознакомиться:

- с видами оценки моделей;
- с методикой сравнительного анализа бизнес-процессов
- с формой представления результатов оценки и сравнительного анализа.

В результате выполнения лабораторной работы студенты получают практические навыки по оценке бизнес-процессов деятельности предприятия.

## Оценка моделей в Adonis

Перед реорганизацией бизнес-процессов необходимо провести их тестирование, т.е. оценку и сравнительный анализ существующего бизнеса и будущего. Такое тестирование позволяет проводить система визуального и имитационного моделирования Adonis, а именно, встроенный в неё блок Evaluation. Этот блок предназначен для оценки результатов имитационного моделирования. В отличие от анализа (Analysis) результатом любого вида расчётов в Adonis является числовой массив значений различных параметров моделей. Входными данными для получения аналитической оценки служат результаты расчётов, проводимых в рамках моделирования (Simulation) Adonis. Полученные значения параметров, такие как время выполнения задания, время транспортировки, стоимость процесса, загрузка исполнителей и другие, должны быть сохранены заранее. При этом для «Comparative representation of result» (вид расчётов; сравнительная оценка результатов анализа нескольких процессов) результаты расчётов должны быть сохранены в отдельных файлах с расширением asc (comparing representation), а для «Evaluation queries» (вид расчётов; оценка процессов по стандартным запросам) – в атрибутах модели, на закладке «simulation data» записной книжки элементов.

Adonis предоставляет широкий выбор средств для проведения аналитической оценки полученных расчётных данных. Возможно проводить сравнительный анализ многих моделей, сопоставлять значения атрибутов. На основании получаемой информации становится возможным делать выводы о приемлемости тех или иных изменений процессов предприятия, выявлять проблемные участки процессов, характеризующиеся значительными потерями времени и/или денежных средств. Воз-

возможности Adonis – это средство для проведения реинжиниринга процессов ещё на этапе анализа деятельности компании, данный механизм позволяет быстро получать необходимые результаты.

При выполнении расчётов система генерирует таблицу значений параметров, используемых при анализе. Эти данные помимо табличной формы могут быть представлены в виде диаграммы или графика. Для создания диаграмм в Adonis интерфейс таблиц (сгенерированных в результате того или иного вида анализа) содержит клавишу «diagram». При её активации система запросит указать объекты, атрибуты и основные параметры визуализации (окно «diagram setting»), после чего выведет в отдельном окне сгенерированную диаграмму. В Adonis существует возможность сохранения диаграмм и графиков в виде графического объекта (файлы с расширениями bmp, psx, jpg, png).

При создании диаграмм существует возможность указывать лишь часть данных таблицы, что дает возможность получать различные отчеты на основании одних и тех же данных.

В Adonis существует три вида аналитических расчётов:

- Flowmark Audit Trail Evaluation – позволяет рассчитать время исполнения и ожидания, время цикла для отдельных операций или процессов в диаграммах управления потоками производственных заданий «Flowmark» (например, модуль WorkFlow в PDM-системе SmarTeam);
- Comparative representation of result – выполняет сравнительную оценку результатов анализа нескольких процессов, полученные данные представляются в форме таблицы, диаграммы или графика;
- Evaluation queries – оценка процессов по стандартным запросам, хранимым в библиотеке системы, прикладная библиотека автоматически устанавливается вместе с системой.

### ***Flowmark Audit Trail Evaluation***

Для выполнения первого вида расчётов необходимо иметь сохраненные графики управления потоками заданий в виде файлов с расширением del (созданные в других системах). Для данного вида расчётов существует два режима работы. В первом случае «Process related» производится расчёт времени выполнения, ожидания и цикла для процесса в целом, а также частоты исполнения операции тем или иным исполнителем. Во втором режиме «Person related» выполняется расчёт только времени исполнения и ожидания, но для каждой операции. Кроме этого указывается конкретные исполнители для всех заданий.

«Flowmark Audit Trail Evaluation» позволяет выполнять анализ и сравнение процессов, созданных в системах типа «Flowmark». Данный

модуль расширяет возможности использования Adonis, а также облегчает процесс внедрения данной системы в работу аналитических отделов компаний.

### ***Comparative representation of result***

Второй вид расчётов «Comparative representation of result» представляет собой средство для сравнения результатов оценки нескольких процессов. Для работы с данным модулем необходимо предварительно сохранить те расчётные данные, для которых требуется провести аналитическую оценку. Таким образом, исходной информацией для анализа в этом случае являются таблицы параметров, полученные в процессе имитационного моделирования (simulation). Как говорилось ранее, расчётные данные должны быть сохранены в виде файлов с расширением asc.

В результате данной оценки пользователь получит аудиторский отчёт о затратах времени и денежных средств на выполнение бизнес-процессов компании. Этот отчёт может быть представлен в виде таблицы, диаграммы или графика.

Для этих двух процессов в Adonis можно провести оценку времени и стоимости их выполнения. Наиболее показательный результат будет для расчёта общего времени выполнения процесса «Cycle time».

### ***Evaluation queries***

«Evaluation queries» третий вид расчётов, позволяет провести оценку моделей по стандартным запросам, хранимым в библиотеке системы. Прикладная библиотека автоматически устанавливается вместе с системой и может быть дополнена администратором.

Получение данных в этом модуле возможно лишь в том случае, если результаты имитационного моделирования сохранены в атрибутах диаграммы, на закладке «simulation result». Для этого необходимо воспользоваться клавишей «Evaluation». При проведении любого вида «Simulation» перед формированием таблицы результатов система выводит на экран окно параметров, в котором указываются режимы расчётов (например, данные таблицы будут соответствовать однократному выполнению процесса («per process»), выполнению в течение месяца или года). Клавиша «Evaluation» располагается в этом окне, наряду с «Model info», «Help» и др. При её активации (указать «Evaluation» и в открывшемся окне выбрать «Including activity result») система заполнит поля «simulation result» элементов диаграммы, после этого предложит выполнить дальнейшие расчёты.

*Внимание!* Клавиша «Evaluation» будет активна только в том случае, если в текущей сессии работы программы открыты все модели, участвующие в расчётах.

«Evaluation queries» содержит несколько режимов расчётов, их описание приведено в таблице 23.

*Таблица 22. Evaluation queries - оценка процессов по стандартным запросам*

Evaluation queries		
<i>Вид анализа</i>		
<i>Режим расчёта</i>	<i>Запросы</i>	<i>Описание</i>
Evaluation queries → Evaluation queries on Business process model		
Process-oriented queries on Business process model		Процессно-ориентированные запросы
	All business process with an execution time greater then ...	Найти все процессы, для которых время исполнения больше ...
	All business process with a cycle time greater then ...	Найти все процессы, для которых время цикла (общее время исполнения процесса) больше ...
	All business process with cost greater then ...	Найти все процессы, стоимость которых больше ...
Activity-oriented queries on Business process model		Объектно-ориентированные запросы
	All activity called more often then ...	Найти все операции, исполняемые в течение расчётного времени больше чем ... раз(а)
	All activity with an aggregated resting time greater then ...	Найти все операции, для которых время ожидания транспортировки (например, письмо ожидает времени отправки) больше ...

	All activity with an aggregated execution time greater then ...	Найти все операции, для которых время исполнения больше ...
	All activity with an aggregated waiting time greater then ...	Найти все операции, для которых время ожидания начала выполнения задания больше ...
	All activity with aggregated personnel cost greater then ...	Найти все операции, для которых заработная плата персонала больше ...
	All activity with aggregated cost greater then ...	Найти все операции, для которых затраты на выполнение задания больше ...
Evaluation queries → Evaluation queries on Working environment model		
Queries on Working environment model		Запросы по моделям рабочей среды
	All performers with a capacity greater then ...	Найти всех исполнителей, для которых коэффициент успеваемости (отношение фактического времени выполнения операций к запланированному) больше ...
	All performers with a workload greater then ...	Найти всех исполнителей, для которых коэффициент загрузки (отношение времени, затраченного на выполнение операций, к общему рабочему времени) больше ...
	All performers with personnel cost greater then ...	Найти всех исполнителей, у которых заработная плата больше ...
	All performers with the role ... and who have a capacity greater then ...	Найти всех исполнителей профессии (роли) ..., для которых коэффициент успеваемости больше ...
	All performers belonging to the organizational unit ... and who have a lower workload then ...	Найти всех сотрудников отдела ..., для которых коэффициент загрузки меньше ...

Для расчётов «Evaluation queries» полученные данные также могут быть представлены в виде таблиц, диаграмм и графиков.

## **Руководство к выполнению лабораторной работы**

Как уже было сказано, данная лабораторная работа проводится с использованием системы визуального и имитационного моделирования Adonis. Поэтому для выполнения работы необходима предварительная установка данного программного обеспечения. Реализация работы осуществляется на базе компьютерного класса кафедры ТПС.

На данном практическом занятии Вам необходимо будет провести оценку и сравнительный анализ предложенных моделей технологической подготовки производства:

1. С помощью оценки Comparison of results сравнить результаты имитационного моделирования для всего бизнес-процесса за периоды: 15 марта – 15 сентября (Simulation start: 1 January; Calculation begin: 15 March 1 year; Calculation end: 15 September 1 year) и 15 сентября – 15 марта (Simulation start: 1 January; Calculation begin: 15 September 1 year; Calculation end: 15 March 2 year).
2. С помощью оценки Comparison of results сравнить результаты имитационного моделирования за весь бизнес-процесс за год по алгоритму Workload Analysis (steady state) и Workload Analysis (fixed time period).
3. Оценить модели бизнес-процессов с помощью стандартных запросов Predefined queries (задания для запросов представлены в приложении 5).

### ***1 Этап. Импорт модели***

Каждому варианту необходимо выполнить оценку моделей, построенных в Adonis. Для этого, требуется импортировать эти модели (функциональную, организационную и информационную), названия которых совпадают с номером варианта. Чтобы осуществить импорт, Вы переходите в режим Import/Export (на горизонтальной панели инструментов



нажимаете на кнопку Import/Export), затем на панели инструментов нажимаете на ADL Import и сначала указываете файл, который хотите импортировать, а потом папку, в которую необходимо поместить данные модели.

### ***2 Этап. Оценка модели и сравнительный анализ***

#### **I. Сравнительный анализ по алгоритму Comparison of results.**

В качестве примера проведём сравнительный анализ результатов имитационного моделирования бизнес-процесса «Проектирование КД оснастки» (см. рис. 26) за периоды 1 февраля – 31 июля и 1 августа – 31 января. Для этого необходимо выполнить следующие действия:

1. Осуществить имитационное моделирование по алгоритму Workload Analysis (fixed time period) за период 1 февраля – 31 июля:
  - на горизонтальной панели инструментов нажимаем на кнопку  Simulation и выбираем вид имитационного моделирования Workload Analysis (fixed time period) (на горизонтальной панели инструментов нажимаем на кнопку Workload Analysis (fixed time period) );
  - на панели Simulation – Workload Analysis (fixed time period), в левой части необходимо указать папку с функциональной и организационной моделями, а справа задать следующие параметры: дата запуска процесса (Simulation start): 1 January, дата начала имитации (Calculation begin): 1 February 1 year и дата окончания имитации (Calculation end): 31 January 2 year; нажать ОК;
  - после того как система выполнит расчёт, появится панель Workload analysis, предлагающая выбрать способ представления результатов имитационного моделирования. Для данной лабораторной работы необходимо установить следующие параметры: в Simulation related указать *Process related*, в Related to выбрать *Evaluation period* и нажать Ок.
2. Сохранить результаты имитационного моделирования с расширением asf.
3. Выполнить имитационное моделирование по алгоритму Workload Analysis (fixed time period) за период 1 августа – 31 января (см. п.1) и сохранить результаты с расширением asf.

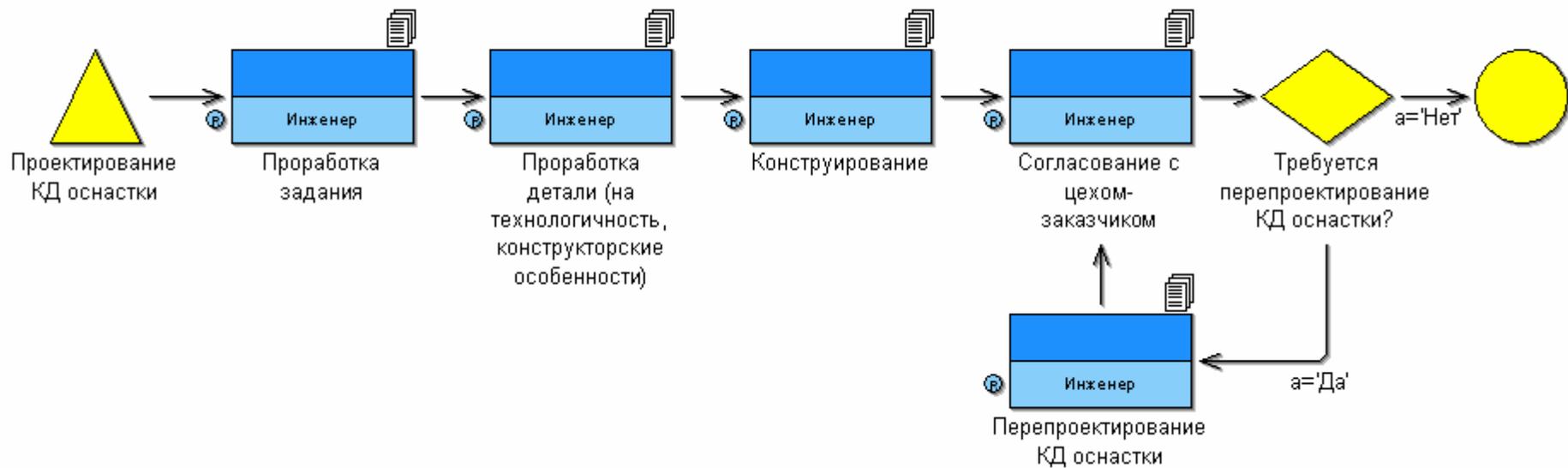


Рис. 26. Функциональная модель «Проектирование КД оснастки»

4. Выполнить сравнительный анализ результатов:

- зайти в режим Evaluation (на горизонтальной панели инструментов нажать на кнопку Evaluation ) и выбрать вид оценки Comparison of results (на горизонтальной панели инструментов нажать на кнопку

Comparison of results );

- с помощью панели Comparison of results – Result selection выбрать два файла с результатами имитационного моделирования по двум периодам (на панели нажать на кнопку Add) и указать параметры, по которым будет проводиться сравнительный анализ (в данной лабораторной работе Вам необходимо сравнить результаты для всего процесса в целом, т.е. в качестве параметров выбрать Total);
- данные представить в табличной (на панели Comparison of results – Result selection в Representation выбрать *As table*) и графической (на панели Comparison of results – Result selection в Representation выбрать *As graph*) формах (см. табл. 24, рис.27).

Таблица 24. Результаты сравнительного анализа в табличной форме

	Total: : (22)	Total: : (44)
Costs (sum)	1031005,110000	1021138,030000
Execution time (sum)	40403025	39973965
Personnel costs (sum)	1253241,979167	1239936,187500

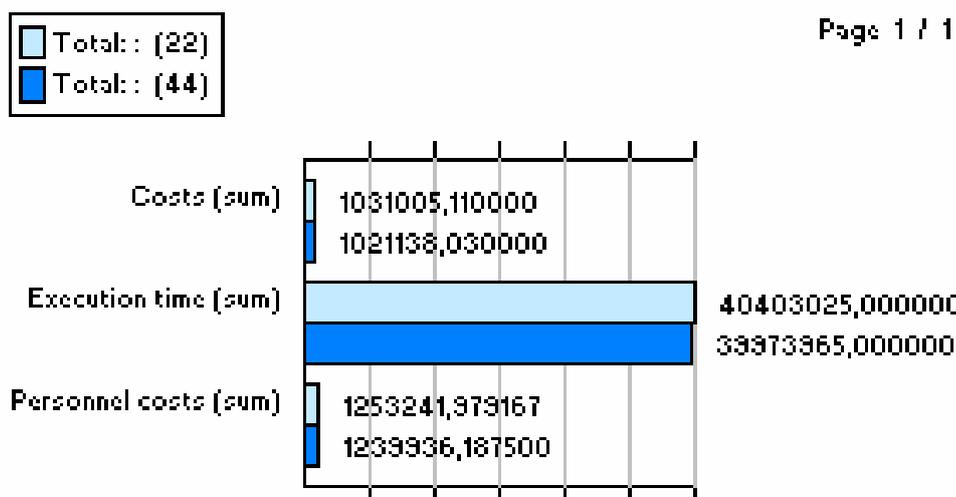


Рис. 27. Результаты сравнительного анализа в графической форме

## II Оценка по алгоритму Predefined queries.

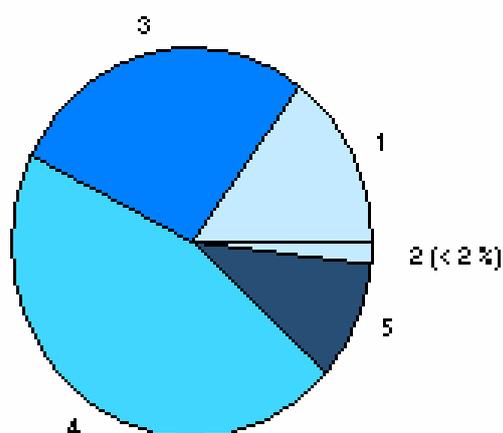
Как уже было сказано, помимо оценки Comparison of results существует также оценка Predefined queries, с помощью которой можно анализировать бизнес-процессы на основе стандартных запросов. В качестве примера выполним запрос «Найти все операции, для которых время ожидания перед началом выполнения больше 0» для бизнес-процесса «Проектирование КД оснастки». Для этого выполним следующие действия:

- выберем режим оценки *Predefined queries* (в режиме оценки на горизонтальной панели инструментов нажмём на кнопку *Predefined queries*  → *Evaluation queries on Business process models* → *Activity-oriented queries on business process models*);
- выберем функциональную модель «Проектирование КД оснастки»;
- на панели *Activity-oriented queries on business process models* укажем запрос *All activities with on aggregated waiting time greater than 0* и нажмём *Execute*;
- полученные результаты представим в табличной (см. табл. 25) и графической (см. рис. 28) формах.

Как Вы, наверное, заметили, данный вид оценки аналогичен анализу, который позволяет проводить блок *Analysis* (см. лабораторную работу «Анализ моделей ТПП и подготовка отчётов»). Вся разница заключается лишь в том, что запросы в блоке *Evaluation* позволяют провести анализ только по результатам имитационного моделирования, в то время как запросы блока *Analysis* ещё и по входным параметрам.

*Таблица 25. Результаты запроса «Найти все операции, для которых время ожидания перед началом выполнения больше 0»*

	<b>Aggregated waiting time</b>
1. Пример Проектирование КД оснастки	
Конструирование	36113,000000
Перепроектирование КД оснастки	1322,000000
Проработка детали (на технологичность, конструкторские особенности)	68882,000000
Проработка задания	111485,000000
Согласование с цехом-заказчиком	27955,000000



	Name	%	Value
1	Конструирование	14,69	00:000:10:01:53
2	Проработка детали (на тех...	28,03	00:000:19:08:02
3	Проработка задания	45,36	00:001:06:58:05
4	Согласование с цехом-зак...	11,38	00:000:07:45:55
5	Перепроектирование КД ос...	0,54	00:000:00:22:02

Рис. 28. Результаты запроса «Найти все операции, для которых время ожидания перед началом выполнения больше 0»

## Содержание отчёта

Отчёт по лабораторной работе должен содержать:

- постановку задачи;
- исходные данные (задание, функциональную, организационную и информационную модели);
- результаты сравнительного анализа в табличной и графической форме;
- результаты запросов в табличной и графической форме;
- выводы по работе.

Задание выполняет группа студентов из 2 человек. Отчёт по проделанной работе предоставляется индивидуально каждым учащимся.

# Лабораторная работа «Деловая игра по применению бизнес-процессов ТПП»

## Цель работы

Цель данной практической работы состоит в том, чтобы на примере выполнения задач одного из бизнес-процесса ТПП проимитировать совместную коллективную работу сотрудников отдела технической подготовки производства продукции в едином информационном пространстве.

В процессе «деловой игры» студенты:

- Научаться запускать и настраивать процессы, а также управлять процессами в PDM-системе SMARTTEAM.
- Изучат, какие возможности для отслеживания протекания процессов предоставляет модуль Workflow Manager.
- Ознакомятся с почтовой системой уведомлений встроенной в PDM-систему SMARTTEAM – инструментом SmartBox .

## Управление процессами в PDM-системе SMARTTEAM

Одними из специальных средств PDM-системы SMARTTEAM, дающих возможность руководителям подразделений работать в единой информационной среде вместе со своими специалистами, являются технологии Workflow. SMARTTEAM Workflow – подсистема маршрутизации данных и документов, которая обеспечивает их автоматическое прохождение в соответствии с задаваемыми процедурами согласования, утверждения, внесения изменений и другими. SMARTTEAM Workflow состоит из трех модулей: *Flowchart Designer*, *SmartBox* и *Workflow Manager*.

• *Flowchart Designer* - дает возможность проектировать блок-схемы.

• *SmartBox* - дает возможность пользователям SmartFlow запускать процесс, просматривать запущенные процессы, воздействовать на задачи, закрепленные за ними и направлять процесс к следующему шагу Workflow.

• *Workflow Manager* - дает возможность наблюдать за запущенными процессами и управлять ими.

В данной лабораторной работе подробно рассмотрены модули *SmartBox* и *Workflow Manager*, с помощью которых выполняется практическая часть задания.

Подсистема SMARTTEAM Workflow позволяет описывать потоки заданий в виде графиков заданий, инициировать и контролировать их выполнение, уведомлять пользователей о ходе работ.

После того, как график заданий создан в PDM-системе SMARTTEAM, он может быть использован для запуска процесса выполнения конкретного задания. Инициирование процесса выполнения происходит на основе какого-либо события – например, окончания разработки модели сборочной единицы. При инициировании происходит «привязка» графика заданий к конкретной ситуации.

Сам процесс выполнения задания происходит следующим образом. После инициирования процесса в стартовом узле графика, инициируются те узлы, которые связаны соединителями со стартовым узлом. Пользователи, прикрепленные к этим узлам, средствами внутренней электронной почты получают директивы (уведомления) о необходимости выполнить указанные задания. Вместе с директивами передается вся необходимая для работы информация. После того, как пользователь выполнил задание, он сообщает системе о выполнении. Это иницирует следующие узлы графика, которые имеют соединения с данным узлом и т.д., до завершения выполнения всех работ в конечном узле графика. В случае, когда пользователь не желает продолжать процесс далее, он имеет возможность отклонить процесс, организатор процесса будет об этом уведомлен. Выполненные узлы задания имеют специальную цветовую пометку, что позволяет легко контролировать общее состояние работ.

Для отправки и получения уведомления о необходимости выполнения заданий используется встроенная в SMARTTEAM Workflow почтовая система уведомлений Smart Vox. Пользователи могут настроить ее на периодическую проверку поступления новых сообщений. SmartVox – подобен программе по работе с электронной почтой, но при этом глубоко интегрирован со SMARTTEAM Workflow. SmartVox может использоваться для того, чтобы запускать процессы или обращаться к уже запущенным процессам. Инструментальная панель позволяет просматривать процесс, открывать его, чтобы выполнить действия и запускать новый процесс (Рис. 29). Левая панель отображает входящие, отосланные, выполненные и удаленные процессы. Ящик входящих сообщений (*Inbox*) - отображает все процессы, которые были получены. Системы электронной почты не требуется, однако SMARTTEAM WorkFlow может быть присоединен к электронной почте, чтобы иметь возможность дополнительного уведомления и информирования пользователей.

Инструкции, файлы и данные, которые должны быть задействованы, присоединяются к посылаемым сообщениям. Большие наборы данных, в действительности не посылаются, но пользователю сообщается их расположение, чтобы он мог легко получить доступ к ним. Это обеспечивает небольшой размер присоединенного пакета. Отправленные данные задач и инструкции появляются в почтовом ящике получателя. Уведомления о событиях (например, об утверждении) могут быть также

посланы другим пользователям, которым не нужно выполнять никаких действий.

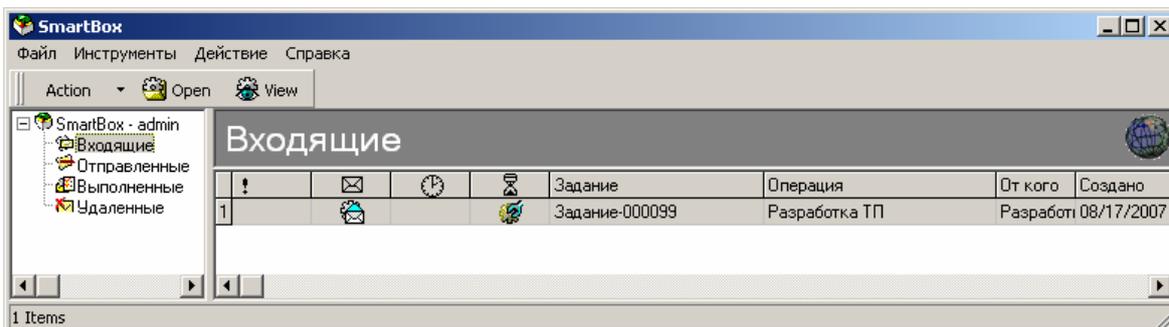


Рис. 29 Почтовая система уведомлений SmartBox

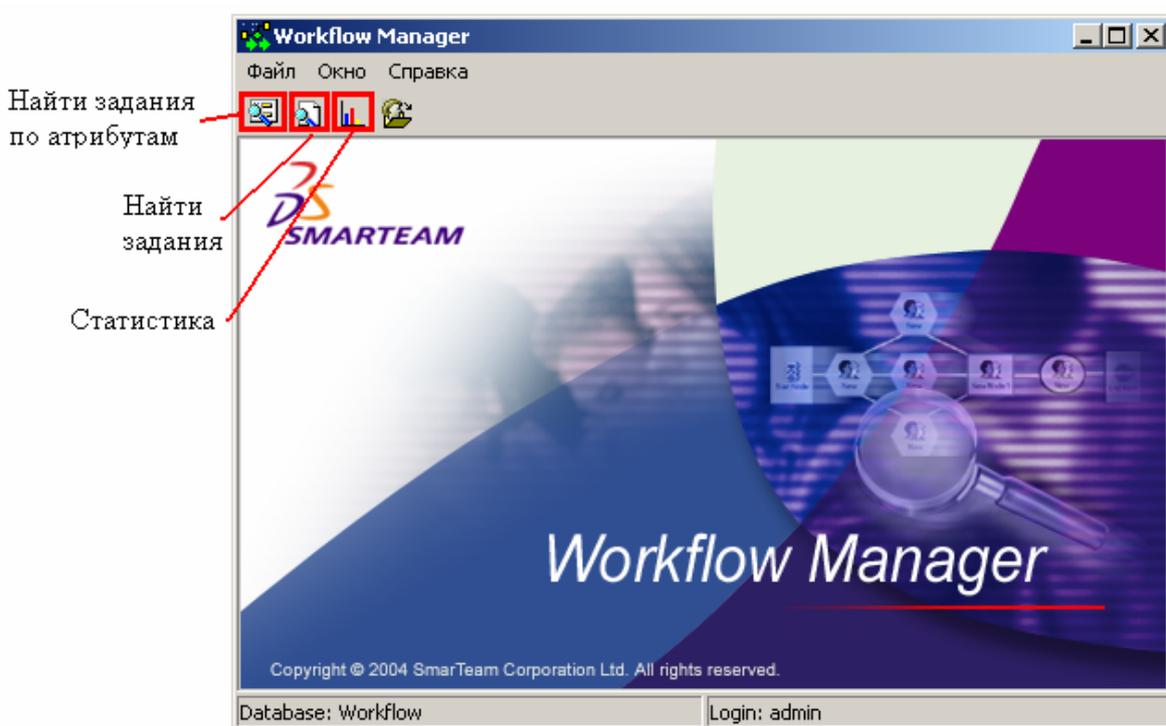


Рис. 30 Окно модуля Workflow Manager

Контролировать и управлять «потоками работ» (деловыми процессами) руководители могут с помощью модуля Workflow Manager (Рис. 30). В распоряжении руководителя имеются все возможности поиска и просмотра полной информации по проектам, а также доступ к просмотру почтового ящика любого пользователя (участника проекта). Быстрое получение ответов на вопросы, какие документы должны быть сделаны к указанной дате, но не сделаны, где находится данный документ и т.д., позволяют своевременно и правильно принимать решения по планированию работ и управлению подразделениями. Руководитель в любой момент может посмотреть, на какой стадии выполнения находится про-

ект, в зависимости от текущего состояния дел оперативно переназначить исполнителей или изменить структуру графика Workflow, тем самым, обойдя “узкое место”.

Таким образом, использование PDM-системы позволяет повысить эффективность оперативного управления компанией на основе быстрого определения состояния проекта по графику Workflow.

## **Постановка задачи**

В процессе проведения «деловой игры» на примере выполнения задач одного из бизнес-процессов ТПП осуществляется имитация совместной коллективной работы сотрудников отдела технической подготовки производства продукции в едином информационном пространстве. Роль технического руководителя предприятия выполняет преподаватель, который ставит перед обучаемыми задачи, имитирующие производственные условия. Исходными данными для выполнения данной лабораторной работы являются графики заданий бизнес-процессов ТПП, подготовленные заранее, а также список пользователей-исполнителей. Графики заданий в подсистеме SMARTTEAM Workflow представляют собой совокупность блоков и соединителей, по которым информация перемещается от одного узла или состояния к другому. При составлении графиков для каждого этапа назначены исполнители, задание, а также сроки и прочие условия. Каждый пользователь выполняет только свою часть работы в соответствии с графиком. Таким образом, в процессе выполнения работы, студентам необходимо выполнить все этапы задания, то есть завершить процесс.

В «деловой игре» будут использованы два модуля SmartBox и Workflow Manager, описание возможностей которых приведено выше. Для того, чтобы выполнить работу студентам требуется изучить инструменты, позволяющие контролировать процессы создания, распределения и управления заданиями, ознакомиться с тем, как реализовано в PDM системе SMARTTEAM взаимодействие различных специалистов на предприятии.

Работа выполняется в группе по 2-3 человека.

## **Руководство к выполнению лабораторной работы**

Лабораторная работа проводится с использованием PDM системы SMARTTEAM. Поэтому на всех рабочих местах должно быть установлено клиентское программное обеспечение PDM SMARTTEAM, которое создает и поддерживает ЕИП и обеспечивает управление потоками заданий на базе графиков Workflow SmartTeam. Реализация работы осуществляется на базе компьютерного класса кафедры ТПС.

Название базы, в которой выполняется лабораторная работа: *Workflow\_Lab*.

Перед началом «деловой игры» необходимо распределить роли исполнителей между участниками. Список исполнителей для каждого варианта приведен в Приложении 6.

### **1 Этап. Создание проекта**

На данном этапе требуется запустить SMARTEAM Editor, ввести имя и пароль организатора проекта (Супервизор). Далее создать **Проект** с обозначением, соответствующим номеру варианта.

### **2 Этап. Запуск процесса «ТПП»**

На этом этапе необходимо запустить бизнес-процесс «ТПП». Иницирует процесс организатор проекта (в нашем случае Супервизор). Вы можете запустить процесс любым из двух способов:

- a) Через SMARTEAM Editor.
  - b) Через SmartBox.
- a) Через SMARTEAM Editor
1. Выберите созданный **Проект** в SMARTEAM. Запускать процесс необходимо с созданного проекта для того, чтобы задание прикреплось к этому проекту.
  2. Из контекстного меню **Проекта** выберите команду «Запустить задание».
  3. Затем из предлагаемого списка выберите тип процесса «ТПП».
- б) Через SmartBox

1. На панели инструментов выберите инструмент  SmartBox. Приложение SmartBox откроется в отдельном окне.
2. В меню «Action» (Действие) выберите команду «Запустить задание». Укажите тип процесса «ТПП» из доступных вариантов. Паспорт нового процесса откроется в окне SMARTEAM Editor.
3. Выберите команду «Разбить по горизонтали» в меню «Окно» и перетащите созданный вами **Проект** (из окна Проектов) на **Процесс** (в окне «Запуск задания»). Проект будет присоединен к процессу и отобразится в дереве процесса.

Так как каждый **Процесс** в SMARTEAM Workflow имеет схему по умолчанию, на данном этапе необходимо выбрать сетевой график, предназначенный конкретно для вашего варианта (Приложение 7). Выбор схемы происходит следующим образом:

1. В паспорте *Процесса* перейдите на закладку «Сетевой график». При помощи правой кнопки мыши вызовите контекстное меню и выберите команду «Изменить сетевой график».
2. Укажите нужную блок-схему в появившемся списке.

**Внимание!** После выбора схемы рекомендуется определить, кто является исполнителем первого задания. Для этого следует на первом, после узла Start, задании выбрать из контекстного меню команду «Executors» (Исполнители). Появится окно, в котором будет указан исполнитель этого задания. Под этим пользователем необходимо будет зайти в SMARTTEAM Editor на **Этапе 4. Выполнение заданий** (пароль и логин см. Приложение 6).

После выбора Процесса «ТПП» и указания схемы необходимо запустить процесс. Для этого встаньте на узел «Start» и выберите кнопку



. Затем в диалоговом окне Smart Flow укажите опцию «Комментарий перед отправляемым ответом» и введите Ваш комментарий. Процесс перейдет к следующему узлу и его паспорт в SMARTTEAM Editor закроется автоматически.

После завершения данного этапа закройте SMARTTEAM Editor.

### ***3 Этап. Контроль запуска процесса***

На этом этапе «деловой игры» необходимо проконтролировать запуск Вашего задания, а именно, узнать статус процесса. Для этого следует использовать специальный инструмент Workflow Manager (Пуск/Программы/SMARTTEAM/Administrative Tools/ WorkFlow Manager). Контроль над выполнением процесса осуществляет организатор проекта (Супервизор). После запуска модуля Workflow Manager, на панели инструментов выберите команду «Поиск задания по атрибутам» и найдите свой процесс. В поле Process Status (Статус процесса) вашего процесса будет указано Process is flowing (Процесс запущен).

После завершения просмотра закройте модуль Workflow Manager.

### ***4 Этап. Выполнение заданий***

В данной части лабораторной работы следует пройти все этапы запущенного процесса. Так как каждое задание адресовано конкретному исполнителю, то теперь необходимо зайти в SMARTTEAM Editor под логином и паролем пользователя, который является исполнителем первого этапа (см. Этап 2 Запуск процесса «ТПП»).

Ниже приведена последовательность действий для выполнения данного этапа «деловой игры».

1. Открыть почтовый ящик (выбрать  SmartBox на панели инструментов). В списке входящих сообщений появится сообщение о новом задании, которое будет выделено жирным шрифтом и обозначено значком . Двойное нажатие кнопки мыши на данном сообщении позволит переключиться в окно «Процесс ТПП», где на закладке «Сетевой график» увидеть на каком этапе находится запущенный процесс.

**Примечание.** Узел с выполненным заданием выделен зеленым цветом.

Узел с текущим заданием выделен синим цветом.

Узел с отклоненным заданием выделен красным цветом.

2. Далее Вам необходимо получить следующую информацию о задании: **Наименование этапа, Задачи, Исполнитель (Фамилия, Имя), Важность задания, Срок сдачи работ.** Эта информация необходима для заполнения таблицы «Описание этапов процесса» (Приложение 8), которая должна быть представлена в отчете.

Наименование этапа можно посмотреть одним из следующих способов:

- a. На закладке «Сетевой график».
- b. На закладке «История» в разделе «Операции».
- c. В окне входящих сообщений Smart Vox в разделе «Операции».

Для каждого узла графика назначены различные задачи. Чтобы их просмотреть, необходимо из контекстного меню данного узла выбрать команду «Задания».

Или перейти на закладку «Задания» в окне *Процесса* для отображения задач, определенных для пользователя

Для того, чтобы просматривать исполнителей назначенных для любого узла блок-схемы необходимо из контекстного меню узла выбрать команду Executors. После этого, откроется окно с именем, фамилией и логином исполнителя задачи.

Важность задания является одним из ключевых параметров процесса. Её можно определить, используя инструмент Smart Vox. В строке каждого входящего сообщения будет один из следующих знаков:

-  Низкая
-  Нормальная



- Высокая

Срок, назначенный для сдачи работы, определяется при помощи контекстного меню узла задания. После выбора команды «Alert Options» появится окно, в графе «Time Limit» которого будет указан срок сдачи работ.

3. После получения информации о задании, необходимо его выполнить. В данной «деловой игре» под выполнением задания подразумевается – пометить его как выполненное. Для этого необходимо на закладке «Задание» из контекстного меню задания выбрать команду «Выполнить». Статус задания изменится с Task hat not been executed (Задание не выполнено) на Task executed successfully (Задание выполнено успешно)

**Внимание!** После того как будет выполнена первая задача, процесс отправится к следующему узлу. Чтобы продолжить «деловую игру» необходимо определить, кто является исполнителем следующего задания.

4. После того, как Вы выполнили задачи, предназначенные для исполнителя первого этапа процесса, необходимо направить процесс к следующему узлу workflow, чтобы сообщить следующему исполнителю о завершении задания. Для отправки процесса к следующему узлу выберите кнопку «Вперед» в окне «Процесс» и затем укажите один из вариантов отправки в диалоге SMARTTEAM-Workflow. Вы можете оставить свой комментарий перед отправкой ответа. Если Вы не выполнили Ваши задачи, вы получите уведомление о том, что не можете отправить процесс к следующему узлу.

Таким образом, первый исполнитель выполнили свое задание «деловой игры». Необходимо выйти из модуля SMARTTEAM Editor.

Для продолжения игры необходимо зайти в SMARTTEAM Editor под следующим пользователем, являющимся исполнителем второго этапа и выполнить его задачу. И так далее до завершения процесса.

## ***5 Этап. Проверка выполнения процесса***

После выполнения последнего этапа процесса необходимо проконтролировать завершение процесса. Для этого следует:

1. Зайти в модуль Workflow Manager под логином и паролем организатора **Проекта**, в нашем случае Супервизора (Пуск / Программы / SMARTTEAM / Administrative Tools / WorkFlow Manager).
2. Найти запущенный вами **Процесс** при помощи инструмента «Найти задание по атрибутам».
3. В поле «Process Status» (Статус процесса) вашего процесса будет указано «Process hat ended» (Процесс завершен).

## Содержание отчёта

Отчёт по лабораторной работе должен содержать:

- Постановку задачи.
- Исходные данные.
- Заполненную таблицу «Описание этапов процесса» (Приложение 8).
- Выводы по работе.

## Лабораторная работа «Описание статических моделей ТПП»

### Цель работы

Цель данной практической работы состоит в том, чтобы на примере создания статических моделей ТПП на языке UML ознакомиться с:

- методами моделирования сложных систем;
- унифицированным подходом к разработке сложных информационных систем на основе методологии UP (Unification Process – унифицированный процесс);
- назначением и функциональными возможностями пакета Rational Rose.

В результате выполнения лабораторной работы студенты приобретут навыки по работе с системой, на практическом примере освоят методы проектирования информационных объектов.

### Предметно-ориентированный анализ предметной области ТПП на основе использования UML

Rational Rose – средство автоматизации этапов анализа и проектирования программного обеспечения (ПО), а также генерации кодов на различных языках и выпуска проектной документации. Rational Rose использует объектно-ориентированную методологию, основанную на подходах трех ведущих специалистов области: Буча, Рамбо и Джекобсона. Разработанная ими нотация UML (Unified Modeling Language) претендует на роль стандарта в области объектно-ориентированного анализа и проектирования.

В рамках языка UML все представления о модели сложной системы фиксируются в виде специальных графических конструкций, получивших название диаграмм. В терминах языка UML определены следующие виды диаграмм:

- Диаграмма вариантов использования (прецедентов).

- Диаграмма классов.
- Диаграмма состояний.
- Диаграмма деятельности.
- Диаграмма последовательности.
- Диаграмма кооперации.
- Диаграмма компонентов.
- Диаграмма развертывания.

Каждая из них детализирует и конкретизирует различные представления о модели сложной системы в терминах языка UML. При этом диаграмма вариантов использования представляет собой наиболее общую концептуальную модель сложной системы (функциональная модель), которая является исходной для построения всех остальных диаграмм. Диаграмма классов является, по своей сути, логической моделью, отражающей статические аспекты структурного построения сложной системы.

Для моделей языка UML существуют три типа визуальных обозначений, которые важны с точки зрения заключенной в них информации:

- Связи, которые представляются различными линиями на плоскости. Связи в языке UML обобщают понятие дуг и ребер из теории графов, но имеют менее формальный характер.
- Текст, который содержится внутри границ отдельных геометрических фигур на плоскости. При этом форма этих фигур (прямоугольник, эллипс) соответствует некоторым элементам языка UML (класс, вариант использования) и имеет фиксированную семантику.
- Графические символы, изображаемые вблизи от тех или иных визуальных элементов диаграмм.

При изображении диаграмм следует придерживаться следующих основных рекомендаций:

- Каждая диаграмма должна служить законченным представлением соответствующего фрагмента моделируемой предметной области. Отсутствие тех или иных элементов на диаграмме служит признаком неполноты модели и может потребовать ее последующей доработки.
- Все сущности на модели должны быть одного концептуального уровня. Имеется в виду согласованность не только имен одинаковых элементов, но и возможность вложения отдельных диаграмм друг в друга для достижения полноты представлений. В случае достаточно сложных моделей систем желательно придерживаться стратегии последовательного уточнения или детализации отдельных моделей.
- Вся информация о сущностях должна быть явно представлена на диаграммах.

- Диаграммы не должны содержать противоречивой информации. Противоречивость моделей может служить причиной серьезных проблем при ее реализации и последующем использовании на практике. Например, наличие замкнутых путей при изображении отношений агрегирования или композиции приводит к ошибкам в программном коде, который будет реализовывать соответствующие классы. Наличие элементов с одинаковыми именами и различными атрибутами свойств в одном пространстве имен также приводит к неоднозначной интерпретации и может служить источником проблем.

Статический функциональный анализ на базе UP предполагает использование диаграмм прецедентов, диаграмм состояний и диаграмм деятельности в нотации UML. Именно в них основным структурным элементом является функциональная компонента: данный тип диаграмм используется при описании бизнес-процессов автоматизируемой предметной области ТПП, определении требований к будущей программной системе, а также отражает объекты системы и задачи, ими выполняемые.

### ***Диаграмма вариантов использования (прецедентов)***

Диаграмма прецедентов представляет собой наиболее общий уровень функционирования системы. Визуальное моделирование в UML можно представить как некоторый процесс поуровневого спуска от наиболее общей и абстрактной концептуальной модели исходной системы к более детализированной. Диаграмма прецедентов используется для определения границ описываемой системы, связей с внешними структурами, выявления всех задействованных сторон (акторов) и, наконец, определения основных направлений деятельности системы.

Таким образом, разработка диаграммы вариантов использования преследует цели:

- Определить общие границы и контекст моделируемой предметной области на начальных этапах проектирования системы.
- Сформулировать общие требования к функциональному поведению проектируемой системы.
- Разработать исходную концептуальную модель системы для ее последующей детализации в форме логических и физических моделей.
- Подготовить исходную документацию для взаимодействия разработчиков системы с ее заказчиками и пользователями.

Визуально диаграмма данного вида представляет описание одного или нескольких (основных) направлений деятельности системы (прецедентов) и графического представления акторов. Например, диаграмма

прецедентов автоматизированной системы регистрации данных об инструменте для одного актора (пользователя системы) будет выглядеть, как показано на рис. 31.

Актор представляет собой любую внешнюю по отношению к моделируемой системе сущность, которая взаимодействует с системой и использует ее функциональные возможности для достижения определенных целей или решения частных задач. Акторы используются для обозначения множества ролей пользователей в процессе их взаимодействия с проектируемой системой. Стандартным графическим обозначением актора на диаграммах является фигурка "человечка", под которой записывается конкретное имя актера

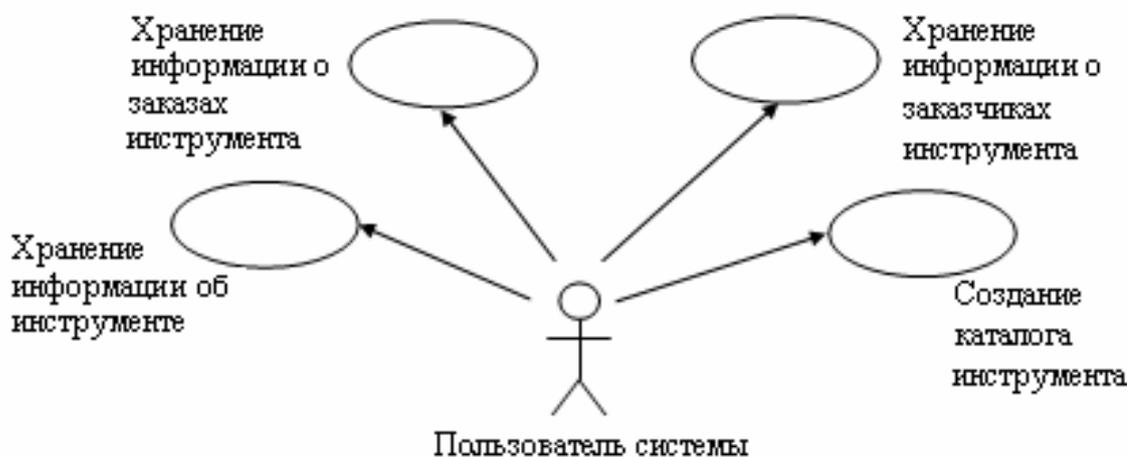


Рис. 31. Диаграмма деятельности

Вариант использования обозначается на диаграмме эллипсом, внутри которого содержится его краткое название. Цель варианта использования заключается в том, чтобы определить законченный аспект моделируемой сущности без раскрытия внутренней структуры.

### **Диаграмма состояний**

Предназначение диаграммы состояний – описать возможные последовательности состояний и переходов, которые в совокупности характеризуют поведение элемента модели в течение его жизненного цикла. Диаграмма состояний представляет динамическое поведение сущностей, на основе определения их реакции на наступление некоторых конкретных событий. Системы, которые реагируют на внешние действия от других систем или от пользователей, иногда называют реактивными.

Хотя диаграммы состояний чаще всего используются для описания поведения отдельных экземпляров классов (объектов), но они также могут быть применены для установления функциональности других ком-

понентов моделей, таких как варианты использования, акторы, подсистемы, операции и методы.

Состояния системы фиксируются в виде вершин графа (визуально представляется в виде прямоугольника со скругленными вершинами), а переходы в виде направленных дуг. Диаграмма не фиксирует историю перемещения из состояния в состояние. С точки зрения моделируемого поведения определяющим является сам факт нахождения объекта в том или ином состоянии, но никак не последовательность состояний, в результате которой объект перешел в текущее состояние.

Хотя процесс изменения состояний происходит во времени, явно концепция времени не входит в формализм диаграмм данного типа. Это означает, что длительность нахождения автомата в том или ином состоянии, а также момент времени достижения того или иного состояния никак не специфицируются. Другими словами, время на диаграмме состояний присутствует в неявном виде, хотя для отдельных событий может быть указан интервал времени и в явном виде.

Количество состояний должно быть конечным. Выделяют начальное и конечное состояния, см. рис. 32.



*Рис. 32. Графическое отображение начального и конечного состояний на диаграмме состояний*

В качестве примера диаграммы состояний может быть использовано отображение жизненного цикла документации на предприятии.

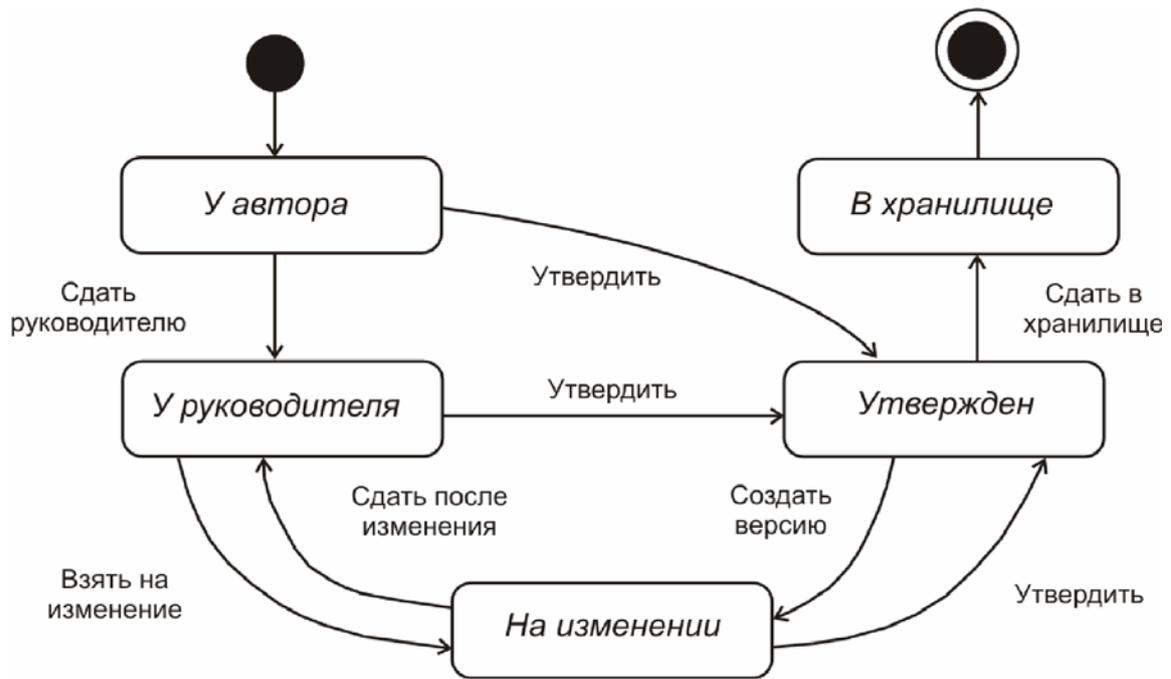


Рис. 33. Пример диаграммы состояний

### Диаграмма деятельности

При моделировании поведения проектируемой системы возникает необходимость не только представить процесс изменения ее состояний, но и детализировать особенности алгоритмической и логической реализации выполняемых системой операций. Традиционно для этой цели использовались блок-схемы или структурные схемы алгоритмов.

Для моделирования процесса выполнения операций в языке UML используются так называемые диаграммы деятельности. Применяемая в них графическая нотация во многом похожа на нотацию диаграммы состояний, поскольку на диаграммах деятельности также присутствуют обозначения состояний и переходов. Отличие заключается в семантике состояний, которые используются для представления не деятельностей, а действий. Каждое состояние на диаграмме деятельности соответствует выполнению некоторой элементарной операции. Графически диаграмма деятельности представляется в форме графа деятельности, вершинами которого являются действия, а дугами - переходы от одного действия к другому.

Таким образом, диаграммы деятельности можно считать частным случаем диаграмм состояний. В контексте языка UML деятельность (activity) представляет собой некоторую совокупность отдельных вычислений. При этом отдельные элементарные вычисления могут приводить к некоторому результату или действию (action). На диаграмме деятельности отображается логика или последовательность перехода от одной деятельности к другой, при этом внимание фиксируется на резуль-

тате деятельности. Сам же результат может привести к изменению состояния системы или возвращению некоторого значения.

Диаграммы деятельности могут содержать условные переходы и параллельно выполняемые операции, что расширяет возможности данного вида диаграмм в отношении описания функциональной составляющей системы по сравнению с диаграммами состояний.

В диаграммах деятельности имеется возможность выполнить визуальное разделение бизнес-процесса по различным подразделениям предприятия, в которых он выполняется (диаграмма с дорожками). Пересекать линию дорожки могут только переходы, которые при этом обозначают вход потока управления в соответствующую службу или выход из него. Пример диаграммы деятельности с дорожками приведен на рис. 34.

## **Руководство к выполнению лабораторной работы**

Поскольку лабораторная работа проводится с использованием инструментального средства Rational Rose, то для выполнения работы необходима предварительная установка данного программного обеспечения. Реализация работы осуществляется на базе компьютерного класса кафедры ТПС.

На практическом занятии требуется создать модели ТПП в нотации UP.

Процесс моделирования в рамках данной лабораторной работы включает:

- Разработку модели вариантов использования;
- Разработку модели состояний;
- Разработку моделей деятельности.

## **Пример выполнения**

### ***Этап 1. Разработка модели вариантов использования***

В качестве примера будет рассмотрено построение обобщенной модели ТПП в виде диаграммы прецедентов. В связи с тем, что данная диаграмма является верхним уровнем детализации, ТПП на ней представляется как некий «черный ящик». Никакие бизнес-процессы ТПП при этом явно не выделяются. Однако данный тип диаграмм позволяет определить все внешние воздействия, оказываемые на систему ТПП.

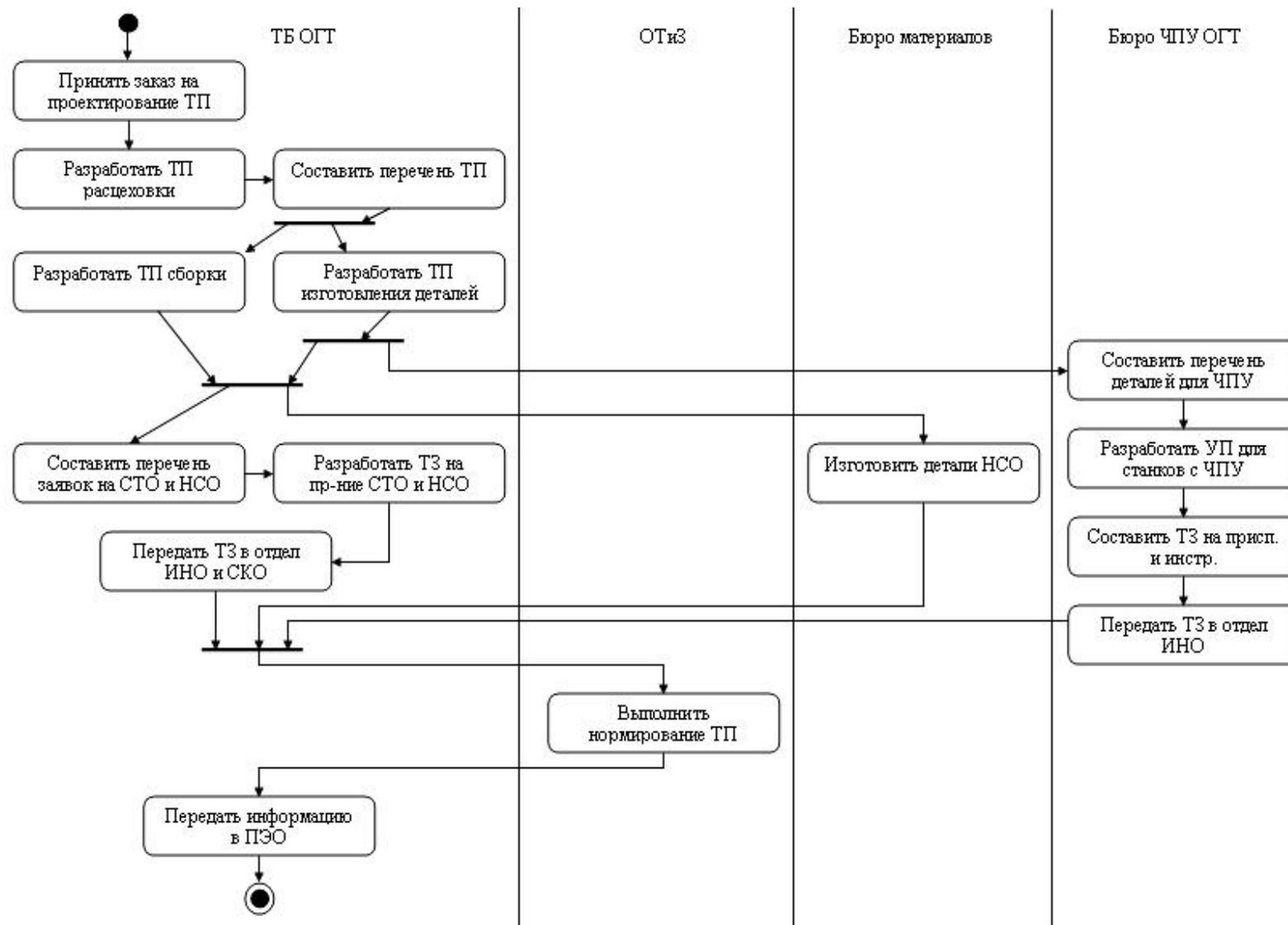


Рис. 34. Модель бизнес-процесса “Проектирование технологического процесса изделия” в виде диаграммы деятельности UML

Необходимо выявить какие внешние факторы влияют на выполнение ТПП. В первую очередь для ТПП изделия необходимо обладать конструкторской документацией на него. Во-вторых, на порядок и очередность ТПП изделий влияет график постановки изделий на производство. В-третьих, при проектировании ТП учитывается такой фактор как перечень доступных материалов и полуфабрикатов, а также номенклатура покупных изделий производства. Кроме перечисленного при ТПП изделия используются данные о производственных возможностях предприятия (оборудование, оснастка, инструмент...), действующих ТП (и рекомендациях к проектированию ТП) и плано-экономических стандартах производства. Наконец, главный инженер предприятия осуществляет контроль над процессом ТПП.

Таким образом, на диаграмме прецедентов ТПП используются следующие акторы:

- Конструкторское бюро.
- Плано-диспетчерский отдел.
- Отдел комплектации.
- Плано-экономический отдел.
- Отдел главного технолога.
- Производство.
- Главный инженер.

## ***Этап 2. Разработка модели состояний***

На рис. 33 представлена диаграмма состояний документации предприятия.

Любая рабочая документация предприятия, в том числе технологическая, проходит несколько ключевых этапов. Жизненный цикл документа начинается в момент его создания, когда соответствующий файл находится у разработчика и не «привязан» ни к какой базе данных («У автора»). В этом случае доступ к нему имеется только у автора.

Для обеспечения информационной безопасности еще в процессе первичной работы над документом необходимо поместить его в базу данных сервера («У руководителя»). При этом если автор намерен продолжить работу над ним, то ему следует взять документ на редактирование, то есть изменить статус документа таким образом, что он не будет доступен остальным пользователям для редактирования («На изменении»).

После окончательной обработки данных автор отправляет документ на проверку руководителю («У руководителя») или при наличии соответствующих прав утверждает документ («Утвержден»).

При попытке редактирования утвержденного документа автоматически создается его следующая версия (по существу новый объект). Механизм работы с ней остается прежним.

Кроме упомянутых выше имеется еще последняя стадия жизни рабочего документа – «В хранилище». Документ перемещается в хранилище в том случае, если он перестает быть нужным для производства. При этом он не удаляется, а переводится на длительное хранение.

Таким образом, при проектировании жизненного цикла рабочей документации предприятия выделяют пять этапов, см. рис. 33:

- у автора;
- у руководителя;
- на изменении;
- утвержден;
- в хранилище.

### ***Этап 3. Разработка моделей деятельности***

Диаграммы деятельности представляют собой более детальное описание проектируемой сущности. Принципиальное различие между ними состоит в том, что в диаграммах прецедентов функция (прецедент) определяется по отношению к внешнему субъекту (актору), что существенно ограничивает возможность ее дальнейшей детализации. В отличие от этого, в диаграммах деятельности процесс не имеет подобных ограничений, что позволяет детализировать диаграммы до того уровня, при котором они непосредственно могут быть использованы для построения алгоритмов бизнес-процессов в создаваемой системе (в данном случае в АСТПП). Этот тип диаграмм позволяет показать не только последовательность процессов, но их ветвление и синхронизацию.

В качестве примера будет рассмотрена модель, представленная на рис. 34.

В процессе проектирования ТП непосредственно задействованы четыре отдела:

- технологическое бюро;
- отдел труда и заработной платы (ОТиЗ);
- бюро материалов;
- бюро ЧПУ.

Таким образом, для большей наглядности целесообразно разделить диаграмму на четыре участка (дорожки). Проектируемый бизнес-процесс имеет несколько параллельных участков. Необходимо проследить, чтобы полученная модель не приводила к заикливанию процесса. Неформальный характер языка UML не позволяет провести проверку автоматически.

Не следует стремиться изобразить на одной диаграмме максимально возможное число деталей, это усложнит понимание модели конечным пользователем. Проектируемая диаграмма должна содержать операции управления: «принять заказ», «передать техническое задание» и пр. Это необходимо для регламентирования взаимодействия между отделами.

Процесс создания диаграммы деятельности включает последовательное описание операций, распределение их по дорожкам (исполнителям), проверку соответствия числа разделений и слияний переходов и описание условных переходов.

## **Содержание отчёта**

Отчёт по лабораторной работе должен содержать:

- Исходные данные (описание бизнес-процессов ТПП, задействованных в построении – см. приложение 9).
- Постановку задачи.
- Результат построения: диаграммы UML.
- Выводы по работе.

Задание выполняет группа студентов из 2 – 3 человек. Отчёт по проделанной работе предоставляется индивидуально каждым учащимся.

## **Лабораторная работа «Описание динамических моделей ТПП»**

### **Цель работы**

Цель данной практической работы состоит в том, чтобы на примере создания динамических моделей ТПП на языке UML расширить знания студентов о возможностях данного инструментального средства, ознакомиться с:

- дополнительными методами моделирования сложных систем;
- способами диспетчеризации динамических процессов;
- назначением и функциональными возможностями пакета Rational Rose.

В результате выполнения лабораторной работы студенты приобретут навыки по работе с системой, на практическом примере освоят методы описания динамических информационных объектов.

## Динамическое моделирование в диаграммах UML

Динамический функциональный анализ на базе UP предполагает использование диаграмм последовательности и диаграмм кооперации, составляющих блок диаграмм взаимодействия в нотации UML. В отличие от статических диаграмм данный тип моделей отображает не только простую последовательность выполняемых операций процесса, но и фиксирует временные характеристики реализации операций.

Ранее, при изучении диаграмм состояния и деятельности, было отмечено, что они, хотя и используются для спецификации динамики поведения систем, время в явном виде в них не присутствует. Однако временной аспект поведения может иметь существенное значение при моделировании параллельных процессов.

### *Диаграмма последовательности*

Одной из характерных особенностей систем является взаимодействие между собой отдельных элементов, из которых они образованы. Имеется в виду, что отдельные составные элементы систем не существуют изолированно, а оказывают определенное влияние друг на друга, что и характеризует систему как целостное образование.

Для моделирования взаимодействия объектов в языке UML используются соответствующие диаграммы взаимодействия. Объекты на моделях данного типа рассматриваются во времени, то есть учитываются временные особенности передачи и приема сообщений между ними.

На диаграмме последовательности изображаются исключительно те объекты, которые непосредственно участвуют во взаимодействии и не показываются возможные статические связи с другими объектами. Для диаграммы последовательности ключевым моментом является именно динамика взаимодействия объектов во времени. При этом диаграмма последовательности имеет как бы два измерения. Одно - слева направо в виде вертикальных линий, каждая из которых изображает линию жизни отдельного объекта, участвующего во взаимодействии. Графически каждый объект изображается прямоугольником и располагается в верхней части своей линии жизни (рис. 35). Внутри прямоугольника записываются имя объекта.

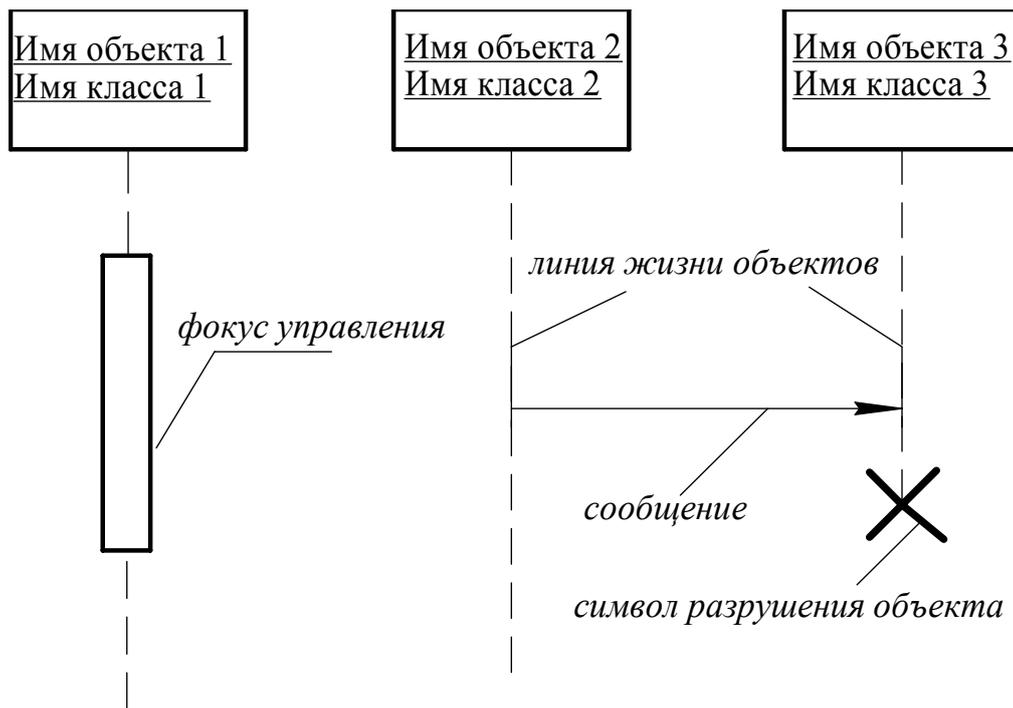


Рис. 35. Графическое представление диаграммы последовательности

Крайним слева на диаграмме изображается объект, который является инициатором взаимодействия. Правее изображается другой объект, который непосредственно взаимодействует с первым. Таким образом, все объекты на диаграмме последовательности образуют некоторый порядок, определяемый степенью активности этих объектов при взаимодействии друг с другом.

Второе измерение диаграммы последовательности – вертикальная временная ось, направленная сверху вниз. Начальному моменту времени соответствует самая верхняя часть диаграммы. При этом взаимодействия объектов реализуются посредством сообщений, которые посылаются одними объектами другим. Сообщения изображаются в виде горизонтальных стрелок с именем сообщения и также образуют порядок по времени своего возникновения. Другими словами, сообщения, расположенные на диаграмме последовательности выше, инициируются раньше тех, которые расположены ниже. При этом масштаб на оси времени не указывается, поскольку диаграмма последовательности моделирует лишь временную упорядоченность взаимодействий типа "раньше - позже".

Линия жизни объекта (object lifeline) изображается пунктирной вертикальной линией, ассоциированной с единственным объектом на диаграмме последовательности. Отдельные объекты, выполнив свою роль в системе, могут быть уничтожены (разрушены), чтобы освободить занимаемые ими ресурсы. Для таких объектов линия жизни обрывается в момент его уничтожения. Для обозначения момента уничтожения объ-

екта в языке UML используется специальный символ в форме латинской буквы "X".

Вовсе не обязательно создавать все объекты в начальный момент времени. Отдельные объекты в системе могут создаваться по мере необходимости, существенно экономя ресурсы системы и повышая ее производительность. В этом случае прямоугольник такого объекта изображается не в верхней части диаграммы последовательности, а в той ее части, которая соответствует моменту создания объекта.

В процессе функционирования одни объекты могут находиться в активном состоянии, непосредственно выполняя определенные действия или в состоянии пассивного ожидания сообщений от других объектов. Чтобы явно выделить подобную активность объектов, в языке UML применяется специальное понятие, получившее название фокуса управления (focus of control).

Сообщение представляет собой законченный фрагмент информации, который отправляется одним объектом другому. При этом прием сообщения инициирует выполнение определенных действий, направленных на решение отдельной задачи тем объектом, которому это сообщение отправлено.

Данный тип диаграмм может содержать ветвление сообщений. Это отображается в виде двух и более стрелок, выходящих из одной точки фокуса управления объекта (рис. 36).

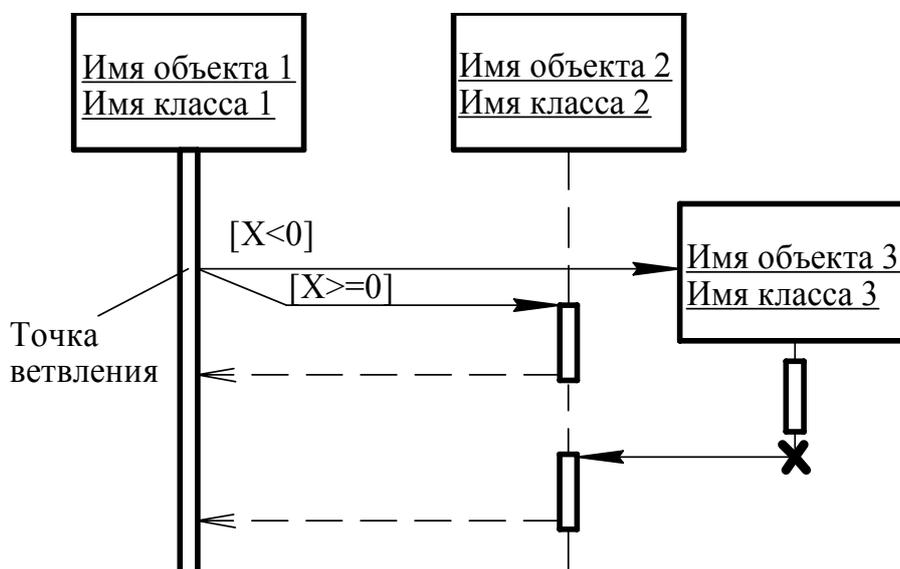


Рис. 36. Пример ветвления сообщений на диаграммах последовательности

В отдельных случаях выполнение тех или иных действий на диаграмме последовательности может потребовать явного указания временных ограничений. Они заключаются в фигурные скобки и могут записываться рядом с началом стрелки соответствующего сообщения.

## *Диаграмма кооперации*

На данном типе диаграмм также возможно указать особенности взаимодействия элементов моделируемой системы. Главная особенность диаграммы кооперации заключается в возможности графически представить не только последовательность взаимодействия, но и все структурные отношения между объектами, участвующими в этом взаимодействии.

Прежде всего, на диаграмме кооперации в виде прямоугольников изображаются участвующие во взаимодействии объекты. Далее, как и на диаграмме классов, указываются ассоциации между объектами в виде различных соединительных линий. При этом можно явно указать имена ассоциации и ролей, которые играют объекты в данной ассоциации. Дополнительно могут быть изображены динамические связи - потоки сообщений. Они представляются также в виде соединительных линий между объектами, над которыми располагается стрелка с указанием направления, имени сообщения и порядкового номера в общей последовательности инициализации сообщений.

В отличие от диаграммы последовательности, на диаграмме кооперации изображаются только отношения между объектами, играющими определенные роли во взаимодействии. С другой стороны, на этой диаграмме не указывается время в виде отдельного измерения. Поэтому последовательность взаимодействий и параллельных потоков может быть определена с помощью порядковых номеров. Следовательно, если необходимо явно специфицировать взаимосвязи между объектами в реальном времени, лучше это делать на диаграмме последовательности.

Понятие кооперации (*collaboration*) служит для обозначения множества взаимодействующих с определенной целью объектов в общем контексте моделируемой системы. Цель самой кооперации состоит в том, чтобы специфицировать особенности реализации отдельных наиболее значимых операций в системе. Кооперация определяет структуру поведения системы в терминах взаимодействия участников этой кооперации.

На диаграмме кооперации специфицирует коммуникацию между двумя объектами, один из которых передает другому некоторую информацию. При этом первый объект ожидает, что после получения сообщения вторым объектом последует выполнение некоторого действия. Таким образом, именно сообщение является причиной или стимулом для начала выполнения операций, отправки сигналов, создания и уничтожения отдельных объектов. Связь обеспечивает канал для направленной передачи сообщений между объектами от объекта-источника к объекту-получателю.

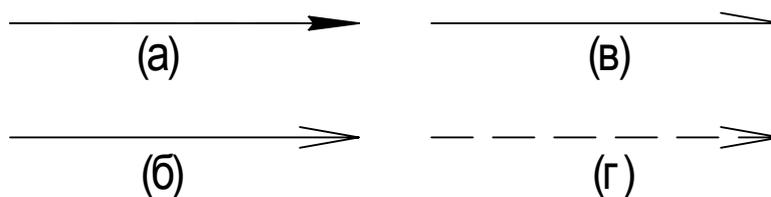


Рис. 37. Типы связей между объектами диаграмм кооперации.

Сплошная линия с треугольной стрелкой обозначает вызов некой процедуры. Сплошная линия с V-образной стрелкой обозначает простой поток управления. Сплошная линия с полустрелкой используется для обозначения асинхронного потока управления (чаще всего инициируются актерами). Пунктирная линия с V-образной стрелкой обозначает возврат из вызова процедуры.

## Руководство к выполнению лабораторной работы

Поскольку лабораторная работа проводится с использованием инструментального средства Rational Rose, то для выполнения работы необходима предварительная установка данного программного обеспечения. Реализация работы осуществляется на базе компьютерного класса кафедры ТПС.

На практическом занятии требуется создать модели ТПП в нотации UP.

Процесс моделирования в рамках данной лабораторной работы включает:

- Разработку модели последовательности;
- Разработку модели кооперации.

## Пример выполнения

### *Этап 1. Разработка модели последовательности*

В качестве примера рассматривается построение диаграммы кооперации для моделирования процесса телефонного разговора с использованием обычной телефонной сети. Объектами в этом примере являются два абонента а и б, два телефонных аппарата, коммутатор и сам разговор как объект моделирования.

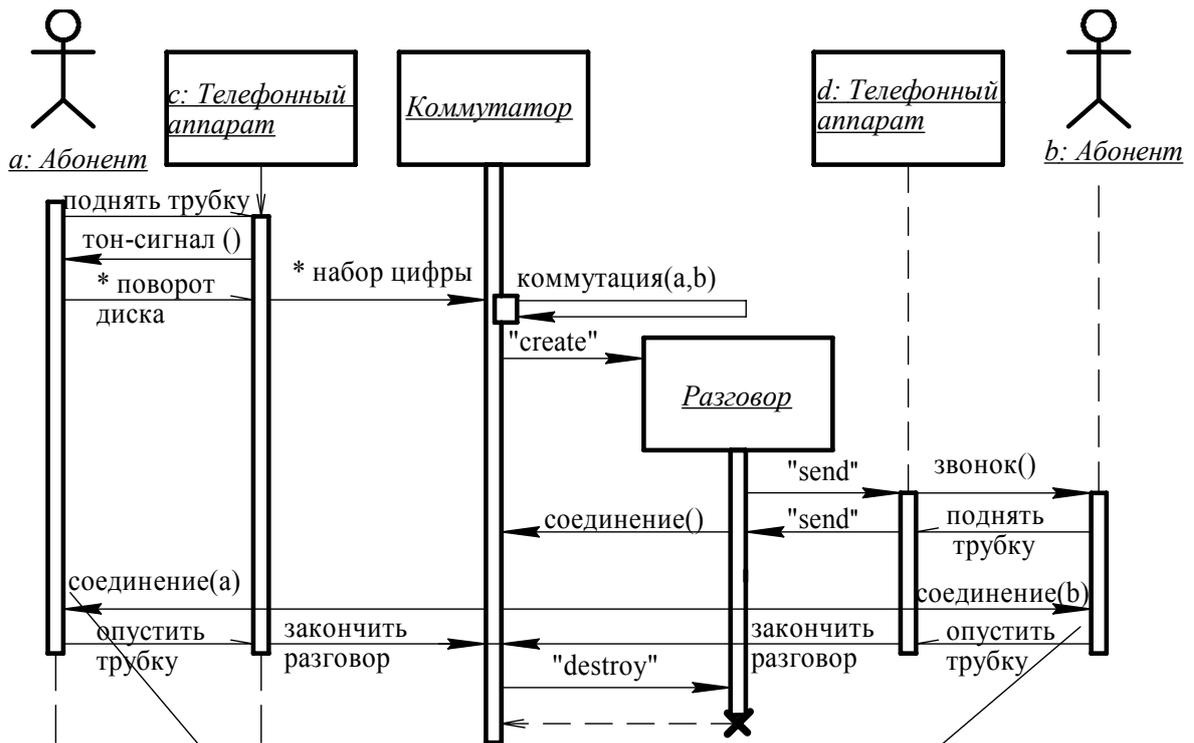
Абоненты в данном случае рассматриваются как акторы, первый из них играет активную роль, а второй – пассивную. Поэтому первый получает фокус управления сразу после своего появления в системе, а второй имеет только линию жизни. Разговор как объект появляется только

после установки соединения и уничтожается с его прекращением. Поэтому он изображается позже на диаграмме последовательности.

Процесс взаимодействия в этой системе начинается с поднятия трубки телефонного аппарата первым абонентом. Тем самым он посылает сообщение телефонному аппарату, которое переводит этот аппарат в активное состояние и вызывает действие - подачу тонового сигнала в телефонную трубку для первого абонента. Следующее действие также инициируется первым абонентом - набор цифр телефонного номера. Поднятие телефонной трубки и набор цифр номера являются физическими действиями и поэтому изображаются в форме простых асинхронных сообщений. После набора цифр номера телефона аппарат вызывает процедуру отправки коммутационных импульсов на коммутатор. Последний инициирует создание нового объекта в моделируемой системе - телефонного разговора.

После создания объект «разговор» сразу получает фокус активности и посылает сообщение телефонному аппарату d на выполнение действия - звонка вызова. При этом второй абонент снимает трубку (асинхронное сообщение), тем самым устанавливается прямое соединение между абонентами a и b. После того как абоненты опустят трубки, разговор заканчивается. Тем самым объект «разговор» уничтожается. Окончательный вариант диаграммы последовательности может содержать некоторые временные ограничения и комментарии (рис. 38).

Построение диаграммы последовательности целесообразно начинать с выделения из всей совокупности объектов, которые непосредственно участвуют в моделируемом взаимодействии. После этого все объекты наносятся на диаграмму с соблюдением некоторого порядка инициализации сообщений. Здесь необходимо установить, какие объекты будут существовать постоянно, а какие временно - только на период выполнения ими требуемых действий. Когда объекты визуализированы, можно приступить к спецификации сообщений.



После установления соединения абоненты a и b могут начать обмен информацией

Рис. 38. Окончательный вариант диаграммы последовательности для моделирования телефонного разговора

## Этап 2. Разработка модели кооперации

В качестве примера также рассматривается модель телефонного разговора. На начальном этапе изображаются все объекты и связи между ними (рис. 39)

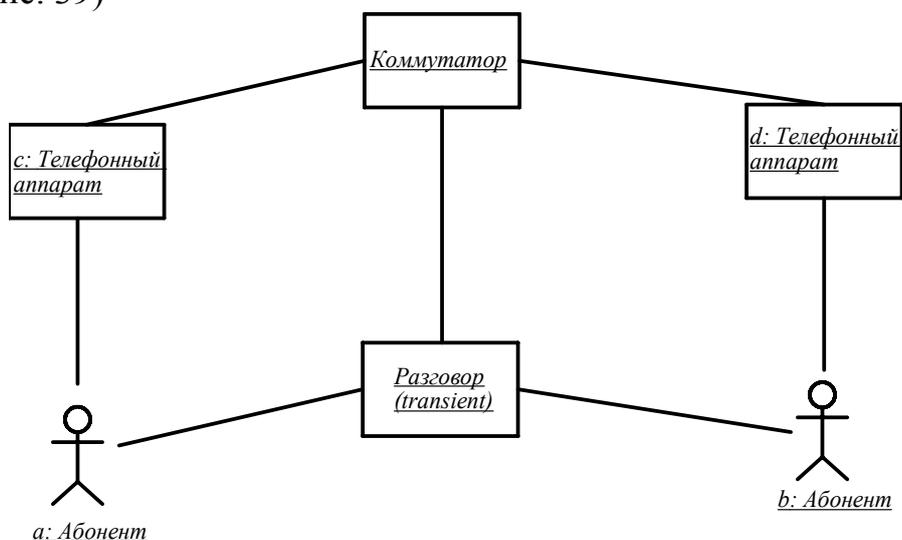


Рис. 39. Начальный фрагмент диаграммы кооперации

В последующем необходимо специфицировать все связи на этой диаграмме, указав на их концах необходимую информацию в форме ролей связей. Наконец, на диаграмму кооперации необходимо нанести все сообщения, указав их порядок и семантические особенности. Окончательный фрагмент диаграммы кооперации изображен на рис. 40.

Следует помнить, что на диаграмме кооперации изображаются только те объекты, которые непосредственно в ней участвуют. При этом объекты могут выступать в различных ролях, которые должны быть явно указаны на соответствующих концах связей диаграммы.

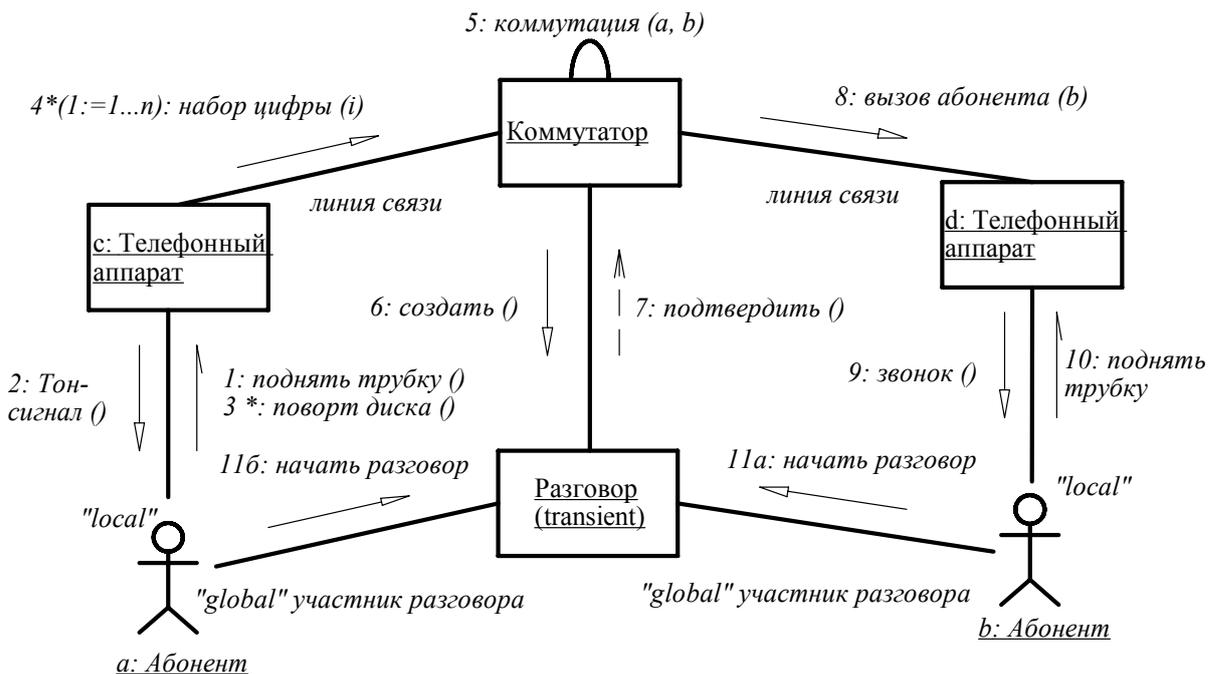


Рис. 40. Окончательный вариант диаграммы кооперации для моделирования телефонного разговора

## Содержание отчёта

Отчёт по лабораторной работе должен содержать:

- Исходные данные (описание бизнес-процессов ТПП, задействованных в построении – см. приложение 9).
- Постановку задачи.
- Результат построения: диаграммы UML.
- Выводы по работе.

Задание выполняет группа студентов из 2 – 3 человек. Отчёт по проделанной работе предоставляется индивидуально каждым учащимся.

# Лабораторная работа Разработка моделей бизнес-процессов ТПП с использованием методологии Workflow

## Цель работы

Цель данной практической работы состоит в том, чтобы на примере реализации бизнес-процесса ТПП в виде графика WorkFlow ознакомиться:

- со структурой и составом бизнес-процессов в сфере проектирования и подготовки производства новых изделий;
- с базовыми функциями модуля FlowChart Designer в PDM-системе SMARTTEAM V5, основами построения графиков WorkFlow по предложенной схеме бизнес-процесса (см. Приложение 12).

## Основные сведения о технологии WorkFlow

Серьезной проблемой для современных промышленных компаний стало управление бизнес-процессами и документооборотом. Сегодня любой менеджер должен физически передавать задание от пользователя к пользователю, от цеха к цеху, доводя его до исполнителей в течение всего процесса работы. Но без использования специальных средств управления практически нет возможности контролировать процесс после того, как он был запущен.

WorkFlow позволяет рационализировать бизнес-процессы посредством объединения людей, информации и процессов. Пакет WorkFlow является новым решением проблемы управления, и спроектирован он так, чтобы дать пользователям возможность отслеживать и наблюдать процессы, а также управлять ими.

### **С помощью WorkFlow возможно:**

- легко и наглядно строить графики бизнес-процессов предприятия;
- назначать различные задания любому пользователю в процессе;
- распределять отдельных пользователей или группы по этапам бизнес-процесса, более того возможно динамическое перераспределение заданий;
- запускать процесс, выбрав его из списка ранее разработанных (шаблонов), указав заново необходимые документы, которые будут участвовать в данном процессе;
- автоматически отслеживать выполнение (задержку) заданий, направлять документы на следующий этап в процессе;

- определить точное местоположение (статус) документов внутри процесса, текущее состояние процесса;
- оперативно вносить изменения в структуру процесса, перенаправлять документооборот, назначать новых исполнителей, тем самым, предотвращая возможность невыполнения задания и устраняя "узкие места";
- встраивать в процесс исполнения задания макросы, активация которых происходит при выполнении кокого-либо заранее назначенного действия (динамический процесс).

#### **WorkFlow SmarTeam состоит из трех модулей:**

- **FlowChart Designer:** позволяет пользователю (администратору) проектировать графики WorkFlow;
- **FlowBox:** позволяет пользователям получать, запускать и просматривать подготовленные для них бизнес-процессы, выполнять задания и пересылать их на следующий этап графика WorkFlow;
- **WorkFlow Manager:** позволяет руководителю наблюдать за уже начатыми процессами, давая возможность изменять те, что вызывают проблемы и задержки.

В данной лабораторной работе рассматривается модуль FlowChart Designer, с помощью которого выполняется практическая часть задания.

#### **Термины и понятия WorkFlow**

- **Процесс**

*Процесс* – это последовательность выполняемых действий, построенная по рабочим операциям предприятия (например, разработка КД, внесение изменений в документацию и прочее).

График WorkFlow подробно описывает путь, по которому протекают процессы в организации, включая задания, которые должны быть выполнены пользователями на каждом этапе. Графики проектируются с помощью утилиты FlowChart Designer. После того как график создан, он закрепляется за одним или несколькими процессами. У каждого процесса должен быть установленный по умолчанию график WorkFlow; некоторые процессы могут иметь дополнительные графики, назначаемые через утилиту FlowChart Designer. Например, бизнес-процессу “Технологическая подготовка производства” соответствует график, изображенный на рис. 41.

Таким образом, если Вы хотите запустить один из процессов, характерных для предприятия, то вам необходимо выбрать объект из БД, над которым будет выполняться данный процесс, просмотреть его, в случае необходимости изменить его параметры и нажать клавишу “Принять” (Accept).

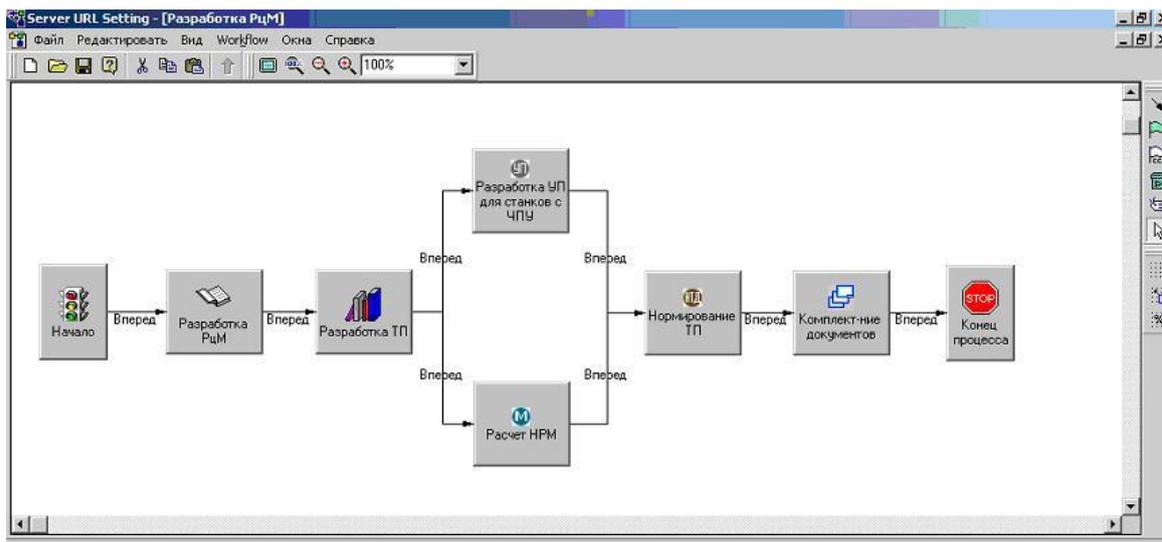


Рис. 41. Пример графика Workflow

- **Этап**

*Этап* – это основной элемент графика. Он определяет, какие действия должны быть произведены и кем, для того чтобы продвинуться по процессу на следующий шаг. Поэтому каждый этап обычно связан с одним или несколькими пользователями и заданиями, которые должны быть выполнены. При движении в процессе объекты (назначаемые при запуске графика Workflow) переходят от одного этапа к другому. Для каждого этапа необходимо назначить различные характеристики, такие как ограничение по времени выполнения, уровень важности и пр.

Последовательность этапов создания графика Workflow показана на рис. 42.

Каждый этап представлен иконкой. При необходимости можно задавать визуальные свойства иконки (например, назначить фотографию исполнителя): определять её форму, растровое отображение, цвет и текст, отображаемый в ней.

Кроме того, администратор может добавить к этапу макрос (скрипт). Так задается событие, происходящее автоматически после того, как пользователь получит процесс на определенном этапе или перешлет его на следующий (например, автоматическое утверждение документа).



Рис. 42. Схема основных этапов создания графика WorkFlow

- **Соединительные элементы (связи)**

*Соединительный элемент* – это путь, определенный в графике, который направляет документы в процессе от одного этапа к другому.

Проектируя график, необходимо создавать связи. Каждый соединительный элемент отображается на графике в виде стрелки в соответствии с заданным стилем.

Так как пользователь может “Принять” или “Отклонить” (вернуть на изменение) задание во время работы, то необходимо предусмотреть и задать соединительные элементы обратной связи.

## **Руководство к выполнению лабораторной работы**

Как уже было сказано, лабораторная работа проводится с помощью модуля FlowChart Designer. Поэтому для выполнения работы необходима предварительная установка данного программного обеспечения. Реализация работы осуществляется на базе компьютерного класса кафедры ТПС.

На данном практическом занятии Вам необходимо будет построить модель ТПП с помощью модуля FlowChart Designer, назначить исполни-

телей для каждого этапа процесса и определить задачи. В качестве входных данных Вам будет предложена модель ТПП, построенная в системе визуального и имитационного моделирования Adonis, и текстовое описание данного процесса с временными параметрами.

### ***Создание графика WorkFlow на примере схемы “Технологической подготовки производства”***

В данном примере рассматривается бизнес-процесс “Технологическая подготовка производства”. Его схема приведена на рис.43.

Графики WorkFlow визуально представляют собой совокупность этапов и их соединений, по которым информация перемещается из одного состояния к другому. Каждый этап описывает функцию и содержит сведения, необходимые для её выполнения. То есть перед созданием графика WorkFlow необходимо создать функциональную модель заданного бизнес-процесса.

Перед тем, как приступать к разработке модели, необходимо собрать информацию о составе и последовательности этапов процесса, возможностях проведения параллельных работ, исполнителях и примерных сроках выполнения заданий, то есть провести анализ бизнес-процесса.

В рамках данной практической работы эта задача не ставится. Описание и модель бизнес-процесса являются в данном случае исходными данными и должны быть предоставлены преподавателем (Приложение 12).

В таблице 26 приведено описание бизнес-процесса “Технологической подготовки производства”.

Все этапы являются обязательными для исполнения.

Этап **Нормирование ТП** не может быть активирован до завершения **Разработки ТП** или **Разработки УП**. Так как при нормировании необходимо иметь не только ОЭ и ОК ТП, но и знать машинное время на обработку заготовок на оборудовании с ЧПУ. При этом этапы **Разработка УП** и **Расчет НРМ** могут быть выполнены параллельно.

На основании изложенных выше данных в системе ADONIS получена модель, показанная на рис. 43.

График WorkFlow соответствует определенному бизнес-процессу предприятия. Этот процесс должен быть представлен в виде схемы заранее. Вы должны чётко представлять, какие в нем задействованы исполнители и какова политика их назначения (назначаются заранее, назначаются предыдущим пользователем после завершения своей части работы), какие ограничения накладываются на время исполнения каждого этапа, параллельно или последовательно выполняются этапы графика.

Для схемы “Технологическая подготовка производства” эти сведения являются исходной информацией для данной практической работы.

Таблица 26. Описание этапов процесса “Технологическая подготовка производства”

№ п. /п .	Этап	Задание	Исполнитель	Подразделение	Срок сдачи работ
1	Разработка расцеховочного маршрута (РцМ)	Разработать расцеховочный маршрут (РцМ)	Инженер технолог I-II категории	Бюро расцеховки	2 часа
2	Разработка технологического процесса (ТП)	Разработать ТП	Инженер технолог I-III категории	ТехБюро СГТ	1 месяц
3	Разработка управляющей программы для станков с ЧПУ	Разработать УП.	Инженер программист, наладчик оборудования с ЧПУ	Бюро ЧПУ СГТ	2 дня
4	Расчёт нормы расхода материала (НРМ)	Рассчитать НРМ.	Инженер технолог I-II категории	Бюро материалов	5 минут
5	Нормирование ТП	Рассчитать штучно-калькуляционное время изготовления изделия и оплаты работы исполнителей.	Инженер по организации и нормированию труда и заработной платы	ОТиЗ, БОТ	3 часа

№ п. /п .	Этап	Задание	Исполнитель	Под-разделение	Срок сдачи работ
6	Комплектование документов	Маршрутно-операционный ТП, данные по нормированию процесса, карты управляющих программ, НРМ объединить в комплект технологической документации.	Инженер-технолог I-III категории	ТехБюро СГТ	30 минут

Создание нового графика WorkFlow производится с помощью утилиты FlowChart Designer. Ее запуск производится следующим образом:

*Пуск/Программы/Smarteam/Administrative Tools/FlowChart Designer.*

После запуска данной утилиты система запросит имя и пароль системного администратора (простой исполнитель не имеет права использовать эту утилиту).

Когда Вы первый раз открываете FlowChart Designer, то новый график появляется автоматически. Он содержит этапы начала и конца процесса. С помощью FlowChart Designer Вы можете создать новый график WorkFlow или изменить уже существующий (на панели инструментов Файл – Открыть). Если Вы изменяете график WorkFlow, который уже назначен на Процесс, то эти изменения не подействуют на уже инициализированные бизнес-процессы.

Перед началом работы Вы можете задать свойства для всего графика целиком (на панели инструментов Вид – Свойства). Их описание приведено в Приложении 10.

**Внимание!** В процессе работы рекомендуется несколько раз сохранять график (на панели инструментов Файл – Сохранить/Сохранить как).

При создании или редактировании графика используется панель инструментов, показанная на рис. 44.

Как видно из рис.43, необходимо создать шесть этапов: разработка расцеховочного маршрута, разработка технологического процесса, разработка управляющей программы, расчёт нормы расхода материала, нормирование технологического процесса, комплектование документов, – и девять соединительных элементов (включая связи с этапами начала и окончания процесса).

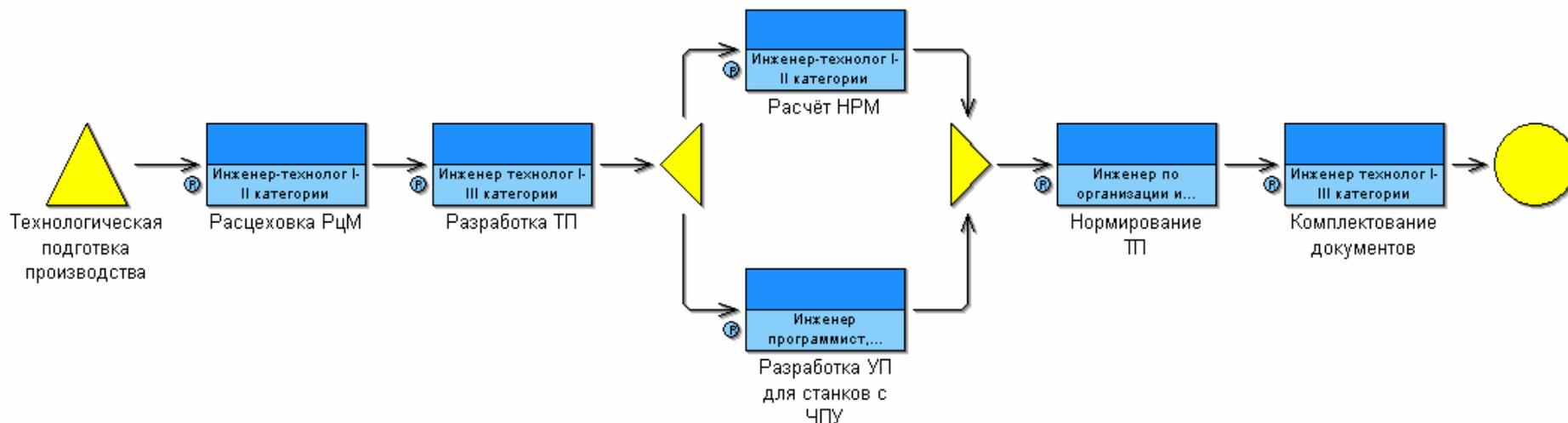


Рис.43. Модель “Технологическая подготовка производства”, построенная в системе ADONIS

На закладке Движение (Flow) задаются основные параметры, такие как исполнители, задания (одно или несколько), ограничения по времени и прочее; на закладке События (Event) назначаются макросы, которые выполняются автоматически (перед/после/отправки/получения/открытия событий); на закладке Отображение (Visual) – вид узла (цвет, размер и др.).

Параметр Задание (Tasks) обязателен для заполнения. Он может быть задан несколькими способами: в виде текста, операции или макроса (скрипта). Второй способ удобен тем, что позволяет исключить из работы инженера выполнение стандартных действий в SMARTTEAM, таких как **Сдать руководителю**, **Взять на изменение** и пр.

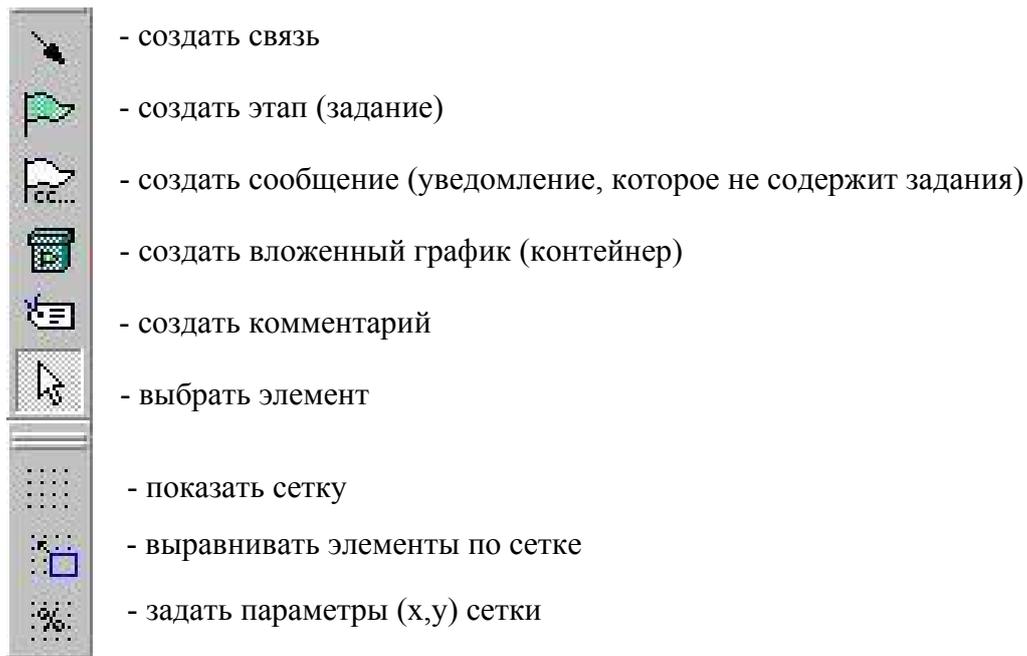


Рис. 44. Панель инструментов FlowChart Designer

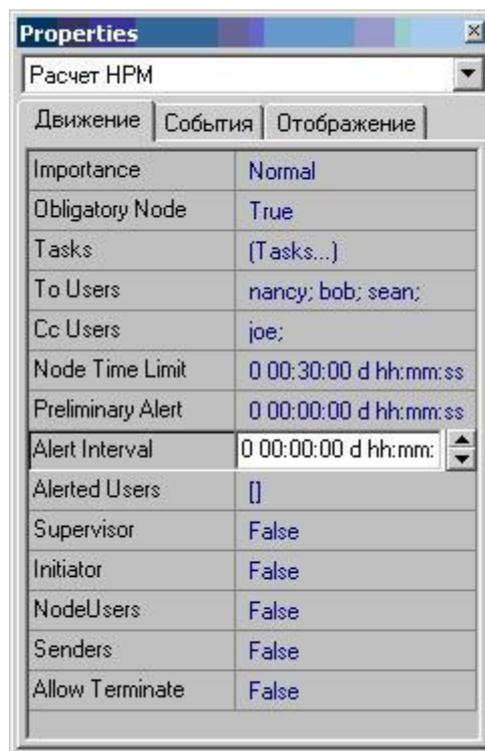


Рис. 45. Окно свойств для этапа графика WorkFlow

Для данной лабораторной работы задание необходимо добавить вручную. При этом требуется установить следующие опции: **Требуемое задание**, **Выполнить задание по объекту**, **Заменить версию после операции**, **Задание автоматом**.

Если задание обязательно, устанавливается опция **Требуемое задание** (Required Task). Кроме того задание может выполняться над каждым объектом – опция **Выполнить задание по объекту** (Perform task per object) или быть автоматическим – **Задание автоматом** (Automatic Task).

Существует возможность того, чтобы специалист, выполняющий задание на текущем этапе, назначал следующего исполнителя. Задается это с помощью опции **Выбрать пользователей при запуске** в окне назначения пользователей (вызвать его можно, нажав на клавишу обзора в поле назначения пользователей (To Users, Cc Users)), см. рис. 46.

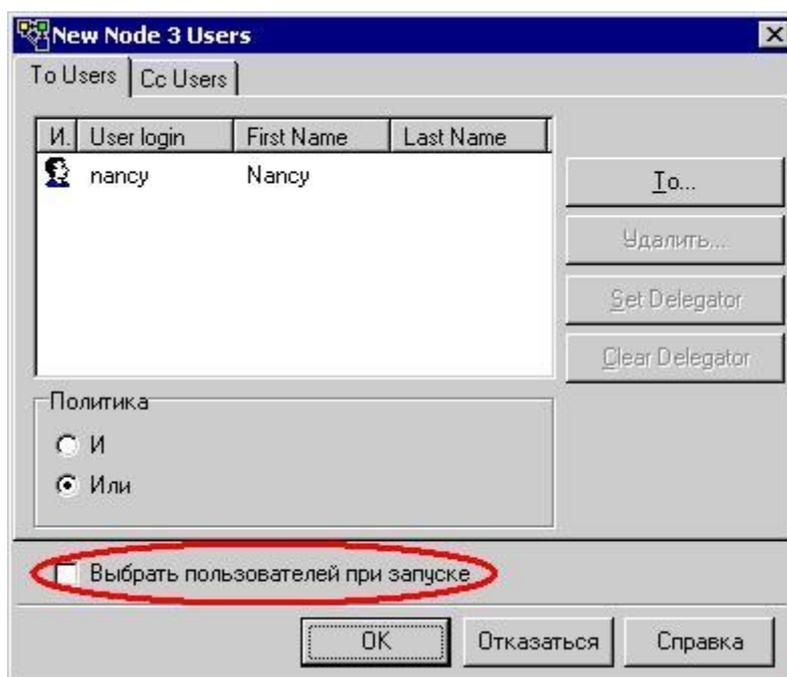


Рис. 46. Окно назначения пользователей

Здесь же задается политика назначения исполнителей на задание: **И** – все должны выполнить задание, **ИЛИ** – задание выполняет первый, кто его возьмет на исполнение.

Атрибут **Cc Users** задает пользователя SMARTTEAM, который получит уведомление об активации этапа **Расчет НРМ**. Для заполнения не-обязателен.

Существует возможность сохранять набор этапов в Библиотеку, чтобы многократно их использовать в других графиках. Вы имеете возможность определить различные директории в Библиотеке и с их помощью организовать Этапы. Например, Вы можете создать директорию для каждого отдела в Вашей организации. Это значительно ускоряет процесс создания графика.

Помимо свойств узлов графика необходимо задать параметры соединительных элементов.

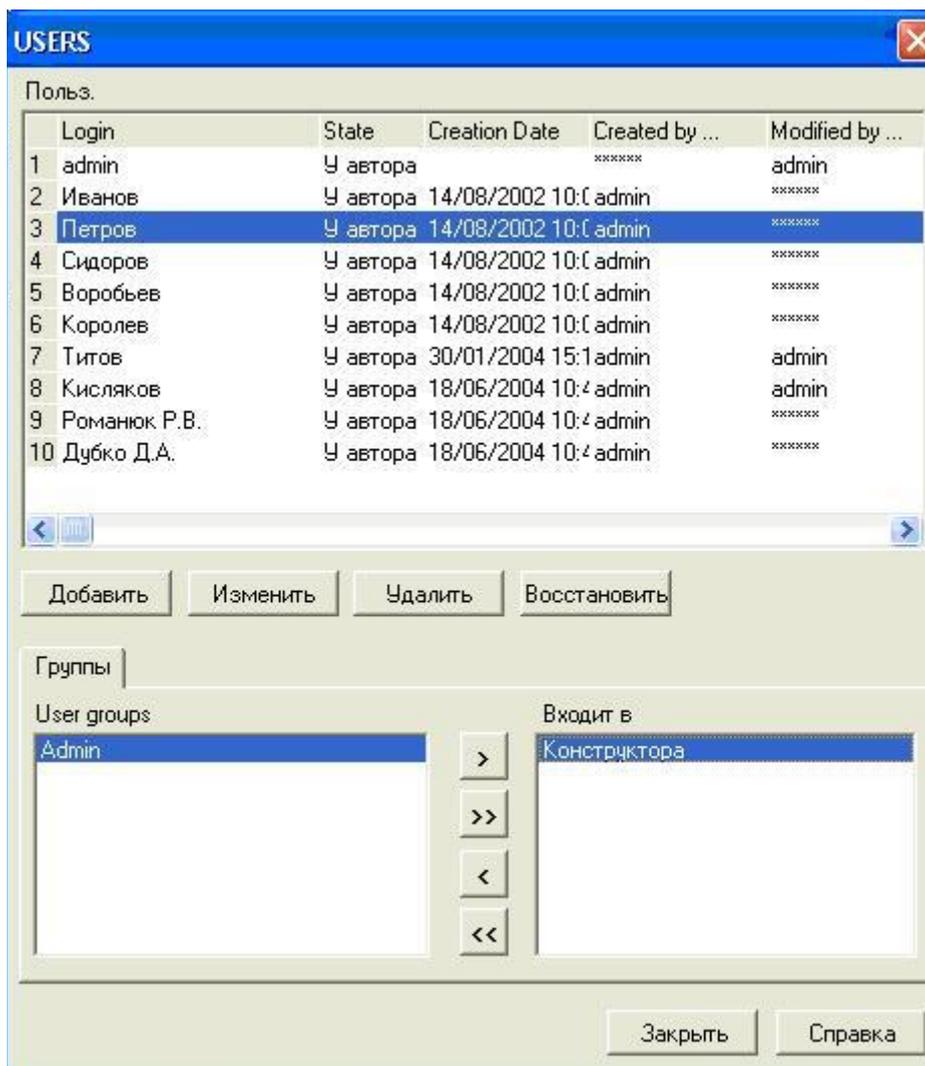


Рис. 47. Окно редактирования БД пользователей

Существует возможность создания параллельных путей в графиках WorkFlow. Например, этапы **Расчет РНМ** и **Расчет УП для станков с ЧПУ** (см. рис.43) выполняются параллельно.

Для задания свойств соединительных элементов воспользуйтесь Приложением 11.

После того, как график WorkFlow создан, его необходимо сохранить и проверить на наличие ошибок. Некоторые из них система отслеживает автоматически (проверка на заикливание). Далее график необходимо “привязать” к процессу.

Для этого требуется: на панели инструментов выбрать Вид – свойства (View – properties), в поле **Назначить Процесс (Assign to Process)** нажать кнопку выбора , чтобы появилось окно *Назначение Процесса (Process Assignment)*, как показано на рис. 48.

В нем отображен список процессов (предварительно определенных установками). Отметьте те процессы, на которые необходимо

назначить текущий график. И тогда при инициировании процесса пользователь сможет выбрать (контекстное меню – изменить сетевой график) среди предложенных графиков данный. Кроме того, установив флажок **Set as default for all checked processes**, вы делаете текущий график используемым по умолчанию для данного бизнес-процесса, см. рис. 48.

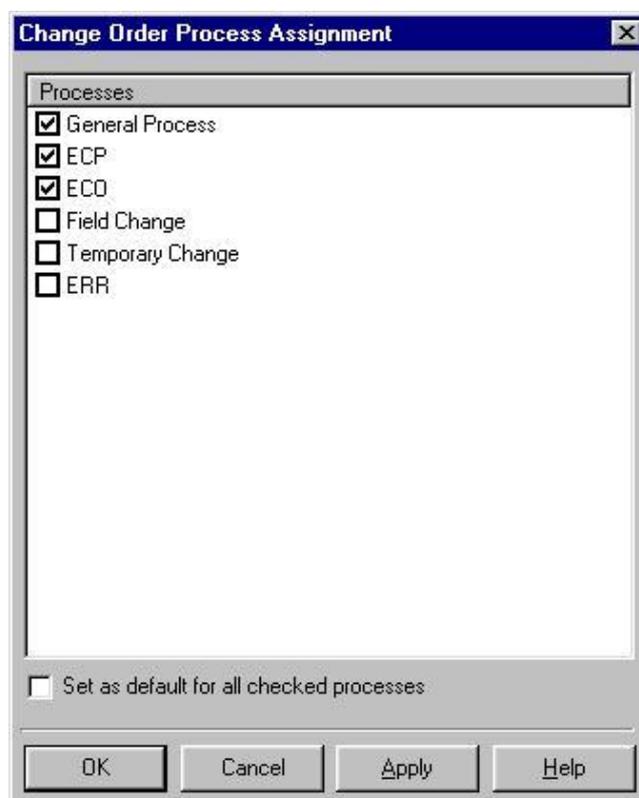


Рис. 48. Окно назначения процессов

Результатом всех Ваших действий должен стать график **WorkFlow**, показанный на рис. 49.

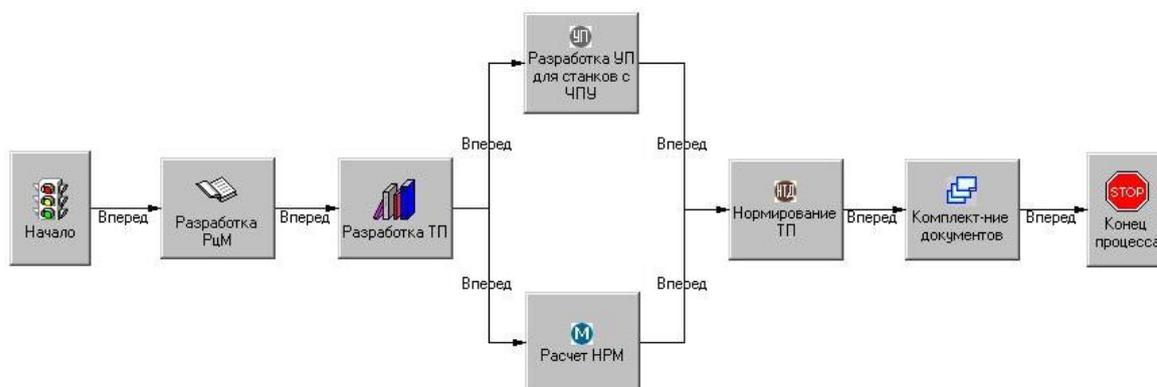


Рис. 49. График *WorkFlow* “Технологическая подготовка производства”

## Содержание отчёта

Отчёт по лабораторной работе должен содержать:

- постановку задачи;
- исходные данные;
- график WorkFlow;
- выводы по работе.

Задание выполняет группа студентов из 2-3 человек. Отчёт по проделанной работе предоставляется индивидуально каждым учащимся.

## Приложение 1. Варианты заданий для самостоятельного выполнения

### Вариант 1

Таблица 1.1 Описание этапов процесса «Проектирование оснастки»

№ п./п.	Этап	Входной документ	Выходной документ	Исполнитель	Кол-во исполнителей	Должность исполнителя	Подразделение
1	Разработка ТЗ на проектирование ТО	1. График подготовки производства изделия. 2. План оснащения изделия	Техническое задание на проектирование оснастки	Инженер СГТ	3	Инженер-технолог СГТ	СГТ завода
2	Согласование с конструктором	Техническое задание на проектирование оснастки	Техническое задание на проектирование оснастки	Инженер СГТ	3	Инженер-технолог СГТ	СГТ завода
3	Подпись ТЗ у главного технолога и передача начальнику КБ	Техническое задание на проектирование оснастки	Техническое задание на проектирование оснастки	Инженер СГТ	3	Инженер-технолог СГТ	СГТ завода
4	Внесение ТЗ в книгу	Техническое задание на проектирование оснастки	—	Инженер СГТ	3	Инженер-технолог СГТ	СГТ завода

<i>№ п./п.</i>	<i>Этап</i>	<i>Входной документ</i>	<i>Выходной документ</i>	<i>Исполнитель</i>	<i>Кол-во исполнителей</i>	<i>Должность исполнителя</i>	<i>Подразделение</i>
5	Проектирование КД ТО	Техническое задание на проектирование оснастки	Чертежи технологического оснащения	Инженер КБ	3	Инженер-конструктор КБ	КБ завода
6	Согласование КД с цехом-потребителем	Чертежи технологического оснащения	Чертежи технологического оснащения	Инженер КБ	3	Инженер-конструктор КБ	КБ завода
7	Размножение чертежей	Чертежи технологического оснащения	Копии чертежей	Инженер КБ	3	Инженер-конструктор КБ	КБ завода
8	Пополнение БД ТО	Чертежи технологического оснащения	—	Инженер КБ	3	Инженер-конструктор КБ	КБ завода
9	Передача комплекта КД в ИНО	1. График подготовки производства изделия. 2. План оснащения изделия 3. Копии чертежей	—	Инженер КБ	3	Инженер-конструктор КБ	КБ завода

<i>№ п./п.</i>	<i>Этап</i>	<i>Входной документ</i>	<i>Выходной документ</i>	<i>Исполнитель</i>	<i>Кол-во исполнителей</i>	<i>Должность исполнителя</i>	<i>Подразделение</i>
10	Начальник ИНО просматривает КД → <u>Условный переход 1: Требуется перепроектирование?</u>	1. График подготовки производства изделия. 2. План оснащения изделия 3. Копии чертежей	—	Начальник ИНО	1	Начальник ИНО	ИНО завода
11	<i>Если перепроектирование требуется → Перепроектирование → Возврат на шестой этап</i>	1. Техническое задание на проектирование оснастки 2. Копии чертежей	КД с внесёнными изменениями	Инженер КБ	3	Инженер-конструктор КБ	КБ завода
12	<i>Если перепроектирование не требуется → Передача КД инженеру</i>	1. График подготовки производства изделия. 2. План оснащения изделия 3. Копии чертежей	1. График подготовки производства изделия. 2. План оснащения изделия 3. Копии чертежей	Начальник ИНО	1	Начальник ИНО	ИНО завода

<i>№ п./п.</i>	<i>Этап</i>	<i>Входной документ</i>	<i>Выходной документ</i>	<i>Исполнитель</i>	<i>Кол-во исполнителей</i>	<i>Должность исполнителя</i>	<i>Подразделение</i>
13	Составление плана цеху и оформление заказа на изготовление	1. График подготовки производства изделия. 2. План оснащения изделия 3. Копии чертежей	1. Заказ на изготовление 2. План по изготовлению ТО	Инженер по специализированной оснастке	1	Инженер по специализированной оснастке ИНО	ИНО завода
14	Передача КД в цех-изготовитель → <i>Окончание процесса</i>	1. Заказ на изготовление 2. Копии чертежей 3. План по изготовлению ТО	Накладная на изготовленную оснастку	Инженер по специализированной оснастке	1	Инженер по специализированной оснастке ИНО	ИНО завода

Примечание. Этапы 7 и 8 должны выполняться параллельно.

Вариант 2

Таблица 1.2 Описание этапов процесса «Изготовление НО»

<i>№ п./п.</i>	<i>Этап</i>	<i>Входной документ</i>	<i>Выходной документ</i>	<i>Исполнитель</i>	<i>Кол-во исполнителей</i>	<i>Должность исполнителя</i>	<i>Подразделение</i>
1	Распределение работ и отслеживание выполнения	Реестр движения заготовки	Реестр движения заготовки	Распределитель	1	Распределитель ПРБ	ПРБ ИЦ
2	Расчёт полной стоимости изделия	1. Накладная на изделие. 2. Накладная со стоимостью материала	Накладная с полной стоимостью изделия	Экономист	1	Экономист ИЦ	ИЦ
3	Изготовление НО на механическом участке	1. Служебная записка на изготовление НО 2. Комплект КД 3. Комплект ТД	—	Токарь шестого разряда	1	Токарь механического участка	Механический участок ИЦ
4	Механическая обработка	Комплект КД Комплект ТД	—	Фрезеровщик шестого разряда	1	Фрезеровщик механического участка	Механический участок ИЦ

<i>№ п./п.</i>	<i>Этап</i>	<i>Входной документ</i>	<i>Выходной документ</i>	<i>Исполнитель</i>	<i>Кол-во исполнителей</i>	<i>Должность исполнителя</i>	<i>Подразделение</i>
5	Сборка и монтаж оборудования	Комплект КД Комплект ТД	—	Слесарь седьмого разряда	1	Слесарь сборочно-монтажного участка	Сборочно-монтажный участок ИЦ
6	Контроль и настройка готового изделия	1. Паспорт 2. Формуляр	1. Паспорт 2. Формуляр	Регулировщик р/эл. аппаратов и приборов шестого разряда	1	Регулировщик р/эл. аппаратов и приборов сборочно-монтажного участка	Сборочно-монтажный участок ИЦ
7	Оценка готовности изделия → <u>Условный переход 1: Наличие брака</u>	Комплект КД Комплект ТД	—	Распределитель	1	Распределить ПРБ	ПРБ ИЦ
8	<i>Если брак имеется</i> → Оценка степени брака → <u>Проверка 2: Брак исправим?</u>	—	—	Контролёр изделия на наличие брака	1	Контролёр изделия на наличие брака ИЦ	ИЦ

<i>№ п./п.</i>	<i>Этап</i>	<i>Входной документ</i>	<i>Выходной документ</i>	<i>Исполнитель</i>	<i>Кол-во исполнителей</i>	<i>Должность исполнителя</i>	<i>Подразделение</i>
9	<i>Если брак неисправим → Окончание процесса</i>						
10	<i>Если брак исправим → Доработка изделия → Возврат на седьмой этап</i>	—	—	Монтажник шестого разряда	1	Монтажник сборочно-монтажного участка	Сборочно-монтажный участок ИЦ
11	<i>Если брака нет → Маркировка и паспортизация изделия</i>	1. Паспорт 2. Формуляр	1. Паспорт 2. Формуляр	Регулировщик р/эл. аппаратов и приборов шестого разряда	1	Регулировщик р/эл. аппаратов и приборов сборочно-монтажного участка	Сборочно-монтажный участок ИЦ

<i>№ п./п.</i>	<i>Этап</i>	<i>Входной документ</i>	<i>Выходной документ</i>	<i>Исполнитель</i>	<i>Кол-во исполнителей</i>	<i>Должность исполнителя</i>	<i>Подразделение</i>
12	Распределение в ПРБ готового изделия → <i>Окончание процесса</i>	—	Накладная (по которой происходит сдача продукции заказчику)	Распределитель	1	Распределить ПРБ	ПРБ ИЦ

Примечание. Этапы 1 и 2 должны выполняться параллельно.

### Вариант 3

*Таблица 1.3 Описание этапов процесса «Анализ ТО»*

<i>№ п./п.</i>	<i>Этап</i>	<i>Входной документ</i>	<i>Выходной документ</i>	<i>Исполнитель</i>	<i>Кол-во исполнителей</i>	<i>Должность исполнителя</i>	<i>Подразделение</i>
1	Контроль оснастки по детали основного производства → <u>Условный переход 1: Оснастка исправна?</u>	1. Паспорт на оснастку 2. Технологический процесс	Паспорт на оснастку	Контролёр оснастки на наличие брака	1	Контролёр оснастки на наличие брака ИЦ	ИЦ

<i>№ п./п.</i>	<i>Этап</i>	<i>Входной документ</i>	<i>Выходной документ</i>	<i>Исполнитель</i>	<i>Кол-во исполнителей</i>	<i>Должность исполнителя</i>	<i>Подразделение</i>
2	<i>Если оснастка исправна → Регистрация оснастки в учётной карточке</i>	Учётная карточка оснастки	Учётная карточка оснастки	Комплектовщик оснастки	1	Комплектовщик оснастки ЦИ	ИЦ
4	<i>Выдача оснастки → Окончание процесса</i>	Накладная (по которой происходит сдача оснастки)	—	Комплектовщик оснастки	1	Комплектовщик оснастки ЦИ	ИЦ
5	<i>Если оснастка неисправна → Анализ неисправности → <u>Условный переход 2: Оснастка восстановима?</u></i>	Паспорт на оснастку	Паспорт на оснастку	Контролёр оснастки на наличие брака	1	Контролёр оснастки на наличие брака ИЦ	ИЦ

<i>№ п./п.</i>	<i>Этап</i>	<i>Входной документ</i>	<i>Выходной документ</i>	<i>Исполнитель</i>	<i>Кол-во исполнителей</i>	<i>Должность исполнителя</i>	<i>Подразделение</i>
6	<i>Если оснастка восстановима → Восстановление оснастки на слесарном участке → Возврат на первый этап</i>	—	—	Слесарь-инструментальщик шестого разряда	1	Слесарь инструментальщик слесарного участка	Слесарный участок ИЦ
7	<i>Если оснастка невосстановима → Составление акта о списании оснастки → Окончание процесса</i>	—	Акт о списании инструмента	Начальник ИЦ	1	Начальник ИЦ	ИЦ

Вариант 4

Таблица 1.4 Описание этапов процесса «Сдача оснастки»

№ п./п.	Этап	Входной документ	Выходной документ	Исполнитель	Кол-во исполнителей	Должность исполнителя	Подразделение
1	Формирование 5 экземпляров накладной и 5 экземпляров требований в ПДБ инструментального цеха	—	1 Накладная 2 Требование	Начальник ПДБ	1	Начальник ПДБ	ПДБ завода
2	Визирование накладных в ОТК ИЦ	Накладная	Накладная	Начальник ОТК	1	Начальник ОТК	ОТК ИЦ
3	Визирование накладных в ИНО → <u>Условный переход 1: Вновь изготовленная ТО?</u>	Накладная	Накладная	Начальник ИНО	1	Начальник ИНО	ИНО завода
4	<i>Если данный вид оснастки изготовили впервые</i> → Формирование 2 экземпляров извещения и передача 1 экземпляра извещения главному технологу → <u>Условный переход 2: Вид ТО</u>	Накладная	Извещение	Инженер по оснастке	1	Инженер по оснастке ИНО	ИНО завода

№ п./п.	Этап	Входной документ	Выходной документ	Исполнитель	Кол-во исполнителей	Должность исполнителя	Подразделение
5	Если данный вид оснастки ранее уже изготавливали → Проверка 2: Вид ТО						
6	Вид ТО: если оснастка изготавливалась для ЦИС → Приём ТО в ЦИС → переход на седьмой этап	—	—	Инженер ЦИС	1	Заведующий ЦИС	ЦИС ИНО
7	Вид ТО: если оснастка транзитная → Передача двух экземпляров накладной и одного экземпляра требования в ИНО	1. Накладная 2. Требование	—	Начальник ПДБ	1	Начальник ПДБ	ПДБ ИЦ
8	Передача двух экземпляров накладной и двух экземпляров требований в бухгалтерию	1. Накладная 2. Требование	—	Начальник ПДБ	1	Начальник ПДБ	ПДБ ИЦ
9	Передача одного экземпляра требования в цех-заказчик	Требование	—	Начальник ПДБ	1	Начальник ПДБ	ПДБ ИЦ

<i>№ п./п.</i>	<i>Этап</i>	<i>Входной документ</i>	<i>Выходной документ</i>	<i>Исполнитель</i>	<i>Кол-во исполнителей</i>	<i>Должность исполнителя</i>	<i>Подразделение</i>
10	Передача ТО в цех-потребитель → <i>Окончание процесса</i>	—	—	Мастер	1	Мастер механического участка	Механический участок ИЦ

Примечание. Этапы 7, 8 и 9 должны выполняться параллельно.

#### Вариант 5

*Таблица 1.5 Описание этапов процесса «Заказ инструмента»*

<i>№ п./п.</i>	<i>Этап</i>	<i>Входной документ</i>	<i>Выходной документ</i>	<i>Исполнитель</i>	<i>Кол-во исполнителей</i>	<i>Должность исполнителя</i>	<i>Подразделение</i>
1	Проверить наличие инструмента в инструментальной кладовой цеха → <u>Условный переход 1: Инструмент имеется в инструментальной кладовой?</u>	—	—	Кладовщица инструментальной кладовой	1	Кладовщица инструментальной кладовой	Инструментальная кладовая

<i>№ п./п.</i>	<i>Этап</i>	<i>Входной документ</i>	<i>Выходной документ</i>	<i>Исполнитель</i>	<i>Кол-во исполнителей</i>	<i>Должность исполнителя</i>	<i>Подразделение</i>
2	<i>Если инструмент имеется в кладовой → Выдача и регистрация инструмента → Окончание процесса</i>	Карточка рабочего	Карточка рабочего	Кладовщица инструментальной кладовой	1	Кладовщица инструментальной кладовой	Инструментальная кладовая
3	<i>Если инструмента нет в кладовой → Проверить наличие инструмента в ЦИС → <u>Условный переход 1: Инструмент имеется в ЦИС?</u></i>	—	—	Заведующий складом ИНО	1	Заведующий складом ИНО	ИНО завода
4	<i>Если инструмент имеется в ЦИС → Получить инструмент на складе, оформить документы на получение → <u>Возврат на второй этап</u></i>	1. Накладная на получение инструмента 2. Требование на получение материала	1. Накладная на получение инструмента 2. Требование на получение материала	Кладовщица инструментальной кладовой	1	Кладовщица инструментальной кладовой	Инструментальная кладовая
5	<i>Если инструмента нет в ЦИС → <u>Условный переход 2: Вид инструмента</u></i>						

№ п./п.	Этап	Входной документ	Выходной документ	Исполнитель	Кол-во исполнителей	Должность исполнителя	Подразделение
6	<i>Вид инструмента: если инструмент стандартный → Оформить служебную записку на покупку инструмента</i>	—	Служебная записка на покупку инструмента	Кладовщица инструментальной кладовой	1	Кладовщица инструментальной кладовой	Инструментальная кладовая
7	Обработка заказа в ЦИС → <i>Переход на четвёртый этап</i>	—	—	Заведующий складом ИНО	1	Заведующий складом ИНО	ИНО завода
8	<i>Вид инструмента: если инструмент специализированный → Оформить служебную записку на изготовление инструмента → Переход на седьмой этап</i>	—	Служебная записка на изготовление инструмента	Кладовщица инструментальной кладовой	1	Кладовщица инструментальной кладовой	Инструментальная кладовая

Вариант 6

Таблица 1.6 Описание этапов процесса «Модернизация оснастки»

№ п./п.	Этап	Входной документ	Выходной документ	Исполнитель	Кол-во исполнителей	Должность исполнителя	Подразделение
1	Анализ ТП изделия основного производства	ТП изделия основного производства	—	Инженер ТБ	1	Инженер-технолог ТБ	ТБ ЦОП
2	Разработка ТЗ на модернизацию ТО	ТП изделия основного производства	ТЗ на проектирование специализированной ТО	Инженер ТБ	1	Инженер-технолог ТБ	ТБ ЦОП
3	Отправление ТЗ в СГТ	ТЗ на проектирование специализированной ТО	—	Инженер ТБ	1	Инженер-технолог ТБ	ТБ ЦОП
4	Проектирование	ТЗ на проектирование специализированной ТО	Комплект чертежей	Инженер СГТ	1	Инженер-конструктор СГТ	СГТ завода

<i>№ п./п.</i>	<i>Этап</i>	<i>Входной документ</i>	<i>Выходной документ</i>	<i>Исполнитель</i>	<i>Кол-во исполнителей</i>	<i>Должность исполнителя</i>	<i>Подразделение</i>
5	Согласование чертежей в цехе основного производства → <u>Условный переход 1: Заказ утверждён?</u>	Комплект чертежей	Комплект чертежей	Инженер СГТ	1	Инженер-конструктор СГТ	СГТ завода
6	<i>Если заказ не утверждён</i> → Доработка чертежей в СГТ → <i>Возврат на пятый этап</i>	Комплект чертежей	Комплект чертежей	Инженер СГТ	1	Инженер-конструктор СГТ	СГТ завода
7	<i>Если заказ утверждён</i> → Оформление служебной записки на модернизацию и отправление заказа в ИНО	Комплект чертежей	1. Комплект чертежей 2. Служебная записка на модернизацию	Инженер ТБ	1	Инженер-технолог ТБ	ТБ ЦОП
8	Обработка заказа в ИНО	1. Комплект чертежей 2. Служебная записка на модернизацию	Заказ на модернизацию	Инженер по оснастке	1	Инженер по оснастке ИНО	ИНО завода

<i>№ п./п.</i>	<i>Этап</i>	<i>Входной документ</i>	<i>Выходной документ</i>	<i>Исполнитель</i>	<i>Кол-во исполнителей</i>	<i>Должность исполнителя</i>	<i>Подразделение</i>
9	Изготовление оснастки → <i>Окончание процесса</i>	1. Заказ на модернизацию 2. Комплект чертежей	—	Токарь	1	Работник механического участка	Механический участок ИЦ
				Фрезеровщик	1		
				Шлифовщик	1		

### Вариант 7

Таблица 1.7 Описание этапов процесса «Ремонт оснастки»

<i>№ п./п.</i>	<i>Этап</i>	<i>Входной документ</i>	<i>Выходной документ</i>	<i>Исполнитель</i>	<i>Кол-во исполнителей</i>	<i>Должность исполнителя</i>	<i>Подразделение</i>
1	Регистрация заявки в ПРБ на ремонт ТО	Заявка на ремонт ТО	—	Диспетчер	1	Диспетчер ПРБ	ПРБ ремонтного участка
2	Распределение работ и отслеживание выполнения ремонта ТО	Заявка на ремонт ТО	Реестр движения ТО	Распределитель	1	Распределитель ПРБ	ПРБ ремонтного участка

№ п./п.	Этап	Входной документ	Выходной документ	Исполнитель	Кол-во исполнителей	Должность исполнителя	Подразделение
3	Ремонт ТО на механическом участке	Реестр движения ТО	Реестр движения ТО	Слесарь шестого разряда	1	Слесарь РУ	Ремонтный участок
				Слесарь пятого разряда	1		
				Слесарь четвертого разряда	1		
4	Промежуточное складирование	—	—	Подсобный рабочий	1	Подсобный рабочий РУ	Ремонтный участок
5	Оценка готовности ТО → <u>Условный переход 1: Брак имеется?</u>	1. Паспорт 2. Формуляр	1. Паспорт 2. Формуляр	Распределитель	1	Распределитель ПРБ	ПРБ ремонтного участка
6	<i>Если брака нет</i> → Определение стоимости ремонта	1. Накладная на изделие 2. Накладная со стоимостью материала	Накладная с полной стоимостью изделия	Экономист	1	Экономист РУ	Ремонтный участок

<i>№ п./п.</i>	<i>Этап</i>	<i>Входной документ</i>	<i>Выходной документ</i>	<i>Исполнитель</i>	<i>Кол-во исполнителей</i>	<i>Должность исполнителя</i>	<i>Подразделение</i>
7	Распределение в ПРБ отремонтированной ТО	—	—	Распределитель	1	Распределитель ПРБ	ПРБ ремонтного участка
8	Сдача готового изделия в цех-заказчик → <i>Окончание процесса</i>	1. Накладная 2. Требование	1. Накладная 2. Требование	Кладовщица	1	Кладовщица	Кладовая ПРБ
9	<i>Если брак имеется</i> → Оценка степени брака → <u>Условный переход 2: Брак исправим?</u>	—	—	Начальник РУ	1	Начальник РУ	Ремонтный участок
10	<i>Если брак исправим</i> → <i>возврат на второй этап</i>						
11	<i>Если брак неисправим</i> → Списание ТО → <i>Окончание процесса</i>	—	Акт о списании оснастки	Начальник РУ	1	Начальник РУ	Ремонтный участок

Вариант 8

Таблица 1.8 Описание этапов процесса «Списание инструмента»

№ п./п.	Этап	Входной документ	Выходной документ	Исполнитель	Кол-во исполнителей	Должность исполнителя	Подразделение
1	Составляется акт о списании инструмента и отправляется в ИНО	—	Акт на пришедший в негодность и подлежащий списанию инструмент	Начальник ТБ	1	Начальник ТБ	ТБ ИЦ
2	Оценка инструмента на пригодность → <u>Условный переход 1: Инструмент можно отремонтировать?</u>	Акт на пришедший в негодность и подлежащий списанию инструмент	Акт на пришедший в негодность и подлежащий списанию инструмент	Начальник ИНО	1	Начальник ИНО	ИНО завода
3	<i>Если инструмент можно отремонтировать</i> → Составляется заявка на ремонт и отправляется в ИНО → <i>Окончание процесса</i>	—	Заявка на ремонт	Начальник ТБ	1	Начальник ТБ	ТБ ИЦ

<i>№ п./п.</i>	<i>Этап</i>	<i>Входной документ</i>	<i>Выходной документ</i>	<i>Исполнитель</i>	<i>Кол-во исполнителей</i>	<i>Должность исполнителя</i>	<i>Подразделение</i>
4	<i>Если инструмент нельзя отремонтировать → Начальник ИНО отправляет этот акт на утверждение к главному инженеру</i>	Акт на пришедший в негодность и подлежащий списанию инструмент	Акт на пришедший в негодность и подлежащий списанию инструмент	Начальник ИНО	1	Начальник ИНО	ИНО завода
5	Утверждение акта	Акт на пришедший в негодность и подлежащий списанию инструмент	Акт на пришедший в негодность и подлежащий списанию инструмент	Главный инженер	1	Главный инженер завода	Приборостроительный завод
6	Составление накладной на сданные по акту отходы → <i>Окончание процесса</i>	Акт на пришедший в негодность и подлежащий списанию инструмент	Накладная на сданные по акту отходы	Начальник участка бытовых и производственных отходов	1	Начальник участка бытовых и производственных отходов	Участок бытовых и производственных отходов завода

<i>№ п./п.</i>	<i>Этап</i>	<i>Входной документ</i>	<i>Выходной документ</i>	<i>Исполнитель</i>	<i>Кол-во исполнителей</i>	<i>Должность исполнителя</i>	<i>Подразделение</i>
7	Сортировка материалов по категориям	—	—	Механик	1	Механик ремонтного участка	Ремонтный участок ИЦ
8	Приём материалов → <i>Окончание процесса</i>	—	Накладная на сданные по акту отходы	Контролёр-приёмщик	1	Контролёр-приёмщик участка бытовых и производственных отходов	Участок бытовых и производственных отходов завода

Примечание. Этапы 5, 6 и 7, 8 должны выполняться параллельно. Причём этапы 5 и 6, 7 и 8 должны проходить последовательно.

Вариант 9

Таблица 1.9 Описание этапов процесса «Списание средства измерения»

№ п./п.	Этап	Входной документ	Выходной документ	Исполнитель	Кол-во исполнителей	Должность исполнителя	Подразделение
1	Оценка средства измерения в отделе метрологии → <u>Условный переход 1: Средство измерения можно отремонтировать?</u>	График проверок и калибровок	График проверок и калибровок	Инженер КИПиА	1	Инженер КИПиА лаборатории измерений геометрических величин	Лаборатория измерений геометрических величин метрологической службы
2	<i>Если средство измерения можно отремонтировать</i> → Составляется извещение на ремонт средства измерения и отправляется в цех	График проверок и калибровок	Извещение на ремонт средства измерения	Инженер КИПиА	1	Инженер КИПиА лаборатории измерений геометрических величин	Лаборатория измерений геометрических величин метрологической службы
3	Составляется заявка на ремонт и отправляется в ИНО → <i>Окончание процесса</i>	Извещение на ремонт средства измерения	Заявка на ремонт средства измерения	Начальник ТБ	1	Начальник ТБ	ТБ ИЦ

<i>№ п./п.</i>	<i>Этап</i>	<i>Входной документ</i>	<i>Выходной документ</i>	<i>Исполнитель</i>	<i>Кол-во исполнителей</i>	<i>Должность исполнителя</i>	<i>Подразделение</i>
4	<i>Если средство измерения нельзя отремонтировать → Составляется извещение о непригодности средства измерения и отправляется в цех</i>	График проверок и калибровок	Извещение о непригодности средства измерения	Инженер КИПиА	1	Инженер КИПиА лаборатории измерений геометрических величин	Лаборатория измерений геометрических величин метрологической службы
5	В цехе составляется акт о списании средства измерения	Извещение о непригодности средства измерения	Акт о списании средства измерения	Начальник ТБ	1	Начальник ТБ	ТБ ИЦ
6	Списанное средство измерения снимается с метрологического учёта	—	—	Инженер КИПиА	1	Инженер КИПиА лаборатории измерений геометрических величин	Лаборатория измерений геометрических величин метрологической службы

<i>№ п./п.</i>	<i>Этап</i>	<i>Входной документ</i>	<i>Выходной документ</i>	<i>Исполнитель</i>	<i>Кол-во исполнителей</i>	<i>Должность исполнителя</i>	<i>Подразделение</i>
7	Отправление акта с извещением в ИНО	1. Акт о списании средства измерения 2. Извещение о непригодности средства измерения	—	Начальник ТБ	1	Начальник ТБ	ТБ ИЦ
8	Начальник ИНО подписывает акт, и цех отправляет этот акт на утверждение главному инженеру	Акт о списании средства измерения	Акт о списании средства измерения	Начальник ИНО	1	Начальник ИНО	ИНО завода
9	Утверждение акта	Акт о списании средства измерения	Акт о списании средства измерения	Главный инженер	1	Главный инженер завода	Приборостроительный завод

<i>№ п./п.</i>	<i>Этап</i>	<i>Входной документ</i>	<i>Выходной документ</i>	<i>Исполнитель</i>	<i>Кол-во исполнителей</i>	<i>Должность исполнителя</i>	<i>Подразделение</i>
10	Составление накладной на сданные по акту отходы → <i>Окончание процесса</i>	Акт о списании средства измерения	Накладная на сданные по акту отходы	Начальник участка бытовых и производственных отходов	1	Начальник участка бытовых и производственных отходов	Участок бытовых и производственных отходов завода
11	Сортировка материалов по категориям	—	—	Механик	1	Механик ТБ	ТБ ИЦ
12	Приём материалов → <i>Окончание процесса</i>	—	Накладная на сданные по акту отходы	Контролёр-приёмщик	1	Контролёр-приёмщик участка бытовых и производственных отходов	Участок бытовых и производственных отходов

Примечание. Этапы 9, 10 и 11, 12 должны выполняться параллельно. Причём этапы 9 и 10, 11 и 12 должны проходить последовательно.

Вариант 10

Таблица 1.10 Описание этапов процесса «Утверждение ТП»

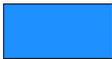
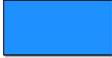
№ п./п.	Этап	Входной документ	Выходной документ	Исполнитель	Кол-во исполнителей	Должность исполнителя	Подразделение
1	Заполнить технологическое извещение	Технологическое извещение	Технологическое извещение	Инженер-технолог	1	Инженер-технолог ТБ ЦНО	ТБ ЦНО
2	Утвердить ТП у начальника ТБ цеха → <u>Условный переход 1: ТП утверждён в ТБ?</u>	ТП	ТП	Начальник ТБ ЦНО	1	Начальник ТБ ЦНО	ТБ ЦНО
3	<i>Если ТП не утверждён в ТБ → Уточнить ТП → Возврат на второй этап</i>	ТП	ТП	Инженер-технолог	1	Инженер-технолог ТБ ЦНО	ТБ ЦНО
4	<i>Если ТП утверждён в ТБ → Утвердить ТП у начальника БТК цеха → <u>Условный переход 2: ТП утверждён в БТК?</u></i>	ТП	ТП	Начальник ОТК ЦНО	1	Начальник ОТК ЦНО	ОТК ЦНО

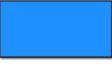
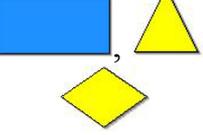
<i>№ п./п.</i>	<i>Этап</i>	<i>Входной документ</i>	<i>Выходной документ</i>	<i>Исполнитель</i>	<i>Кол-во исполнителей</i>	<i>Должность исполнителя</i>	<i>Подразделение</i>
5	<i>Если ТП не утверждён в БТК → Уточнить_ТП → Возврат на четвёртый этап</i>	ТП	ТП	Инженер-технолог	1	Инженер-технолог ТБ ЦНО	ТБ ЦНО
6	<i>Если ТП утверждён в БТК → Отнормировать ТП, утвердить ТП в ОТиЗ цеха→ <u>Условный переход 3: ТП утверждён в ОТиЗ?</u></i>	ТП	ТП	Начальник ОТиЗ ЦНО	1	Начальник ОТиЗ ЦНО	ОТиЗ ЦНО
7	<i>Если ТП не утверждён в ОТиЗ → Уточнить__ТП → Возврат на шестой этап</i>	ТП	ТП	Инженер-технолог	1	Инженер-технолог ТБ ЦНО	ТБ ЦНО
8	<i>Если ТП утверждён в ОТиЗ → Утвердить ТП у начальника ТБ СГТ</i>	ТП	ТП	Начальник ТБ СГТ	1	Начальник ТБ СГТ	ТБ СГТ
9	<i>Утвердить ТП у начальника ОТК</i>	ТП	ТП	Начальник ОТК завода	1	Начальник ОТК завода	ОТК завода

<i>№ п./п.</i>	<i>Этап</i>	<i>Входной документ</i>	<i>Выходной документ</i>	<i>Исполнитель</i>	<i>Кол-во исполнителей</i>	<i>Должность исполнителя</i>	<i>Подразделение</i>
10	Утвердить ТП у начальника БНМ	ТП	ТП	Начальник БНМ	1	Начальник БНМ	БНМ завода
11	Утвердить ТП у главного технолога	ТП	ТП	Главный технолог СГТ	1	Главный технолог СГТ	СГТ завода
12	Утвердить ТП в ОТиЗ	ТП	ТП	Начальник ОТиЗ завода	1	Начальник ОТиЗ завода	ОТиЗ завода
13	Передать ТП в архив. регистрацию	ТП	ТП	Инженер-технолог	1	Инженер-технолог ЦНО ТБ	ТБ ЦНО

## Приложение 2. Описание атрибутов записной книжки основных элементов модели бизнес-процессов Adonis

Таблица 2.1 Описание атрибутов элементов

Description		
Наименование параметра	Описание параметра	Элементы модели, содержащие данный параметр
Name	имя объекта	все
Order	номер объекта в модели (можно установить с помощью функции Number Objects)	все
Description	описание	все
Comment	комментарий (запись включается в документацию, генерируемую в ADONIS)	все
Responsible role	назначение исполнителя (роли) на операцию (например, инженер-технолог, но без персонализации); роль, если она указана в этом поле, автоматически отображается списке performer на закладке «Working environment»	
Display responsible role	позволяет визуально отобразить на диаграмме присоединенные модели рабочей среды и одновременно создает ссылку на эту диаграмму	
Classification	классификация видов деятельности (запись включается в документацию, генерируемую в ADONIS) , возможно назначить такие операции как ручная, автоматическая, проверки, планирования, управления и пр.	

External documentation	позволяет подключать как существующие документы проекта, так и внешние: в поле Executable указывается вид документа Word, Excel и пр., в поле Program argument - файл (с помощью стандартного механизма search file)	
Referenced document	здесь вы можете указать документ проекта (document model)	
Referenced use case	позволяет для каждой операции назначить диаграмму Use Case UML, представляющую собой детализацию данного элемента	
Open questions	позволяет ввести вопрос (например, «ТП утвержден?»), если поле заполнено над данным элементом модели отображается знак вопроса	
Process responsibility	позволяет задавать руководителя/супервизора процесса (ответственное лицо, заместитель, поддержка)	
Representation (with name/without name)	позволяет отображать или не отображать имя элемента	
Modeling descriptions	ориентация элемента на диаграмме	
Font size, Font style, Color	позволяет задавать размер элемента, стиль шрифта/глобальный	
External graphic	вставка элемента paint	
Text	текст комментария	

Calculate size of graphic automatically	позволяет автоматически отрегулировать размер элемента по содержащемуся в нем тексту	
---	--	---

### Приложение 3. Варианты заданий для самостоятельного выполнения

#### Вариант 1 «Проектирование оснастки»

Таблица 3.1 Задание входных параметров для элементов Activity функциональной модели

	Разработка ТЗ на проектирование ТО	Согласование с конструктором	Подпись ТЗ у главного технолога и передача начальнику КБ	Внесение ТЗ в книгу	Проектирование КД ТО	Согласование КД с цехом-потребителем	Размещение чертежей	Полнение БД ТО	Передача комплекта КД в ИНО	Начальник ИНО просматривает КД	Пере проектирование	Передача КД инженеру	Составление плана цеху и оформление заказа на изготовление	Передача КД в цех-изготовитель
Execution time	32 мин 5 с	3 с	10 с	5 с	1 ч 4 мин	8 мин	15 с	10 с	10 с	4 мин	16 мин	5 с	1 мин	10 с
Waiting time	3 мин	0	0	0	0	0	0	0	0	1 мин	0	0	0	0
Resting time	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

	Разработка ТЗ на проектирование ТО	Согласование с конструктором	Подпись ТЗ у главного технолога и передача начальнику КБ	Внесение ТЗ в книгу	Проектирование КД ТО	Согласование КД с цехом-потребителем	Размножение чертежей	Полнение БД ТО	Передача комплекта КД в ИНО	Начальник ИНО просматривает КД	Пере проектирование	Передача КД инженеру	Составление плана цеху и оформление заказа на изготовление	Передача КД в цех-изготовитель
Transport time	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Costs	67 руб.	5 руб.	0,25 руб.	0,08 руб.	117 руб.	12,5 руб.	0,3 руб.	0,17 руб.	0,17 руб.	13 руб.	25 руб.	0,08 руб.	1,8 руб.	0,17 руб.
EDP transaction costs	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
EDP batch costs	2,5 руб.	0,5 руб.	0	0	6,7 руб.	0,5 руб.	0	0,17 руб.	0	0	1,7 руб.	0	0,8 руб.	0
Print costs	0,08 руб.	0	0	0	0,25	0	0,5 руб.	0	0	0	0,5 руб.	0	0,17 руб.	0
Postal costs	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

	Разработка ТЗ на проектирование ТО	Согласование с конструктором	Подпись ТЗ у главного технолога и передача начальнику КБ	Внесение ТЗ в книгу	Проектирование КД ТО	Согласование КД с цехом-потребителем	Размножение чертежей	Полнение БД ТО	Передача комплекта КД в ИНО	Начальник ИНО просматривает КД	Пере проектирование	Передача КД инженеру	Составление плана цеху и оформление заказа на изготовление	Передача КД в цех-изготовитель
Continuous execution	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Execution interruptable	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Task stack	personal	personal	personal	personal	personal	personal	personal	personal	personal	personal	personal	personal	personal	personal
Done by	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

	Разработка ТЗ на проектирование ТО	Согласование с конструктором	Подпись ТЗ у главного технолога и передача начальнику КБ	Внесение ТЗ в книгу	Проектирование КД ТО	Согласование КД с клиентом	Размещение чертежей	Полнение БД ТО	Передача комплекта КД в ИНО	Начальник ИНО просматривает КД	Пере проектирование	Передача КД инженеру	Составление плана цеху и оформление заказа на изготовление	Передача КД в цех-изготовитель
Cooperative	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Cooperation mode	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron
Min. quota of presence	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

	Разработка ТЗ на проектирование ТО	Согласование с конструктором	Подпись ТЗ у главного технолога и передача начальнику КБ	Внесение ТЗ в книгу	Проектирование КД ТО	Согласование КД с центром потребителем	Размножение чертежей	Полнение БД ТО	Передача комплекта КД в ИНО	Начальник ИНО просматривает КД	Пере проектирование	Передача КД инженеру	Составление плана цеху и оформление заказа на изготовление	Передача КД в цех-изготовитель
Average number of participants	Оставьте без изменений													
Max. start period														
Priority														

	Разработка ТЗ на проектирование ТО	Согласование с конструктором	Подпись ТЗ у главного технолога и передача начальнику КБ	Внесение ТЗ в книгу	Проектирование КД ТО	Согласование КД с цехом-потребителем	Размножение чертежей	Полнение БД ТО	Передача комплекта КД в ИНО	Начальник ИНО просматривает КД	Пере проектирование	Передача КД инженеру	Составление плана цеху и оформление заказа на изготовление	Передача КД в цех-изготовитель
Max. resource waiting time														

Таблица 3.2 Задание входных параметров для элемента начала процесса функциональной модели

	Quantity	Time period	Tolerance waiting time	Abandon after tolerance waiting time	Process calendar	Cost driver	Cost driver quantity
Проектирование ТО	3	per month	5 с	—	Оставьте без изменений		

Таблица 3.3 Задание входных параметров для элементов Performer организационной модели

	Hourly wages	Availability	Calendar	Time dependent cost
Инженер КБ 1	110 руб.	100	Оставьте без изменений	
Инженер КБ 2	120 руб.	100		
Инженер КБ 3	125 руб.	100		
Начальник ИНО	220 руб.	100		
Инженер по специализированной оснастке	125 руб.	100		
Инженер СГТ 1	110 руб.	100		
Инженер СГТ 2	100 руб.	100		
Инженер СГТ 3	115 руб.	100		

## Вариант 2 «Изготовление НО»

Таблица 3.4 Задание входных параметров для элементов Activity функциональной модели

	Распределение работ и отслеживание выполнения	Расчёт полной стоимости изделия	Изготовление НО на механическом участке	Механическая обработка	Сборка и монтаж оборудования	Контроль и настройка готового изделия	Оценка готовности изделия	Доработка изделия	Оценка степени брака	Маркировка и паспортизация изделия	Распределение в ПРБ готового изделия
Execution time	1 мин 30 с	2 мин	1 ч 20 мин	1 ч 12 мин	16 мин	2 мин	1 мин	8 мин	30 с	4 мин	1 мин
Waiting time	0	0	8 мин	8 мин	2 мин	0	0	0	0	30 с	0
Resting time	0	0	0	0	30 с	30 с	0	30 с	0	0	10 с
Transport time	0	0	0	0	5 с	10 с	0	10 с	0	0	5 с
Costs	2,5 руб.	2,8 руб.	185 руб.	180 руб.	33,3 руб.	4,5 руб.	2 руб.	25 руб.	1 руб.	8,3 руб.	1,7 руб.
EDP transaction costs	0	20 руб.	0	0	0	0	0	0	0	0	0

	Распределение работ и отслеживание выполнения	Расчёт стоимости изделия	Изготовление НО на механическом участке	Механическая обработка	Сборка и монтаж оборудования	Контроль и настройка готового изделия	Оценка готовности изделия	Доработка изделия	Оценка степени брака	Маркировка и паспортизация изделия	Распределение в ПРБ готового изделия
EDP batch costs	0,5 руб.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Print costs	0	0,08 руб.	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Postal costs	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Continuous execution	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Execution interruptable	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Task stack	personal	personal	personal	personal	personal	personal	personal	personal	personal	personal	personal
Done by	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Cooperative	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

	Распределение работ и отслеживание выполнения	Расчёт стоимости изделия	Изготовление НО на механическом участке	Механическая обработка	Сборка и монтаж оборудования	Контроль и настройка готового изделия	Оценка готовности изделия	Доработка изделия	Оценка степени брака	Маркировка и паспортизация изделия	Распределение в ПРБ готового изделия
Cooperation mode	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron
Min. quota of presence	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Average number of participants	Оставьте без изменений										
Max. start period											
Priority											
Max. resource waiting time											

*Таблица 3.5 Задание входных параметров для элемента начала процесса функциональной модели*

	Quantity	Time period	Tolerance waiting time	Abandon after tolerance waiting time	Process calendar	Cost driver	Cost driver quantity
Изготовление НО	3	per month	5 с	—	Оставьте без изменений		

Таблица 3.6 Задание входных параметров для элементов Performer организационной модели

	Hourly wages	Availability	Calendar	Time dependent cost
Экономист	95 руб.	100	Оставьте без изменений	
Контролёр изделия на наличие брака	140 руб.	100		
Токарь шестого разряда	145 руб.	100		
Фрезеровщик шестого разряда	150 руб.	100		
Слесарь седьмого разряда	140 руб.	100		
Монтажник шестого разряда	135 руб.	100		
Регулировщик р/эл. аппаратов и приборов шестого разряда	150 руб.	100		
Распределитель	120 руб.	100		
Диспетчер	90 руб.	100		

### Вариант 3 «Анализ ТО»

Таблица 3.7 Задание входных параметров для элементов Activity функциональной модели

	Контроль оснастки по детали основного производства	Анализ неисправности	Восстановление оснастки на слесарном участке	Составление акта о списании оснастки	Регистрация оснастки в учётной карточке	Выдача оснастки
Execution time	3 мин	2 мин	8 мин	20 с	5 с	5 с
Waiting time	1 мин	0	2 мин	10 с	0	15 с
Resting time	15 с	0	10 с	0	0	30 с

	Контроль оснастки по детали основного производства	Анализ неисправности	Восстановление оснастки на слесарном участке	Составление акта о списании оснастки	Регистрация оснастки в учётной карточке	Выдача оснастки
Transport time	10 с	0	5 с	0	0	15 с
Costs	6,7 руб.	4,17 руб.	16,7 руб.	0,5 руб.	0,17 руб.	0,17 руб.
EDP transaction costs	0	0	0	0,17 руб.	0	0
EDP batch costs	0	0	0	0	0	0
Print costs	0	0	0	0,03 руб.	0	0
Postal costs	0	0	0	0	0	0
Continuous execution	—	—	—	—	—	—
Execution interruptable	—	—	—	—	—	—
Task stack	personal	personal	personal	personal	personal	personal
Done by	—	—	—	—	—	—
Cooperative	+	+	+	+	+	+
Cooperation mode	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron
Min. quota of presence	1	1	1	1	1	1

	Контроль оснастки по детали основного производства	Анализ неисправности	Восстановление оснастки на слесарном участке	Составление акта о списании оснастки	Регистрация оснастки в учётной карточке	Выдача оснастки
Average number of participants	Оставьте без изменений					
Max. start period						
Priority						
Max. resource waiting time						

*Таблица 3.8 Задание входных параметров для элемента начала процесса функциональной модели*

	Quantity	Time period	Tolerance waiting time	Abandon after tolerance waiting time	Process calendar	Cost driver	Cost driver quantity
Анализ ТО	3	per month	5 с	—	Оставьте без изменений		

Таблица 3.9 Задание входных параметров для элементов Performer организационной модели

	Hourly wages	Availability	Calendar	Time dependent cost
Начальник ИЦ	200 руб.	100	Оставьте без изменений	
Слесарь-инструментальщик шестого разряда	135 руб.	100		
Контролёр оснастки на наличие брака	130 руб.	100		
Комплектовщик оснастки	120 руб.	100		

#### Вариант 4 «Сдача оснастки»

Таблица 3.10 Задание входных параметров для элементов Activity функциональной модели

	Формирование 5 экземпляров накладной и 5 экземпляров требований в ПДБ инструментального цеха	Визирование накладных в ОТК ИЦ	Визирование накладных в ИНО	Формирование 2 экземпляров извещения и передача 1 экземпляра извещения главному технологу	Приём ТО в ЦИ С	Передача двух экземпляров накладной и одного экземпляра требования в ИНО	Передача двух экземпляров накладной и двух экземпляров требований в бухгалтерию	Передача одного экземпляра требования в цех-заказчик	Передача ТО в цех-потребитель
Execution time	30 с	10 с	10 с	20 с	10 с	5 с	5 с	5 с	8 МИН

	Формирование 5 экземпляров накладной и 5 экземпляров требований в ПДБ инструментального цеха	Визирование накладных в ОТК ИЦ	Визирование накладных в ИНО	Формирование 2 экземпляров извещения и передача 1 экземпляра извещения главному технологу	Приём ТО в ЦИ С	Передача двух экземпляров накладной и одного экземпляра требования в ИНО	Передача двух экземпляров накладной и двух экземпляров требований в бухгалтерию	Передача одного экземпляра требования в цех-заказчик	Передача ТО в цех-потребитель
Waiting time	20 с	0	0	15 с	30 с	0	0	0	0
Resting time	0	0	0	0	30 с	0	0	0	40 с
Transport time	0	0	0	0	1 мин	0	0	0	1 мин
Costs	1 руб.	0,42 руб.	0,5 руб.	0,67 руб.	0,33 руб.	0,17 руб.	0,17 руб.	0,17 руб.	2,5 руб.
EDP transaction costs	0	0	0	0	0	0	0	0	0
EDP batch costs	0,5 руб.	0	0	0,17 руб.	0	0	0	0	0

	Формирование 5 экземпляров накладной и 5 экземпляров требований в ПДБ инструментального цеха	Визирование накладных в ОТК ИЦ	Визирование накладных в ИНО	Формирование 2 экземпляров извещения и передача 1 экземпляра извещения главному технологу	Приём ТО в ЦИ С	Передача двух экземпляров накладной и одного экземпляра требования в ИНО	Передача двух экземпляров накладной и двух экземпляров требований в бухгалтерию	Передача одного экземпляра требования в цех-заказчик	Передача ТО в цех-потребитель
Print costs	0,17 руб.	0	0	0,05 руб.	0	0	0	0	0
Postal costs	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Continuous execution	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Execution interruptable	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Task stack	personal	personal	personal	personal	personal	personal	personal	personal	personal
Done by	—	—	—	—	—	—	—	—	—

	Формирование 5 экземпляров накладной и 5 экземпляров требований в ПДБ инструментального цеха	Визирование накладных в ОТК ИЦ	Визирование накладных в ИНО	Формирование 2 экземпляров извещения и передача 1 экземпляра извещения главному технологу	Приём ТО в ЦИ С	Передача двух экземпляров накладной и одного экземпляра требования в ИНО	Передача двух экземпляров накладной и двух экземпляров требований в бухгалтерию	Передача одного экземпляра требования в цех-заказчик	Передача ТО в цех-потребитель
Cooperative	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Cooperation mode	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron
Min. quota of presence	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Average number of participants	Оставьте без изменений								
Max. start period									

	Формирование 5 экземпляров накладной и 5 экземпляров требований в ПДБ инструментального цеха	Визирование накладных в ОТК ИЦ	Визирование накладных в ИНО	Формирование 2 экземпляров извещения и передача 1 экземпляра извещения главному технологу	Приём ТО в ЦИ С	Передача двух экземпляров накладной и одного экземпляра требования в ИНО	Передача двух экземпляров накладной и двух экземпляров требований в бухгалтерию	Передача одного экземпляра требования в цех-заказчик	Передача ТО в цех-потребитель
Priority									
Max. resource waiting time									

Таблица 3.11 Задание входных параметров для элемента начала процесса функциональной модели

	Quantity	Time period	Tolerance waiting time	Abandon after tolerance waiting time	Process calendar	Cost driver	Cost driver quantity
Сдача ТО	3	per month	5 с	—	Оставьте без изменений		

Таблица 3.12 Задание входных параметров для элементов Performer организационной модели

	Hourly wages	Availability	Calendar	Time dependent cost
Инженер СГТ	120 руб.	100	Оставьте без изменений	
Начальник ПДБ	150 руб.	100		
Начальник ОТК	170 руб.	100		
Мастер	160 руб.	100		
Начальник ИНО	200 руб.	100		
Инженер по оснастке	130 руб.	100		
Инженер ЦИС	130 руб.	100		

### Вариант 5 «Заказ инструмента»

Таблица 3.13 Задание входных параметров для элементов Activity функциональной модели

	Проверить наличие инструмента в инструментальной кладовой цеха	Проверить наличие инструмента в ЦИС	Оформить служебную записку на покупку инструмента	Обработка заказа в ЦИС	Оформить служебную записку на изготовление инструмента	Получить инструмент на складе, оформить документы на получение	Выдача и регистрация инструмента
Execution time	10 с	20 с	10 с	1 ч 20 мин	10 с	1 мин	20 с
Waiting time	0	0	0	0	0	0	0

	Проверить наличие инструмента в инструментальной кладовой цеха	Проверить наличие инструмента в ЦИС	Оформить служебную записку на покупку инструмента	Обработка заказа в ЦИС	Оформить служебную записку на изготовление инструмента	Получить инструмент на складе, оформить документы на получение	Выдача и регистрация инструмента
Resting time	0	0	0	0	0	30 с	0
Transport time	0	0	0	0	0	10 с	0
Costs	0,25 руб.	0,42 руб.	0,25 руб.	233,33 руб.	0,25 руб.	1,67 руб.	0,5 руб.
EDP transaction costs	0	0	0,17 руб.	0	0,17 руб.	0,17 руб.	0
EDP batch costs	0	0	0	2,5 руб.	0	0	0
Print costs	0	0	0,02 руб.	0,83 руб.	0,02 руб.	0,02 руб.	0
Postal costs	0	0	0	0	0	0	0
Continuous execution	—	—	—	—	—	—	—
Execution interruptable	—	—	—	—	—	—	—

	Проверить наличие инструмента в инструментальной кладовой цеха	Проверить наличие инструмента в ЦИС	Оформить служебную записку на покупку инструмента	Обработка заказа в ЦИС	Оформить служебную записку на изготовление инструмента	Получить инструмент на складе, оформить документы на получение	Выдача и регистрация инструмента
Task stack	personal	personal	personal	personal	personal	personal	personal
Done by	—	—	—	—	—	—	—
Cooperative	+	+	+	+	+	+	+
Cooperation mode	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron
Min. quota of presence	1	1	1	1	1	1	1
Average number of participants	Оставьте без изменений						
Max. start period							
Priority							
Max. resource waiting time							

Таблица 3.14 Задание входных параметров для элемента начала процесса функциональной модели

	Quantity	Time period	Tolerance waiting time	Abandon after tolerance waiting time	Process calendar	Cost driver	Cost driver quantity
Заказ инструмента	3	per month	5 с	—	Оставьте без изменений		

Таблица 3.15 Задание входных параметров для элементов Performer организационной модели

	Hourly wages	Availability	Calendar	Time dependent cost
Кладовщица инструментальной кладовой	100 руб.	100	Оставьте без изменений	
Заведующий складом ИНО	180 руб.	100		

## Вариант 6 «Модернизация оснастки»

Таблица 3.16 Задание входных параметров для элементов Activity функциональной модели

	Анализ ТП изделия основного производства	Разработка ТЗ на модернизацию ТО	Отправление ТЗ в СГТ	Проектирование	Согласование чертежей в цехе основного производства	Доработка чертежей в СГТ	Оформление служебной записки на модернизацию и отправление заказа в ИНО	Обработка заказа в ИНО	Изготовление оснастки
Execution time	32 мин	24 мин	10 с	56 мин	1 мин	1 мин	10 с	8 мин	2 ч

	Анализ ТП изделия основного производства	Разработка ТЗ на модернизацию ТО	Отправление ТЗ в СГТ	Проектирование	Согласование чертежей в цехе основного производства	Доработка чертежей в СГТ	Оформление служебной записки на модернизацию и отправление заказа в ИНО	Обработка заказа в ИНО	Изготовление оснастки
Waiting time	3 мин	0	0	1 мин	0	0	0	0	0
Resting time	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Transport time	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Costs	50 руб.	41,67 руб.	0,25 руб.	108,3 руб.	16,67 руб.	16,67 руб.	0,25 руб.	13,33 руб.	275 руб.
EDP transaction costs	0	0,33 руб.	0	0	0	0,83 руб.	0,08 руб.	0,33 руб.	0
EDP batch costs	0	0	0	3,33 руб.	0	0	0	1,67 руб.	0
Print costs	0	0,17 руб.	0	0,5 руб.	0	0,17 руб.	0,02 руб.	0,08 руб.	0
Postal costs	0	0	0	0	0	0	0	0	0

	Анализ ТП изделия основного производства	Разработка ТЗ на модернизацию ТО	Отправление ТЗ в СГТ	Проектирование	Согласование чертежей в цехе основного производства	Доработка чертежей в СГТ	Оформление служебной записки на модернизацию и отправление заказа в ИНО	Обработка заказа в ИНО	Изготовление оснастки
Continuous execution	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Execution interruptable	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Task	personal	personal	personal	personal	personal	personal	personal	personal	personal
Done by	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Cooperative	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Cooperation mode	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron
Min. quota of presence	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Average number of participants	Оставьте без изменений								

	Анализ ТП изделия основного производства	Разработка ТЗ на модернизацию ТО	Отправление ТЗ в СГТ	Проектирование	Согласование чертежей в цехе основного производства	Доработка чертежей в СГТ	Оформление служебной записки на модернизацию и отправление заказа в ИНО	Обработка заказа в ИНО	Изготовление оснастки
Max. start period									
Priority									
Max. resource waiting time									

Таблица 3.17 Задание входных параметров для элемента начала процесса функциональной модели

	Quantity	Time period	Tolerance waiting time	Abandon after tolerance waiting time	Process calendar	Cost driver	Cost driver quantity
Модернизация оснастки	3	per month	5 с	—	Оставьте без изменений		

Таблица 3.18 Задание входных параметров для элементов Performer организационной модели

	Hourly wages	Availability	Calendar	Time dependent cost
--	--------------	--------------	----------	---------------------

	Hourly wages	Availability	Calendar	Time dependent cost
Инженер ТБ	100 руб.	100	Оставьте без изменений	
Токарь механического участка	140 руб.	100		
Фрезеровщик механического участка	150 руб.	100		
Шлифовщик механического участка	145 руб.	100		
Инженер СГТ	120 руб.	100		
Инженер по оснастке	110 руб.	100		

Вариант 7 «Ремонт оснастки»

Таблица 3.19 Задание входных параметров для элементов Activity функциональной модели

	Регистрация заявки в ПРБ на ремонт ТО	Распределение работ и отслеживание выполнения ремонта ТО	Ремонт ТО на механическом участке	Промежуточное складирование	Оценка готовности ТО	Определение стоимости ремонта	Распределение в ПРБ отремонтированной ТО	Сдача готового изделия в цех-заказчик	Оценка степени брака	Списание ТО
Execution time	10 с	30 с	24 мин	10 с	1 мин	1 мин	30 с	16 мин	30 с	24 мин
Waiting time	0	0	16 мин	0	0	0	0	1 мин	0	5 мин

	Регистрация заявки в ПРБ на ремонт ТО	Распределение работ и отслеживание выполнения ремонта ТО	Ремонт ТО на механическом участке	Промежуточное складирование	Оценка готовности ТО	Определение стоимости ремонта	Распределение в ПРБ отремонтированной ТО	Сдача готового изделия в цех-заказчик	Оценка степени брака	Списание ТО
Resting time	0	0	30 с	0	0	0	30 с	1 мин	0	1 мин
Transport time	0	0	20 с	0	0	0	15 с	30 с	0	30 с
Costs	0,25 руб.	1 руб.	58,3 руб.	0,33 руб.	2,5 руб.	2,33 руб.	0,83 руб.	25 руб.	1,66 руб.	66,7 руб.
EDP transaction costs	0,25 руб.	0	0	0	0,83 руб.	0,5 руб.	0,17 руб.	0	1,5 руб.	1 руб.
EDP batch costs	0	0,83 руб.	0	0,17 руб.	2,5 руб.	1,5 руб.	0,83 руб.	2,67 руб.	0	2,5 руб.
Print costs	0	0	0	0	0	0,17 руб.	0	0,83 руб.	0	0,5 руб.
Postal costs	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

	Регистрация заявки в ПРБ на ремонт ТО	Распределение работ и отслеживание выполнения ремонта ТО	Ремонт ТО на механическом участке	Промежуточное складирование	Оценка готовности ТО	Определение стоимости ремонта	Распределение в ПРБ отремонтированной ТО	Сдача готового изделия в цех-заказчик	Оценка степени брака	Списание ТО
Continuous execution	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Execution interruptable	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Task stack	personal	personal	personal	personal	personal	personal	personal	personal	personal	personal
Done by	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Cooperative	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Cooperation mode	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron

	Регистрация заявки в ПРБ на ремонт ТО	Распределение работ и отслеживание выполнения ремонта ТО	Ремонт ТО на механическом участке	Промежуточное складирование	Оценка готовности ТО	Определение стоимости ремонта	Распределение в ПРБ отремонтированной ТО	Сдача готового изделия в цех-заказчик	Оценка степени брака	Списание ТО
Min. quota of presence	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Average number of participants	Оставьте без изменений									
Max. start period										
Priority										
Max. resource waiting time										

Таблица 3.20 Задание входных параметров для элементов Performer организационной модели

	Hourly wages	Availability	Calendar	Time dependent cost
Начальник РУ	200 руб.	100	Оставьте без изменений	
Экономист	95 руб.	100		
Слесарь шестого разряда	150 руб.	100		
Слесарь пятого разряда	145 руб.	100		
Слесарь четвёртого разряда	135 руб.	100		
Подсобный рабочий	110 руб.	100		
Диспетчер	110 руб.	100		
Распределитель	120 руб.	100		
Кладовщица	100 руб.	100		

Таблица 3.21 Задание входных параметров для элемента начала процесса функциональной модели

	Quantity	Time period	Tolerance waiting time	Abandon after tolerance waiting time	Process calendar	Cost driver	Cost driver quantity
Ремонт оснастки	3	per month	5 с	—	Оставьте без изменений		

## Вариант 8 «Списание инструмента»

Таблица 3.22 Задание входных параметров для элементов Activity функциональной модели

	Составляется акт о списании инструмента и отправляется в ИНО	Оценка инструмента на пригодность	Составляется заявка на ремонт и отправляется в ИНО	Начальник ИНО подписывает акт, и цех отправляет этот акт на утверждение к главному инженеру	Утверждение акта	Составление накладной на сданные отходы по акту	Сортировка материалов по категориям	Приём материалов
Execution time	10 с	16 мин	15 с	10 с	1 мин	1 мин	8 мин	3 мин
Waiting time	0	8 мин	0	0	8 мин	0	0	1 мин
Resting time	0	0	0	0	0	0	0	1 мин
Transport time	0	0	0	0	0	0	0	20 с
Costs	0,5 руб.	25 руб.	0,5 руб.	0,5 руб.	5 руб.	2,5 руб.	2,5 руб.	5,83 руб.
EDP transaction costs	0,17 руб.	0	0,17 руб.	0	0	0,17 руб.	0	0
EDP batch costs	0,67 руб.	0	0,83 руб.	0	0	0	0	0
Print costs	0,08 руб.	0	0,05 руб.	0	0	0,03 руб.	0	0
Postal costs	0	0	0	0	0	0	0	0

	Составляется акт о списании инструмента и отправляется в ИНО	Оценка инструмента на пригодность	Составляется заявка на ремонт и отправляется в ИНО	Начальник ИНО подписывает акт, и цех отправляет этот акт на утверждение к главному инженеру	Утверждение акта	Составление накладной на сданные отходы по акту	Сортировка материалов по категориям	Приём материалов
Continuous execution	—	—	—	—	—	—	—	—
Execution interruptable	—	—	—	—	—	—	—	—
Task stack	personal	personal	personal	personal	personal	personal	personal	personal
Done by	—	—	—	—	—	—	—	—
Cooperative	+	+	+	+	+	+	+	+
Cooperation mode	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron	asynchron
Min. quota of presence	1	1	1	1	1	1	1	1
Average number of participants	Оставьте без изменений							
Max. start period								
Priority								

	Составляется акт о списании инструмента и отправляется в ИНО	Оценка инструмента на пригодность	Составляется заявка на ремонт и отправляется в ИНО	Начальник ИНО подписывает акт, и цех отправляет этот акт на утверждение к главному инженеру	Утверждение акта	Составление накладной на сданные отходы по акту	Сортировка материалов по категориям	Приём материалов
Max. resource waiting time								

Таблица 3.23 Задание входных параметров для элементов Performer организационной модели

	Hourly wages	Availability	Calendar	Time dependent cost
Главный инженер	300 руб.	100	Оставьте без изменений	
Начальник ТБ	190 руб.	100		
Механик	130 руб.	100		
Начальник ИНО	200 руб.	100		
Начальник участка бытовых и производственных отходов	180 руб.	100		
Контролёр-приёмщик	120 руб.	100		

Таблица 3.24 Задание входных параметров для элемента начала процесса функциональной модели

	Quantity	Time period	Tolerance waiting time	Abandon after tolerance waiting time	Process calendar	Cost driver	Cost driver quantity
Списание инструмента	3	per month	5 с	—	Оставьте без изменений		

## Вариант 9 «Списание средства измерения»

Таблица 3.25 Задание входных параметров для элементов Activity функциональной модели

	Оценка средства измерения в отделе метрологии	Составляется извещение на ремонт средства измерения и отправляется в цех	Составляется заявка на ремонт и отправляется в ИНО	Составляется извещение о непригодности средства измерения и отправляется в цех	В цехе составляется акт списания средства измерения	Списанное средство измерения снимается с метрологического учёта	Отправление акта с извещением в ИНО	Начальник ИНО подписывает акт, и цех отправляет этот акт на утверждение к главному инженеру	Утверждение акта	Составление накладной на сданные по акту отходы	Сортировка материалов по категориям	Приём материалов
Execution time	5 мин	15 с	10 с	15 с	10 с	10 с	10 с	10 с	1 мин	1 мин	8 мин	3 мин
Waiting time	8 мин	0	0	0	0	0	0	0	8 мин	0	0	1 мин
Resting time	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1 мин

	Оцен-ка сред-ства изме-рения в от-деле мет-роло-гии	Состав-ляется извеще-ние на ремонт средства измерения и отпра-вляется в цех	Со-став-ляется заявка на ре-монт и от-прав-ляется в ИНО	Состав-ляется извеще-ние о непри-годно-сти средства измерения и отпра-вляется в цех	В цехе со-ставля-ется акт о списа-нии сред-ства изме-рения	Спи-санное сред-ство изме-рения снима-ется с метро-логиче-ского учё-та	От-прав-ление акта с извеще-нием в ИНО	Началь-ник ИНО подписы-вает акт, и цех от-правляет этот акт на утвер-ждение к главному инженеру	Ут-вер-жде-ние акта	Состав-ление наклад-ной на сданные по акту отходы	Сор-тиров-ка ма-териалов по кате-гориям	При-ём мате-риалов
Tran sport time	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20 с
Cost s	2 руб.	0,5 руб.	0,3 руб.	0,5 руб.	0,5 руб.	0,33 руб.	0,3 руб.	0,5 руб.	5 руб.	2,5 руб.	2,5 руб.	6 руб.
EDP trans ac- tion costs	1,67 руб.	0,17 руб.	0,17 руб.	0,17 руб.	0,17 руб.	0,25 руб.	0	0	0	0,17 руб.	0	0
EDP batc h costs	5 руб.	0,67 руб.	0,67 руб.	0,67 руб.	0,67 руб.	0	0	0	0	0	0	0

	Оцен-ка сред-ства изме-рения в от-деле мет-роло-гии	Состав-ляется извеще-ние на ремонт средства измерения и отпра-вляется в цех	Со-став-ляется заявка на ре-монт и от-прав-ляется в ИНО	Состав-ляется извеще-ние о непри-годно-сти средства измерения и отпра-вляется в цех	В цехе со-ставля-ется акт о списа-нии сред-ства изме-рения	Спи-санное сред-ство изме-рения снима-ется с метро-логиче-ского учё-та	От-прав-ление акта с извеще-нием в ИНО	Началь-ник ИНО подписы-вает акт, и цех от-правляет этот акт на утвер-ждение к главному инженеру	Ут-вер-жде-ние акта	Состав-ление наклад-ной на сданные по акту отходы	Сор-тиров-ка ма-териалов по кате-гориям	При-ём мате-риалов
Print costs	0	0,05 руб.	0,02 руб.	0,05 руб.	0,08 руб.	0	0	0	0	0,03 руб.	0	0
Post al costs	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Con- tinu- ous exe- cu- tion	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

	Оцен-ка сред-ства изме-рения в от-деле мет-роло-гии	Состав-ляется извеще-ние на ремонт средства измерения и отпра-вляется в цех	Со-став-ляется заявка на ре-монт и от-прав-ляется в ИНО	Состав-ляется извеще-ние о непри-годно-сти средства измерения и отпра-вляется в цех	В цехе со-ставля-ется акт о списа-нии сред-ства изме-рения	Спи-санное сред-ство изме-рения снима-ется с метро-логическо-го учё-та	От-прав-ление акта с извеще-нием в ИНО	Началь-ник ИНО подписы-вает акт, и цех от-правляет этот акт на утвер-ждение к главному инженеру	Ут-вер-жде-ние акта	Состав-ление наклад-ной на сданные по акту отходы	Сор-тиров-ка ма-териалов по кате-гориям	При-ём мате-риалов
Execu- tion inter- rupt- able	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Task stack	per-sonal	personal	per-sonal	personal	per-sonal	per-sonal	per-sonal	personal	per-sonal	personal	per-sonal	per-sonal
Done by	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

	Оцен-ка сред-ства изме-рения в от-деле мет-роло-гии	Состав-ляется извеще-ние на ремонт средства измерения и отпра-вляется в цех	Со-став-ляется заявка на ре-монт и от-прав-ляется в ИНО	Состав-ляется извеще-ние о непри-годно-сти средства измерения и отпра-вляется в цех	В цехе со-ставля-ется акт о списа-нии сред-ства изме-рения	Спи-санное сред-ство изме-рения снима-ется с метро-логическо-го учё-та	От-прав-ление акта с извеще-нием в ИНО	Началь-ник ИНО подписы-вает акт, и цех от-правляет этот акт на утвер-ждение к главному инженеру	Ут-вер-жде-ние акта	Состав-ление наклад-ной на сданные по акту отходы	Сор-тиров-ка ма-териалов по кате-гориям	При-ём мате-риалов
Co- op- era- tive	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Co- op- era- tion mod e	asyn- chron	asyn- chron	asyn- chron	asyn- chron	asyn- chron	asyn- chron	asyn- chron	asynchron	asyn chro n	asyn- chron	asyn- chron	asyn chro n

	Оцен-ка сред-ства изме-рения в от-деле мет-роло-гии	Состав-ляется извеще-ние на ремонт средства измерения и отпра-вляется в цех	Со-став-ляется заявка на ре-монт и от-прав-ляется в ИНО	Состав-ляется извеще-ние о непри-годно-сти средства измерения и отпра-вляется в цех	В цехе со-ставля-ется акт о списа-нии сред-ства изме-рения	Спи-санное сред-ство изме-рения снима-ется с метро-логиче-ского учё-та	От-прав-ление акта с извеще-нием в ИНО	Началь-ник ИНО подписы-вает акт, и цех от-правляет этот акт на утвер-ждение к главному инженеру	Ут-вер-жде-ние акта	Состав-ление наклад-ной на сданные по акту отходы	Сор-тиров-ка ма-териалов по кате-гориям	При-ём мате-риалов
Min. quot a of pres ence	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

	Оцен-ка сред-ства изме-рения в от-деле мет-роло-гии	Состав-ляется извеще-ние на ремонт средства измерения и отпра-вляется в цех	Со-став-ляется заявка на ре-монт и от-прав-ляется в ИНО	Состав-ляется извеще-ние о непри-годно-сти средства измерения и отпра-вляется в цех	В цехе со-ставля-ется акт о списа-нии сред-ства изме-рения	Спи-санное сред-ство изме-рения снима-ется с метро-логическо-го учё-та	От-прав-ление акта с извеще-нием в ИНО	Началь-ник ИНО подписы-вает акт, и цех от-правляет этот акт на утвер-ждение к главному инженеру	Ут-вер-жде-ние акта	Состав-ление наклад-ной на сданные по акту отходы	Сор-тиров-ка ма-териалов по кате-гориям	При-ём мате-риалов
Aver- age num- ber of par- tici- pant s	Оставьте без изменений											

	Оцен-ка сред-ства изме-рения в от-деле мет-роло-гии	Состав-ляется извеще-ние на ремонт средства измерения и отпра-вляется в цех	Со-став-ляется заявка на ре-монт и от-прав-ляется в ИНО	Состав-ляется извеще-ние о непри-годно-сти средства измерения и отпра-вляется в цех	В цехе со-ставля-ется акт о списа-нии сред-ства изме-рения	Спи-санное сред-ство изме-рения снима-ется с метро-логиче-ского учё-та	От-прав-ление акта с извеще-нием в ИНО	Началь-ник ИНО подписы-вает акт, и цех от-правляет этот акт на утвер-ждение к главному инженеру	Ут-вер-жде-ние акта	Состав-ление наклад-ной на сданные по акту отходы	Сор-тиров-ка ма-териалов по кате-гориям	При-ём мате-риалов
Max . start pe-riod												
Pri-ori-ty												
Max . re-sour-ce waiti-ng time												



Таблица 3.26 Задание входных параметров для элемента начала процесса функциональной модели

	Quantity	Time period	Tolerance waiting time	Abandon after tolerance waiting time	Process calendar	Cost driver	Cost driver quantity
Списание средства измерения	3	per month	5 с	—	Оставьте без изменений		

Таблица 3.27 Задание входных параметров для элементов Performer организационной модели

	Hourly wages	Availability	Calendar	Time dependent cost
Главный инженер	300 руб.	100	Оставьте без изменений	
Инженер КИПиА	150 руб.	100		
Начальник ТБ	170 руб.	100		
Механик	150 руб.	100		
Контролёр-приёмщик	120 руб.	100		
Начальник участка бытовых и производственных отходов	160 руб.	100		
Начальник ИНО	200 руб.	100		

## Вариант 10 «Утверждение ТП»

Таблица 3.28 Задание входных параметров для элементов Activity функциональной модели

	За- пол- нить тех- ноло- гиче- ское изве- ще- ние	Утвер- дить ТП у началь- ник ТБ це- ха	Уточ- нить ТП	Утвер- дить ТП у началь- ника ОТК цеха	Уто- чни- ть_ ТП	Отнор- миро- вать ТП, утвер- дить ТП в ОТиЗ цеха	Уточ- нить_ ТП	Утвер- дить ТП у началь- ника ТБ СГТ	Утвер- дить ТП у началь- ника ОТК	Утвер- дить ТП у началь- ника БНМ	Утвер- дить ТП у глав- ного техно- лога	Ут- вер- дить ТП в ОТиЗ	Пере- дать ТП в архив. реги- стра- цию
Execu- tion time	15 с	30 с	1 мин	20 с	15 с	8 мин	4 мин	15 с	15 с	15 с	15 с	15 с	30 с
Wait- ing time	0	1 мин	0	1 мин	0	16 мин	0	1 мин	8 мин	8 мин	8 мин	8 мин	0
Rest- ing time	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

	За-полнить техноло-гическое изве-щение	Утвер-дить ТП у началь-ник ТБ це-ха	Уточ-нить ТП	Утвер-дить ТП у началь-ника ОТК цеха	Уто-чнить_ТП	Отнор-миро-вать ТП, утвер-дить ТП в ОТиЗ цеха	Уточ-нить_ТП	Утвер-дить ТП у началь-ника ТБ СГТ	Утвер-дить ТП у началь-ника ОТК	Утвер-дить ТП у началь-ника БНМ	Утвер-дить ТП у глав-ного техно-лога	Ут-вер-дить ТП в ОТиЗ	Пере-дать ТП в архив. реги-стра-цию
Trans port time	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Costs	0,42 руб.	1,33 руб.	1,67 руб.	1 руб.	0,83 руб.	20 руб.	8,33 руб.	0,67 руб.	0,75 руб.	0,75 руб.	0,75 руб.	0,75 руб.	0,83 руб.
EDP trans- action costs	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
EDP batch costs	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Print costs	0	0	0,5 руб.	0	0,5 руб.	0	0,5 руб.	0	0	0	0	0	0

	За- пол- нить тех- ноло- гиче- ское изве- ще- ние	Утвер- дить ТП у началь- ник ТБ це- ха	Уточ- нить ТП	Утвер- дить ТП у началь- ника ОТК цеха	Уто- чни- ть_ ТП	Отно- рми- ро- вать ТП, утвер- дить ТП в ОТиЗ цеха	Уточ- нить_ _ТП	Утвер- дить ТП у началь- ника ТБ СГТ	Утвер- дить ТП у началь- ника ОТК	Утвер- дить ТП у началь- ника БНМ	Утвер- дить ТП у глав- ного техно- лога	Ут- вер- дить ТП в ОТиЗ	Пере- дать ТП в архив. реги- стра- цию
Postal costs	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Con- tinu- ous execu- tion	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Exe- cu- tion inter- rup- table	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

	За-полнить техноло-гическое изве-щение	Утвер-дить ТП у началь-ник ТБ це-ха	Уточ-нить ТП	Утвер-дить ТП у началь-ника ОТК цеха	Уто-чнить_ ТП	Отно-рмиро-вать ТП, утвер-дить ТП в ОТиЗ цеха	Уточ-нить_ ТП	Утвер-дить ТП у началь-ника ТБ СГТ	Утвер-дить ТП у началь-ника ОТК	Утвер-дить ТП у началь-ника БНМ	Утвер-дить ТП у глав-ного техно-лога	Ут-вер-дить ТП в ОТиЗ	Пере-дать ТП в архив. реги-стра-цию
Task stack	per-sonal	per-sonal	per-sonal	per-sonal	per-sonal	per-sonal	per-sonal	per-sonal	per-sonal	per-sonal	per-sonal	per-sonal	per-sonal
Done by	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Coop-erative	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Coop-eration mode	asyn-chron	asyn-chron	asyn-chron	asyn-chron	asyn-chron	asyn-chron	asyn-chron	asyn-chron	asyn-chron	asyn-chron	asyn-chron	asyn-chron	asyn-chron

	За-полнить техноло-гическое изве-щение	Утвер-дить ТП у началь-ник ТБ це-ха	Уточ-нить ТП	Утвер-дить ТП у началь-ника ОТК цеха	Уто-чнить_ТП	Отно-рмиро-вать ТП, утвер-дить ТП в ОТиЗ цеха	Уточ-нить_ТП	Утвер-дить ТП у началь-ника ТБ СГТ	Утвер-дить ТП у началь-ника ОТК	Утвер-дить ТП у началь-ника БНМ	Утвер-дить ТП у глав-ного техно-лога	Ут-вер-дить ТП в ОТиЗ	Пере-дать ТП в архив. реги-стра-цию
Min. quota of presence	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Average number of participants	Оставьте без изменений												

	За-полнить техноло-гическое изве-щение	Утвер-дить ТП у началь-ник ТБ це-ха	Уточ-нить ТП	Утвер-дить ТП у началь-ника ОТК цеха	Уто-чнить_ТП_ТП	Отнор-миро-вать ТП, утвер-дить ТП в ОТиЗ цеха	Уточ-нить_ТП_ТП	Утвер-дить ТП у началь-ника ТБ СГТ	Утвер-дить ТП у началь-ника ОТК	Утвер-дить ТП у началь-ника БНМ	Утвер-дить ТП у глав-ного техно-лога	Ут-вер-дить ТП в ОТиЗ	Пере-дать ТП в архив. реги-стра-цию
Max. start period													
Priority													
Max. resource waiting time													



Таблица 3.29 Задание входных параметров для элемента начала процесса функциональной модели

	Quantity	Time period	Tolerance waiting time	Abandon after tolerance waiting time	Process calendar	Cost driver	Cost driver quantity
Утверждение ТП	3	per month	5 с	—	Оставьте без изменений		

Таблица 3.30 Задание входных параметров для элементов Performer организационной модели

	Hourly wages	Availability	Calendar	Time dependent cost
Начальник ТБ ЦНО	170	100	Оставьте без изменений	
Инженер-технолог	110	100		
Начальник ОТК ЦНО	180	100		
Начальник ОТиЗ ЦНО	170	100		
Начальник ТБ СГТ	165	100		
Главный технолог СГТ	200	100		
Начальник ОТиЗ завода	190	100		
Начальник ОТК завода	190	100		
Начальник БНМ	180	100		

## Приложение 4. Варианты заданий для самостоятельного выполнения

Таблица 4.1 Запросы для функциональных моделей

Вид анализа	Вариант	Запрос
Queries /report	1	Найти все операции модели (за процесс), стоимость которых больше 50 руб.
		Найти все операции, связанные с ролью <i>Инженер-конструктор КБ</i>
		Вывести в таблицу все соединительные элементы вида Subsequent
	2	Вывести в таблицу все объекты класса <i>Activity</i>
		Найти все операции (за расчётные период), время выполнения которых больше 1 часа
		Вывести в таблицу все соединительные элементы вида Sets variable
	3	Найти все объекты класса <i>Decision</i>
		Найти все операции, связанные с ролью <i>Контролёр оснастки на наличие брака ИЦ,</i>
		Вывести все операции (за расчётный период), стоимость которых превышает 100 руб.
	4	Найти все объекты класса <i>Decision</i>
		Найти все операции, связанные с ролью <i>Начальник ПДБ</i>
		Найти все операции (за расчётный период), стоимость которых превышает 100 руб.
	5	Найти все операции (за расчётный период), время выполнения которых больше 8 часов.
		Найти все объекты класса <i>Decision</i>
		Найти все операции, связанные с ролью <i>Кладовщица инструментальной кладовой</i>
	6	Найти все объекты класса <i>Activity</i>
		Найти все операции, связанные с ролью <i>Инженер-технолог ТБ</i>
		Вывести в таблицу все соединительные элементы вида Subsequent
	7	Найти все операции (за расчётный период), стоимость которых превышает 500 руб.

Вид анализа	Вариант	Запрос
		Найти все операции (за процесс), время транспортировки которых больше 0.
		Найти все объекты класса <i>Random generator</i>
	8	Найти все операции, связанные с ролью <i>Начальник ТБ</i>
		Найти все операции (за расчётный период), время выполнения которых больше 1 дня
		Вывести в таблицу все соединительные элементы вида <i>Subsequent</i>
	9	Вывести в таблицу все объекты класса <i>Activity</i>
		Найти все операции, связанные с ролью <i>Начальник ТБ</i>
		Найти все операции (за расчётный период), стоимость которых превышает 50 руб.
	10	Найти все операции, связанные с ролью <i>Инженер-технолог ТБ ЦНО</i>
		Найти все операции (за расчётный период), время выполнения которых превышает 1 час.
		Найти все объекты класса <i>Decision</i>
	Predefined queries (Consistency check on business process model)	1-10
Predefined queries (Predefined queries on business process model)	1	Найти все операции, время выполнения которых больше 0.
	2	Найти все операции, которые выполняет <i>Распределитель ПРБ</i>
	3	Найти все операции, время выполнения которых больше 0.
	4	Найти все операции, стоимость которых больше 0.
	5	Найти все операции, стоимость которых больше 0.
	6	Найти все операции, которые выполняет <i>Инженер-технолог ТБ</i> .

Вид анализа	Вариант	Запрос
	7	Найти все операции, которые выполняет <i>Распределитель ПРБ</i> .
	8	Найти все операции, стоимость которых больше 0.
	9	Найти все операции, время выполнения которых больше 0.
	10	Найти все операции, стоимость которых больше 0.
Relation tables	1, 4, 8	Вывести таблицу соответствия между операцией и документацией
	2, 6, 10	Вывести таблицу соответствия между операцией и входной документацией
	3, 5, 7, 9	Вывести таблицу соответствия между операцией и выходной документацией
Analytical Evaluation	1	Вывести таблицу с характеристиками для каждой операции процесса: частота возникновения процесса, время выполнения операции, время ожидания перед началом выполнения задания, время ожидания транспортировки и время транспортировки, стоимость операции ( <u>за расчётный период должна превышать 1000 руб.</u> ), время выполнения операций и процесса в целом (в рабочих днях), общее время, затраченное на процесс
	2	Вывести таблицу с характеристиками для каждой операции процесса: частота возникновения процесса, время выполнения операции ( <u>за процесс должно быть больше 1 минуты</u> ), время ожидания перед началом выполнения задания, время ожидания транспортировки и время транспортировки, стоимость операции, время выполнения операций и процесса в целом (в рабочих днях), общее время, затраченное на процесс
	3	Вывести таблицу с характеристиками для каждой операции процесса: частота возникновения процесса, время выполнения операции ( <u>за расчётный период должно превышать 1 час</u> ), время ожидания перед началом выполнения задания, время ожидания транспортировки и время транспортировки, стоимость операции, время выполнения операций и процесса в целом (в рабочих днях), общее время, затраченное на процесс

Вид анализа	Вариант	Запрос
Analytical Evaluation	4	Вывести таблицу с характеристиками для каждой операции процесса: частота возникновения процесса, время выполнения операции, время ожидания перед началом выполнения задания ( <u>за процесс должно превышать 0</u> ), время ожидания транспортировки и время транспортировки, стоимость операции, время выполнения операций и процесса в целом (в рабочих днях), общее время, затраченное на процесс
	5	Вывести таблицу с характеристиками для каждой операции процесса: частота возникновения процесса, время выполнения операции, время ожидания перед началом выполнения задания, время ожидания транспортировки и время транспортировки, стоимость операции ( <u>за расчётный период должна превышать 450 руб.</u> ), время выполнения операций и процесса в целом (в рабочих днях), общее время, затраченное на процесс
	6	Вывести таблицу с характеристиками для каждой операции процесса: частота возникновения процесса, время выполнения операции ( <u>за расчётный период должно превышать 1 день</u> ), время ожидания перед началом выполнения задания, время ожидания транспортировки и время транспортировки, стоимость операции, время выполнения операций и процесса в целом (в рабочих днях), общее время, затраченное на процесс
	7	Вывести таблицу с характеристиками для каждой операции процесса: частота возникновения процесса, время выполнения операции, время ожидания перед началом выполнения задания, время ожидания транспортировки и время транспортировки, стоимость операции, время выполнения операций и процесса в целом (в рабочих днях), общее время, затраченное на процесс

Вид анализа	Вариант	Запрос
	8	Вывести таблицу с характеристиками для каждой операции процесса: частота возникновения процесса, время выполнения операции ( <u>за процесс должно превышать 2 минут</u> ), время ожидания перед началом выполнения задания, время ожидания транспортировки и время транспортировки, стоимость операции, время выполнения операций и процесса в целом (в рабочих днях), общее время, затраченное на процесс
	9	Вывести таблицу с характеристиками для каждой операции процесса: частота возникновения процесса, время выполнения операции ( <u>за расчётный период должно превышать 2 дня</u> ), время ожидания перед началом выполнения задания, время ожидания транспортировки и время транспортировки, стоимость операции, время выполнения операций и процесса в целом (в рабочих днях), общее время, затраченное на процесс
	10	Вывести таблицу с характеристиками для каждой операции процесса: частота возникновения процесса, время выполнения операции, время ожидания перед началом выполнения задания, время ожидания транспортировки и время транспортировки, стоимость операции, время выполнения операций и процесса в целом (в рабочих днях), общее время, затраченное на процесс

*Примечание.* Обратите внимание, что в запросах, где требуется найти операции за расчётный период, необходимо выполнять анализ по результатам имитационного моделирования. Например, для запроса «Найти все операции (за расчётный период), стоимость которых ... » в качестве атрибута необходимо выбрать *Aggregated costs* (если бы требовалось найти стоимость операции за процесс, тогда указывался бы атрибут *costs*).

Таблица 4.2 Запросы для организационных моделей

Вид анализа	Вариант	Запрос
Queries /report	1	Найти все объекты класса <i>Performer</i>
	2	Найти всех исполнителей, у которых почасовая оплата больше 90 руб.
	3	Найти всех исполнителей с загрузкой (Workload) больше 0.5.
	4	Найти всех исполнителей, у которых почасовая оплата больше 100 руб.
	5	Найти все объекты класса <i>Performer</i>
	6	Найти всех исполнителей, у которых загрузка (Workload) больше 0.8.
	7	Найти всех исполнителей, у которых почасовая оплата больше 120 руб.
	8	Найти всех исполнителей, у которых загрузка (Workload) меньше 0.4.
	9	Найти все объекты класса <i>Performer</i>
	10	Найти всех исполнителей, у которых загрузка (Workload) больше 0.
Predefined queries	1	Найти всех исполнителей, входящих в подразделение «СГТ завода»
	2	Найти всех исполнителей, входящих в подразделение «Сборочно-монтажный участок ИЦ»
	3	Найти всех исполнителей, которые не записаны на курсы повышения квалификации.
	4	Найти всех исполнителей, которые не записаны на курсы повышения квалификации.
	5	Найти всех исполнителей, которые не записаны на курсы повышения квалификации.
	6	Найти всех исполнителей, связанных с ролью «Работники механического участка».
	7	Найти всех исполнителей, связанных с ролью «Слесарь РУ»
	8	Найти всех исполнителей, входящих в подразделение «Ремонтный участок ИЦ»
	9	Найти всех исполнителей, которые не записаны на курсы повышения квалификации.
	10	Найти всех исполнителей, которые не записаны на курсы повышения квалификации.

Вид анализа	Вариант	Запрос
Relation tables	1, 2, 3, 5, 7, 8	Вывести таблицу соответствия между исполнителем и его ролью
	4, 6, 9, 10	Вывести таблицу иерархических связей между отделами

## Приложение 5. Варианты заданий для самостоятельного выполнения

Таблица 5.1 Запросы для функциональных моделей

Вид анализа	Вариант	Запрос
Predefined queries	1	Найти все операции модели, для которых время ожидания перед началом выполнения $\theta$ , и построить диаграмму.
	2	Найти все операции, для которых заработная плата исполнителей больше <i>300 руб.</i> , и построить диаграмму.
	3	Найти все операции, стоимость выполнения которых больше <i>120 руб.</i> , и построить диаграмму.
	4	Найти все операции модели, время выполнения которых больше <i>двух часов</i> , и построить диаграмму.
	5	Найти все операции, для которых время ожидания перед началом выполнения больше $\theta$ , и построить диаграмму.
	6	Найти все операции, стоимость выполнения которых больше <i>3000 руб.</i> , и построить диаграмму.
	7	Найти все операции, время выполнения которых больше <i>10 минут</i> , и построить диаграмму.
	8	Найти все операции, для которых заработная плата исполнителей больше <i>100 руб.</i> , и построить диаграмму.
	9	Найти все операции, для которых время ожидания перед началом выполнения больше $\theta$ , и построить диаграмму.
	10	Найти все операции, стоимость выполнения которых больше <i>900 руб.</i> , и построить диаграмму.

Таблица 5.1 Запросы для организационных моделей

Вид анализа	Вариант	Запрос
Predefined queries	1	Найти всех исполнителей, у которых загрузка больше 0.9, и построить диаграмму.
	2	Найти всех исполнителей подразделения «Сборочно-монтажный участок ИЦ», у которых загрузка меньше 0.7, и построить диаграмму.
	3	Найти всех исполнителей, у которых зарплата больше 700 руб., и построить диаграмму.
	4	Найти всех исполнителей, у которых зарплата больше 500 руб., и построить диаграмму.
	5	Найти всех исполнителей, у которых загрузка больше 0, и построить диаграмму.
	6	Найти всех исполнителей подразделения «Механический участок ИЦ», у которых загрузка меньше 1, и построить диаграмму.
	7	Найти всех исполнителей подразделения «Ремонтный участок», у которых загрузка меньше 1, и построить диаграмму.
	8	Найти всех исполнителей, у которых загрузка больше 0.1, и построить диаграмму.
	9	Найти всех исполнителей, у которых зарплата больше 2000 руб., и построить диаграмму.
	10	Найти всех исполнителей, у которых зарплата больше 1000 руб., и построить диаграмму.

## Приложение 6. Список исполнителей

Таблица 6.1 Исполнители

Исполнитель	Логин	Пароль
Исполнители для варианта №1		
Супервизор	supervisor	
Распределитель ПРБ	raspred_v1	user5
Экономист	econom_v1	user6
Токарь шестого разряда	tokar_v1	user7
Фрезеровщик шестого разряда	frezer_v1	user8
Слесарь седьмого разряда	slesar_v1	user9
Регулировщик р/эл. аппаратов и приборов шестого разряда	reg_v1	user10
Контролёр изделия на наличие брака	contr_v1	user11
Монтажник шестого разряда	mont_v1	user12
Исполнители для варианта №2		
Супервизор	supervisor	
Инженер-технолог ТБ	tehn_v2	user13
Инженер-конструктор СГТ	konstr_v2	user14
Инженер по оснастке ИНО	osn_v2	user15
Работники механического участка	rabot_v2	user16
Исполнители для варианта №3		
Супервизор	supervisor	
Диспетчер ПРБ	disp_v3	user17
Распределитель ПРБ	raspred_v3	user18
Слесарь РУ	slesar_v3	user19
Подсобный рабочий РУ	rabot_v3	user20
Экономист	econom_v3	user21
Кладовщица	klad_v3	user22
Начальник РУ	nach_v3	user23
Исполнители для варианта №4		
Супервизор	supervisor	
Начальник ТБ	nach_tb_v4	user24
Начальник ИНО	nach_ino_v4	user25
Главный инженер завода	engineer_v4	user26
Начальник участка бытовых и производственных отходов	nach_uch_v4	user27
Механик ремонтного участка	mehan_v4	user28

Исполнитель	Логин	Пароль
Контролёр-приёмщик	control_v4	user29
Исполнители для варианта №5		
Супервизор	supervisor	
Инженер КИПиА	engineer_v5	user30
Начальник ТБ	nach_tb_v5	user31
Начальник ИНО	nach_ino_v5	user32
Главный инженер	eng_v5	user33
Начальник участка бытовых и производственных отходов	nach_uch_v5	user34
Механик ТБ	mehan_v5	user35
Исполнители для варианта №6		
Супервизор	supervisor	
Инженер-технолог	engineer_v6	user36
Начальник ТБ ЦНО	nach_tb_v6	user37
Начальник ОТК ЦНО	nach_otk_v6	user38
Начальник ОТиЗ ЦНО	nach_otiz_v6	user39
Начальник ТБ СГТ	nachl_tb_v6	user40
Начальник ОТиЗ завода	nachl_otiz_v6	user41
Начальник БНМ	nach_bnm_v6	user42
Главный технолог СГТ	tehn_v6	user43
Начальник ОТК завода	nachl_otk_v6	user44

## Приложение 7. Наименование графиков заданий

Таблица 7.1 Задания для самостоятельного выполнения

Вариант	Название схемы
1	«Изготовление оснастки»
2	«Модернизации оснастки»
3	«Ремонт оснастки»
4	«Списание инструмента»
5	«Списание средства измерения»
6	«Утверждение ТП»

## Приложение 8. Описание этапов процесса

Таблица 8.1 Описание этапов процесса

№ п./п	Наименование этапа	Содержание задания	Исполнитель (Фамилия, Имя)	Важность	Срок сдачи работ
1					
2					
...					
9					

## Приложение 9. Варианты заданий для самостоятельного выполнения

Таблица 9.1 Варианты для самостоятельного выполнения

№ варианта	Имя файла
1	BP001.adl
2	BP002.adl
3	BP003.adl
4	BP004.adl
5	BP005.adl
6	BP006.adl
7	BP007.adl
8	BP008.adl

## Приложение 10. Задание свойств графика WorkFlow

Выберите закладку **Поток (Flow)** в окне *Свойства (Properties)*.

Таблица 10.1 Описание свойств потока графика

Свойство	Описание	Действия
<b>Связать с процессом (Assign to Process)</b>	Назначает Процесс для графика.	Это поле отображает тот процесс, на который назначен данный график.
<b>Вернуть к Начальному Узлу (Reject to Start)</b>	Задаёт возможность на всех этапах графика “остановить” процесс и вернуть его на начало.	Необходимо указать значение True или False.

Свойство	Описание	Действия
<b>Вернуть к Предыдущему Узлу (Reject to Previous)</b>	Задаёт обратную связь.	Необходимо указать значение True или False.
<b>Уровень Важ- ности (Importance)</b>	Задаёт уровень важ- ности Процесса.	Нажмите в поле <b>Уровень Важности (Importance)</b> , чтобы появилась стрелка  . Выберите уровень важности.
<b>Ограничение по времени (Node Time Limit)</b>	Задаёт временной лимит на выполнение этапа.	В поле <b>Ограничение по времени (Time Limit)</b> вве- дите количество дней, ча- сов и минут, необходимых для выполнения этапа.
<b>Alert is En- abled</b>	Включение механиз- ма предварительных уведомлений.	Необходимо указать значение True или False.
<b>Preliminary alert</b>	Временной диапазон, через который меха- низм предвари- тельных сообщений нач- нет высылать напо- минания.	Введите количество дней, часов и минут.
<b>Alert Interval</b>	Временной интервал, с которым будут вы- сылаются/приходить напоминания.	Введите количество дней, часов и минут.
<b>Alert Users</b>	Пользователи, кото- рым будут высылать- ся/приходить напо- минания.	Нажмите на поле, чтобы  . появилась кнопка Нажмите на эту кнопку, выберите пользователей и нажмите <b>ОК</b> .
<b>Супервизор (Supervisor)</b>	Включает механизм Супервизора. Супер- визор имеет наивыс- шие привилегии.	Необходимо указать значение True или False.

Свойство	Описание	Действия
Связать “детей” с Процессом (Link Children to Process)	Задаёт, будут ли иерархически входящие объекты также участвовать в Процессе.	Нажмите на поле Связать “детей” с Процессом (Link Children to Process), чтобы появилась стрелка  . Выберите Да (True) или Нет (False).
Связать Зависимости с Процессом (Link Dependencies to Process)	Задаёт, будут ли объекты связанные в других Процессах, участвовать в этом Процессе.	Нажмите на поле Связать Зависимости с Процессом (Link Dependencies to Process), чтобы появилась стрелка  . Выберите Да (True) или Нет (False).
Связать Объекты с общим файлом с Процессом (Link CFOs to Process)	Задаёт, будут ли объекты ссылающиеся на один файл (CFO) участвовать в Процессе.	Нажмите на поле Связать Объекты с общим файлом с Процессом (Link CFOs to Process), чтобы появилась стрелка  . Выберите Да (True) или Нет (False).
Безопасность Потока Объектов (Flow Object Security)	Задаёт, можно ли изменять объекты (файлы) Процессе, так же активизирует механизм View Object Security.	Нажмите на поле Безопасность Потока Объектов (Flow Object Security), чтобы появилась стрелка  . Выберите Вкл. (On) или Выкл. (Off). Если Вы выбрали Вкл. (On), тогда операции жизненного цикла не могут быть выполнены на документе в Процессе.

Свойство	Описание	Действия
<b>Совместное Использование Объектов (Object Sharing)</b>	Задаёт, может ли документ участвовать в более чем одном Процессе.	Нажмите на поле <b>Совместное Использование Объектов (Object Sharing)</b> , чтобы появилась стрелка  . Выберите <b>Вкл. (On)</b> или <b>Выкл. (Off)</b> . Если Вы выбрали <b>Вкл. (On)</b> , тогда документ может участвовать в более чем одном Процессе.
<b>Вытеснение Вторичных Связей (Force Secondary Links)</b>	Задаёт, могут ли объекты участвовать в Процессе, если входящие в него уже участвуют в других Процессах.	Нажмите на поле <b>Вытеснение Вторичных Связей (Force Secondary Links)</b> , чтобы появилась стрелка  . Выберите <b>Вкл. (On)</b> или <b>Выкл. (Off)</b> . Если Вы выбрали <b>Вкл. (On)</b> , то документ может участвовать в Процессе, даже если документы-“дети” не могут участвовать в Процессе (так как документы-“дети” уже участвуют в другом Процессе).
<b>Initiator</b>	Включает механизм Инициатора. Инициатора имеет специальные привилегии.	Необходимо указать значение True или False.

## Задание Визуальных Свойств графика

В закладке Визуальные (Visual) окна *Свойства (Properties)* задается вид графика по умолчанию. Заданные по умолчанию свойства могут быть изменены.

Таблица 10.2 Описание визуальных свойств графика

Свойство	Описание	Действия
<b>Цвет (Color)</b>	Задаёт цвет фона графика.	Выберите поле <b>Цвет (Color)</b> , чтобы появилась стрелка  . Ниспадающий список содержит фоновые цвета.
<b>Размер Узла По Умолчанию(Default Auto Size)</b>	Задаёт размер Узла по умолчанию при его добавлении в график.	Выберите поле <b>Размер Узла По Умолчанию(Default Auto Size)</b> , чтобы появилась стрелка  . Ниспадающий список содержит размеры Узла.
<b>Стиль Соединительного Элемента По Умолчанию(Default Connector Style)</b>	Задаёт стиль Соединительного Элемента по умолчанию.	Выберите поле <b>Стиль Соединительного Элемента По Умолчанию(Default Connector Style)</b> , чтобы появилась стрелка  . Ниспадающий список содержит стили Соединительных Элементов.

Свойство	Описание	Действия
<b>Стиль Линии По Умолчанию (Default Line Style)</b>	Задаёт стиль линии по умолчанию.	Выберите поле <b>Стиль Линии По Умолчанию (Default Line Style)</b> , чтобы появилась стрелка  . Ниспадающий список содержит стили линий.
<b>Цвет Узла По Умолчанию (Default Node Color)</b>	Задаёт цвет Узла по умолчанию.	Выберите поле <b>Цвет Узла По Умолчанию (Default Node Color)</b> , чтобы появилась стрелка  . Ниспадающий список содержит цвета.
<b>Шрифт По Умолчанию (Default Font)</b>	Задаёт шрифт по умолчанию в графике.	Выберите поле <b>Шрифт По Умолчанию (Default Font)</b> , чтобы отобразить кнопку  . Ниспадающий список содержит шрифты. Выберите параметры шрифта и нажмите <b>ОК</b> .
<b>Форма Узла По Умолчанию (Default Node Shape)</b>	Задаёт геометрическую форму Узла по умолчанию.	Выберите поле <b>Форма Узла По Умолчанию (Default Node Shape)</b> , чтобы появилась стрелка  . Ниспадающий список содержит формы Узла.

Свойство	Описание	Действия
<b>Описание (Description)</b>	Задаем наименование графика.	Выберите поле <b>Описание (Description)</b> и введите текст описания. Этот текст <i>не появляется</i> в графике.
<b>Показать Сетку (Show Grid)</b>	Задает, показывать ли сетку в графике.	Нажмите на поле <b>Показать Сетку (Show Grid)</b> , чтобы отобразить стрелку  . Выберите <b>Да (True)</b> или <b>Нет (False)</b> .
<b>Привязать К Сетке (Snap to Grid)</b>	Задает положение <b>Вкл. (On)</b> или <b>Выкл. (Off)</b> функции <b>Прикрепить К Сетке (Snap to Grid)</b> .	Нажмите на поле <b>Прикрепить К Сетке (Snap to Grid)</b> , чтобы отобразить стрелку  . Выберите <b>Да (True)</b> или <b>Нет (False)</b> .

## Приложение 11. Задание Свойств Соединительного Элемента

После того как Вы добавили Соединительный Элемент в график, Вы можете изменить его свойства в окне *Свойства (Properties)*. Открыть окно свойства Соединительного Элемента можно двумя щелчками правой кнопки мыши или через контекстное меню - Свойства (Properties). Окно свойств содержит следующие закладки.

Таблица 11.1 Описание закладок соединительного элемента

Закладка	Описание
<b>Визуальные (Visual)</b>	Задает вид Соединительного Элемента в графике, то есть такие его свойства как цвет и ширина, все они описаны на следующей странице.
<b>Поток (Flow)</b>	Задает Имя Ответа (Response Name) Соединительного Элемента.
<b>Event</b>	Не содержит параметров.

Таблица 11.2 Описание визуальных свойств соединительного элемента

Свойство	Описание	Действия
<b>Шрифт (Font)</b>	Задаёт тип шрифта в Узле.	Нажмите в поле <b>Шрифт (Font)</b> , чтобы появилась  . Ниспадающий список содержит шрифты. Выберите параметры шрифта и нажмите <b>ОК</b> .
<b>Стиль Линии (Line Style)</b>	Задаёт стиль линии.	Нажмите в поле <b>Стиль Линии (Line Style)</b> , чтобы появилась стрелка  . Ниспадающий список содержит стили линии.
<b>Название (Name)</b>	Задаёт наименование Соединительному Элементу.	Нажмите в поле <b>Название (Name)</b> и введите название Соединительного Элемента.
<b>Стиль (Style)</b>	Задаёт стиль стрелки.	Нажмите в поле <b>Стиль (Style)</b> , чтобы отобразить стрелку  . Ниспадающий список содержит стили стрелки.
<b>Ширина (Width)</b>	Задаёт ширину Соединительного Элемента.	Нажмите в поле <b>Ширина (Width)</b> и введите ширину Соединительного Элемента. Вы можете использовать  стрелки, чтобы приращением корректировать ширину.

## Приложение 12. Варианты заданий для самостоятельного выполнения

### Вариант 1

Таблица 12.1 Описание этапов процесса «Изготовление оснастки»

№ п./п.	Этап	Задание	Исполнитель	Подразделение	Срок сдачи работ
1	Распределение работ	Распределить работы	Распределитель ПРБ ( <i>raspred_v1</i> )	ПРБ ИЦ	1 час 30 минут
2	Расчёт полной стоимости изделия	Рассчитать полную стоимость изделия	Экономист ( <i>econom_v1</i> )	ИЦ	2 часа
3	Изготовление НО	Изготовить НО	Токарь шестого разряда ( <i>tokar_v1</i> )	Механический участок ИЦ	10 дней
4	Механическая обработка	Обработать изделие	Фрезеровщик шестого разряда ( <i>frezer_v1</i> )	Механический участок ИЦ	9 дней
5	Сборка и монтаж оборудования	Собрать оборудование	Слесарь седьмого разряда ( <i>slesar_v1</i> )	Сборочно-монтажный участок ИЦ	2 дня
6	Контроль и настройка готового изделия	Настроить готовое изделие	Регулировщик р/эл. аппаратов и приборов шестого разряда ( <i>reg_v1</i> )	Сборочно-монтажный участок ИЦ	2 часа
7	Оценка готовности изделия	Оценить готовность изделия	Распределитель ( <i>raspred_v1</i> )	ПРБ ИЦ	1 час

№ п./п.	Этап	Задание	Исполнитель	Подразделение	Срок сдачи работ
8	Оценка степени брака	Оценить степень брака	Контролёр изделия на наличие брака ( <i>contr v1</i> )	ИЦ	30 минут
9	Доработка изделия	Доработать изделие	Монтажник шестого разряда ( <i>mont_v1</i> )	Сборочно-монтажный участок ИЦ	1 день
10	Маркировка и паспортизация изделия	Маркировать и паспортизировать изделие	Регулировщик р/эл. аппаратов и приборов шестого разряда ( <i>reg v1</i> )	Сборочно-монтажный участок ИЦ	4 часа
11	Распределение в ПРБ готового изделия	Распределить готовое изделие	Распределитель ( <i>raspred_v1</i> )	ПРБ ИЦ	1 час

**Примечание.** Обратите внимание, что в графике Workflow условные переходы «Наличие брака» и «Брак исправим» не задаются. Это связано с тем, что в Workflow решения различного рода принимает человек, а в системе Adonis всё происходит автоматически за счёт заданных вероятностей протекания по тому или иному пути. Таким образом, в новом графике у Вас функциональный блок объединяется с условным переходом. Т.е., от блоков «Оценка готовности изделия» и «Оценка степени брака» пойдут две стрелки по направлениям, указанным на рис. 12.1.

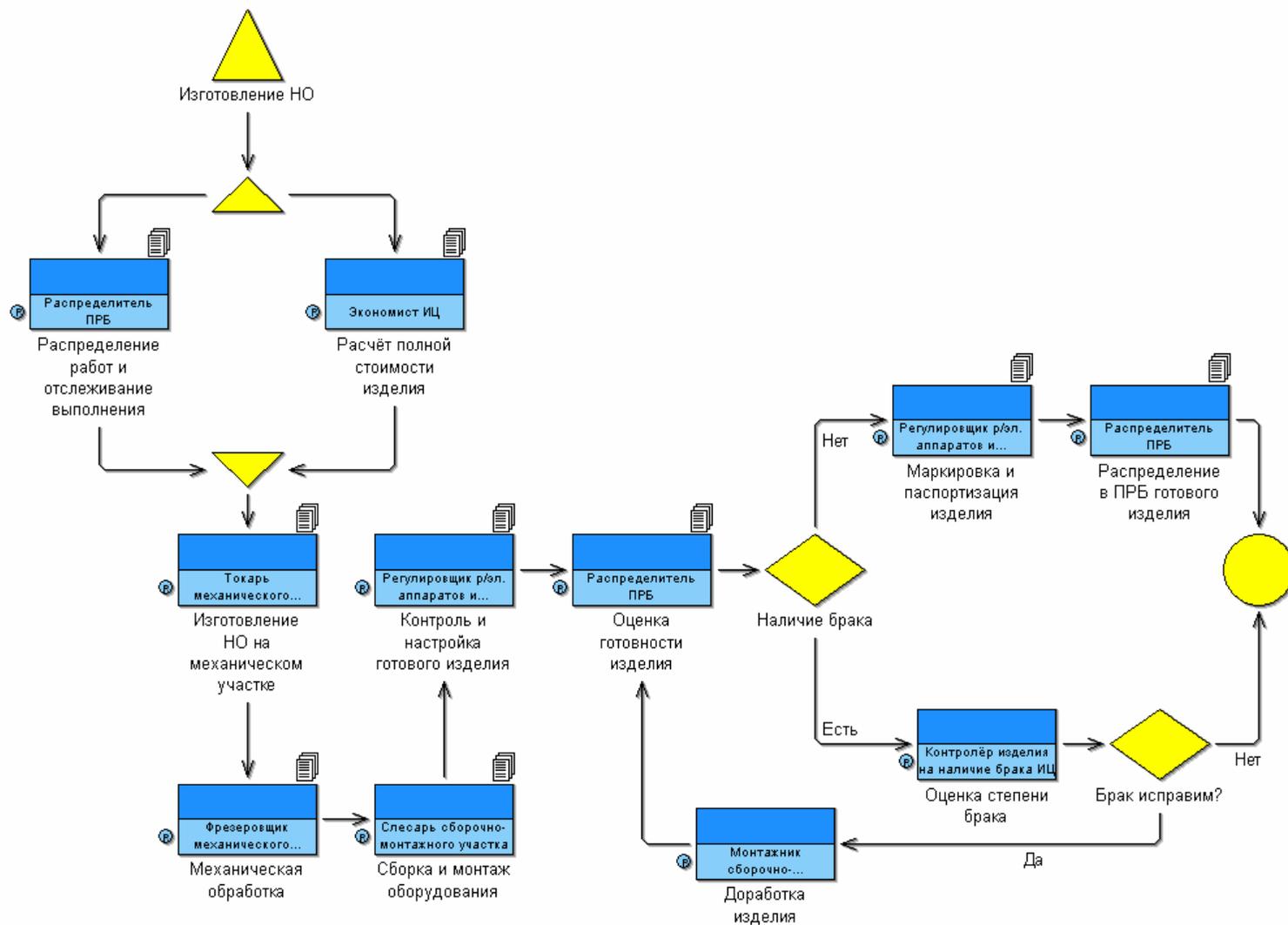


Рис. 12.1 Изготовление НО

## Вариант 2

Таблица 12.2. Описание этапов процесса «Модернизации оснастки»

№ п./п.	Этап	Задание	Исполнитель	Подразделение	Срок сдачи работ
1	Анализ ТП изделия основного производства	Проанализировать ТП изделия основного производства	Инженер-технолог ТБ ( <i>tehn_v2</i> )	Инженер ТБ	4 дня
2	Разработка ТЗ на модернизацию ТО	Разработать ТЗ на модернизацию ТО	Инженер-технолог ТБ ( <i>tehn_v2</i> )	ТБ ЦОП	3 дня
3	Проектирование	Спроектировать КД	Инженер-конструктор СГТ ( <i>konstr_v2</i> )	СГТ завода	7 дней
4	Согласование чертежей в цехе основного производства	Согласовать чертежи в цехе основного производства	Инженер-конструктор СГТ ( <i>konstr_v2</i> )	СГТ завода	1 час
5	Доработка чертежей в СГТ	Доработать чертежи в СГТ	Инженер-конструктор СГТ ( <i>konstr_v2</i> )	СГТ завода	1 час
6	Оформление служебной записки на модернизацию	Оформить служебную записку на модернизацию	Инженер-технолог ТБ ( <i>tehn_v2</i> )	ТБ ЦОП	10 минут
7	Обработка заказа в ИНО	Обработать заказ	Инженер по оснастке ИНО ( <i>osn_v2</i> )	ИНО завода	1 день
8	Изготовление оснастки	Изготовить оснастку	Работники механического участка ( <i>rabot_v2</i> )	Механический участок ИЦ	15 дней

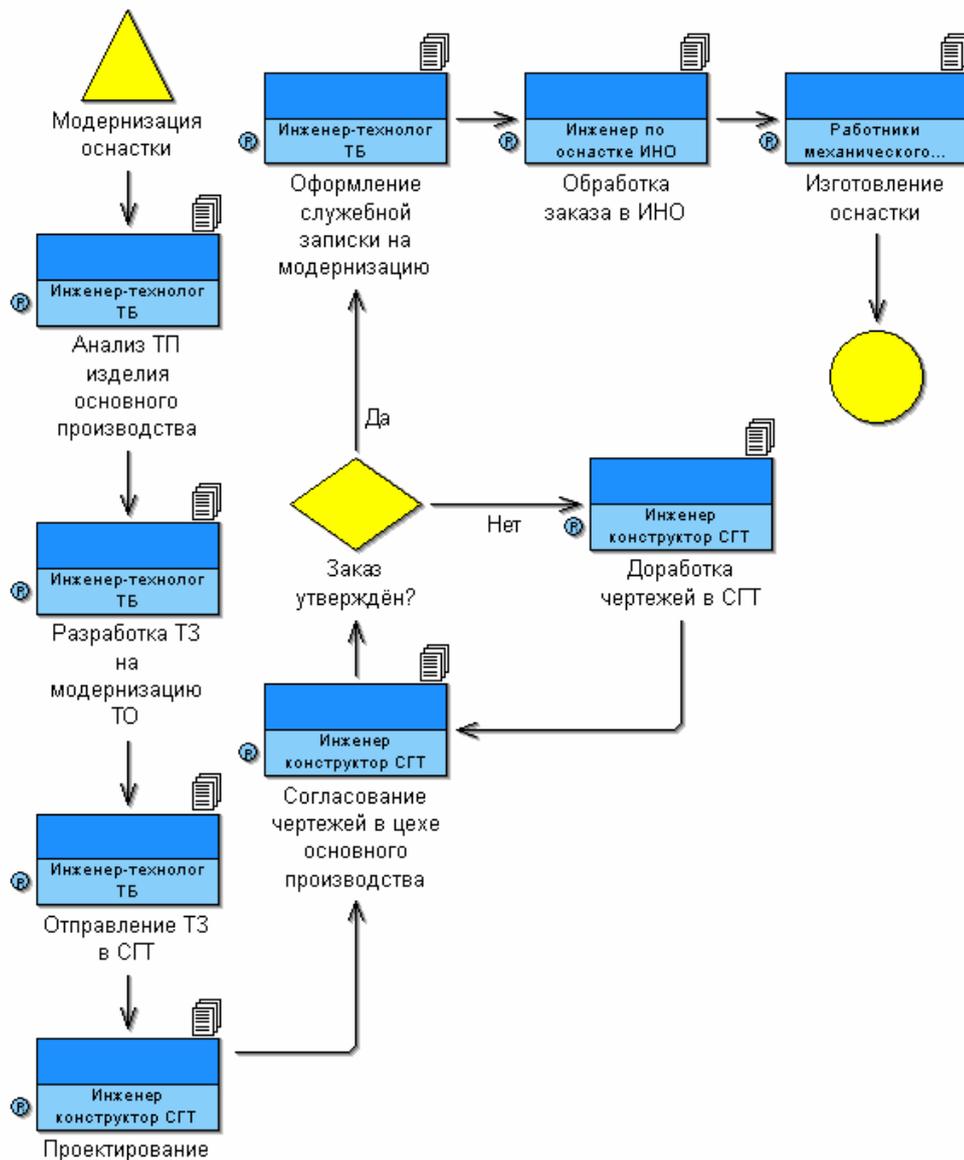


Рис. 12.2 Модернизация оснастки

**Примечание.** Обратите внимание, что в графике Workflow этап «Отправление ТЗ в СГТ» не задаётся. Кроме того, условный переход «Заказ утверждён» необходимо опустить, поскольку в Workflow решения различного рода принимает человек, а в системе Adonis всё происходит автоматически за счёт заданных вероятностей протекания по тому или иному пути. Таким образом, в новом графике у Вас функциональный блок объединяется с условным переходом. Т.е., от блока «Согласование чертежей в цехе основного производства» пойдут две стрелки по направлениям, указанным на рис. 12.2.

### Вариант 3

Таблица 12.3 Описание этапов процесса «Ремонт оснастки»

№ п./ п.	Этап	Задание	Исполнитель	Подразделение	Срок сдачи работ
1	Регистрация заявки на ремонт ТО	Зарегистрировать заявку на ремонт ТО	Диспетчер ПРБ ( <i>disp_v3</i> )	ПРБ ремонтного участка	10 минут
2	Распределение работ	Распределить работы	Распределитель ПРБ ( <i>raspred_v3</i> )	ПРБ ремонтного участка	30 минут
3	Ремонт ТО	Отремонтировать ТО	Слесарь РУ ( <i>slesar_v3</i> )	Ремонтный участок	3 дня
4	Промежуточное складирование	Скластировать ТО	Подсобный рабочий РУ ( <i>rabot_v3</i> )	Ремонтный участок	10 минут
5	Оценка готовности ТО	Оценить готовность оборудования	Распределитель ПРБ ( <i>raspred_v3</i> )	ПРБ ремонтного участка	1 час
6	Определение стоимости ремонта	Определить стоимость ремонта	Экономист ( <i>econom_v3</i> )	Ремонтный участок	1 час
7	Распределение отремонтированной ТО	Распределить отремонтированную ТО	Распределитель ПРБ ( <i>raspred_v3</i> )	ПРБ ремонтного участка	30 минут
8	Сдача готового изделия в цех-заказчик	Сдать готовое изделие в цех-заказчик	Кладовщица ( <i>klad_v3</i> )	Кладовая ПРБ	2 дня
9	Оценка степени брака	Оценить степень брака	Распределитель ПРБ ( <i>raspred_v3</i> )	Ремонтный участок	30 минут
10	Списание ТО	Списать ТО	Начальник РУ ( <i>nach_v3</i> )	Ремонтный участок	3 дня

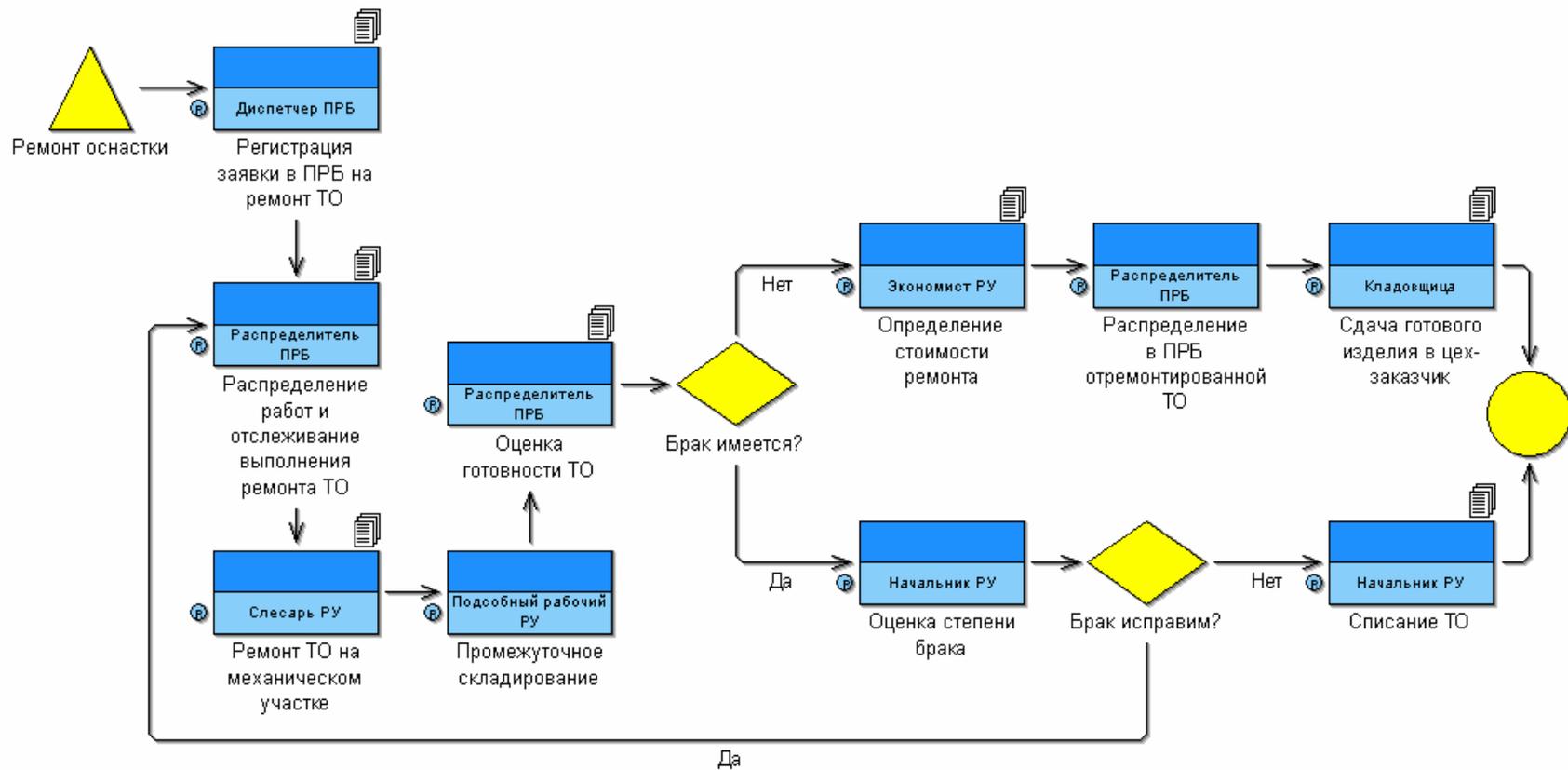


Рис. 12.3 Ремонт оснастки

**Примечание.** Обратите внимание, что в графике Workflow условные переходы «Брак имеется?» и «Брак исправим?» требуется опустить. Это связано с тем, что в Workflow решения различного рода принимает человек, а в системе Adonis всё происходит автоматически за счёт заданных вероятностей протекания по тому или иному пути. Таким образом, в новом графике у Вас функциональный блок объединяется с условным переходом. Т.е., от блока «Оценка готовности ТО» и «Оценка степени брака» пойдут две стрелки по направлениям, указанным на рис. 12.3.

## Вариант 4

Таблица 12.4. Описание этапов процесса «Списание инструмента»

№ п./п .	Этап	Задание	Исполнитель	Подразделение	Срок сдачи работ
1	Составление акта о списании инструмента	Составить акт о списании инструмента	Начальник ТБ (nach_tb_v4)	ИНО завода	10 минут
2	Оценка инструмента на пригодность	Оценить инструмент на готовность	Начальник ИНО (nach_ino_v4)	ТБ ИЦ	2 дня
3	Составление заявки на ремонт	Составить заявку на ремонт	Начальник ТБ (nach_tb_v4)	ТБ ИЦ	15 минут
4	Визирование акта о списании инструмента	Подписать акт	Начальник ИНО (nach_ino_v4)	Приборостроительный завод	10 минут
5	Утверждение акта	Утвердить акт	Главный инженер завода (engineer_v4)	Участок бытовых и производственных отходов завода	1 час
6	Составление накладной на сданные по акту отходы	Составить накладную на сданные по акту отходы	Начальник участка бытовых и производственных отходов (nach_uch_v4)	Ремонтный участок ИЦ	1 час

№ п./п .	Этап	Задание	Исполнитель	Подразделение	Срок сдачи работ
7	Сортировка материалов по категориям	Сортировать материалы по категориям	Механик ремонтного участка (mehan_v4)	Участок бытовых и производственных отходов завода	1 день
8	Приём материалов	Принять материалы	Контролёр-приёмщик (control_v4)	ИНО завода	3 часа

**Примечание.** Обратите внимание, что в графике Workflow условный переход «Инструмент можно отремонтировать?» требуется опустить. Это связано с тем, что в Workflow решения различного рода принимает человек, а в системе Adonis всё происходит автоматически за счёт заданных вероятностей протекания по тому или иному пути. Таким образом, в новом графике у Вас функциональный блок объединяется с условным переходом. Т.е., от блока «Оценка инструмента на пригодность» пойдут две стрелки по направлениям, указанным на рис. 12.4.

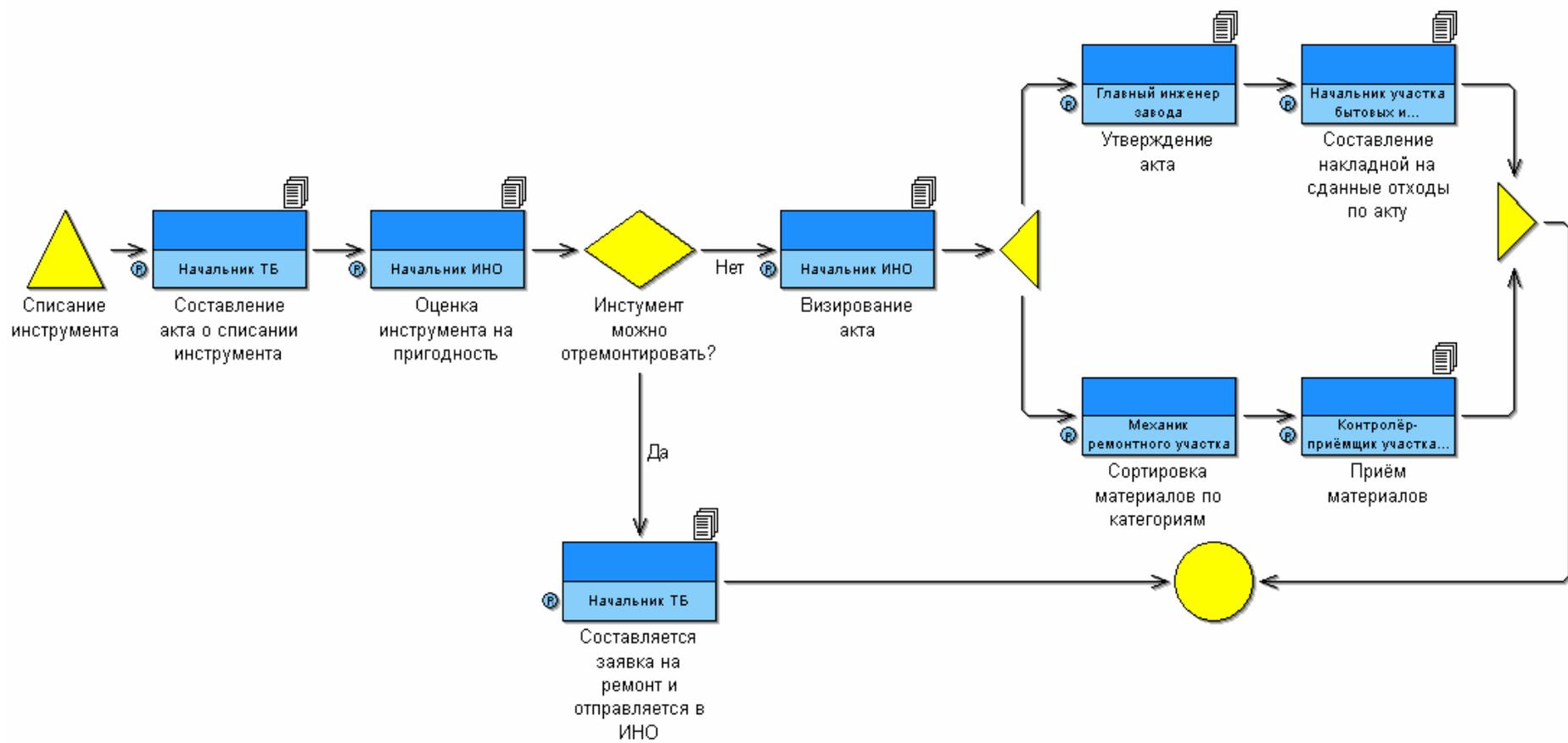


Рис. 12.4 Списание инструмента

## Вариант 5

Таблица 12.5 Описание этапов процесса «Списание средства измерения»

№ п./п.	Этап	Задание	Исполнитель	Подразделение	Срок сдачи работ
1	Оценка средства измерения	Оценить средство измерения	Инженер КИ-ПиА ( <i>engineer_v5</i> )	Лаборатория измерений	5 часов
2	Составление извещения на ремонт средства измерения и отправляется в цех	Составить извещение на ремонт средства измерения	Инженер КИ-ПиА ( <i>engineer_v5</i> )	Лаборатория измерений	15 минут
3	Составление заявки на ремонт	Составить заявку на ремонт	Начальник ТБ ( <i>nach_tb_v5</i> )	ТБ ИЦ	10 минут
4	Составление извещения о непригодности средства измерения	Составить извещение о непригодности средства измерения	Инженер КИ-ПиА ( <i>engineer_v5</i> )	Лаборатория измерений	15 минут
5	Составление акта о списании средства измерения	Составить акт о списании средства измерения	Начальник ТБ ( <i>nach_tb_v5</i> )	ТБ ИЦ	10 минут
6	Снятие списанного средства измерения с метрологического учёта	Снять списанное средство измерения с метрологического учёта	Инженер КИ-ПиА ( <i>engineer_v5</i> )	Лаборатория измерений	10 минут

№ п./ п.	Этап	Задание	Исполнитель	Подразделение	Срок сдачи работ
8	Визирование акта	Подписать акт	Начальник ИНО (nach_ino_v5)	ИНО завода	10 минут
9	Утверждение акта	Утвердить акт	Главный инженер (eng_v5)	Приборостроительный завод	1 час
10	Составление накладной на сданные по акту отходы	Составить накладную на сданные по акту отходы	Начальник участка бытовых и производственных отходов (nach_uch_v5)	Участок бытовых и производственных отходов завода	1 час
11	Сортировка материалов по категориям	Рассортировать материалы по категориям	Механик ТБ (mehan_v5)	ТБ ИЦ	1 день
12	Приём материалов	Принять материалы	Механик ТБ (mehan_v5)	ТБ ИЦ	3 часа

**Примечание.** Обратите внимание, что в графике Workflow условный переход «Средство измерения можно отремонтировать?» требуется опустить. Это связано с тем, что в Workflow решения различного рода принимает человек, а в системе Adonis всё происходит автоматически за счёт заданных вероятностей протекания по тому или иному пути. Таким образом, в новом графике у Вас функциональный блок объединяется с условным переходом. Т.е., от блока «Оценка средства измерения в отделе метрологии» пойдут две стрелки по направлениям, указанным на рис. 12.5.

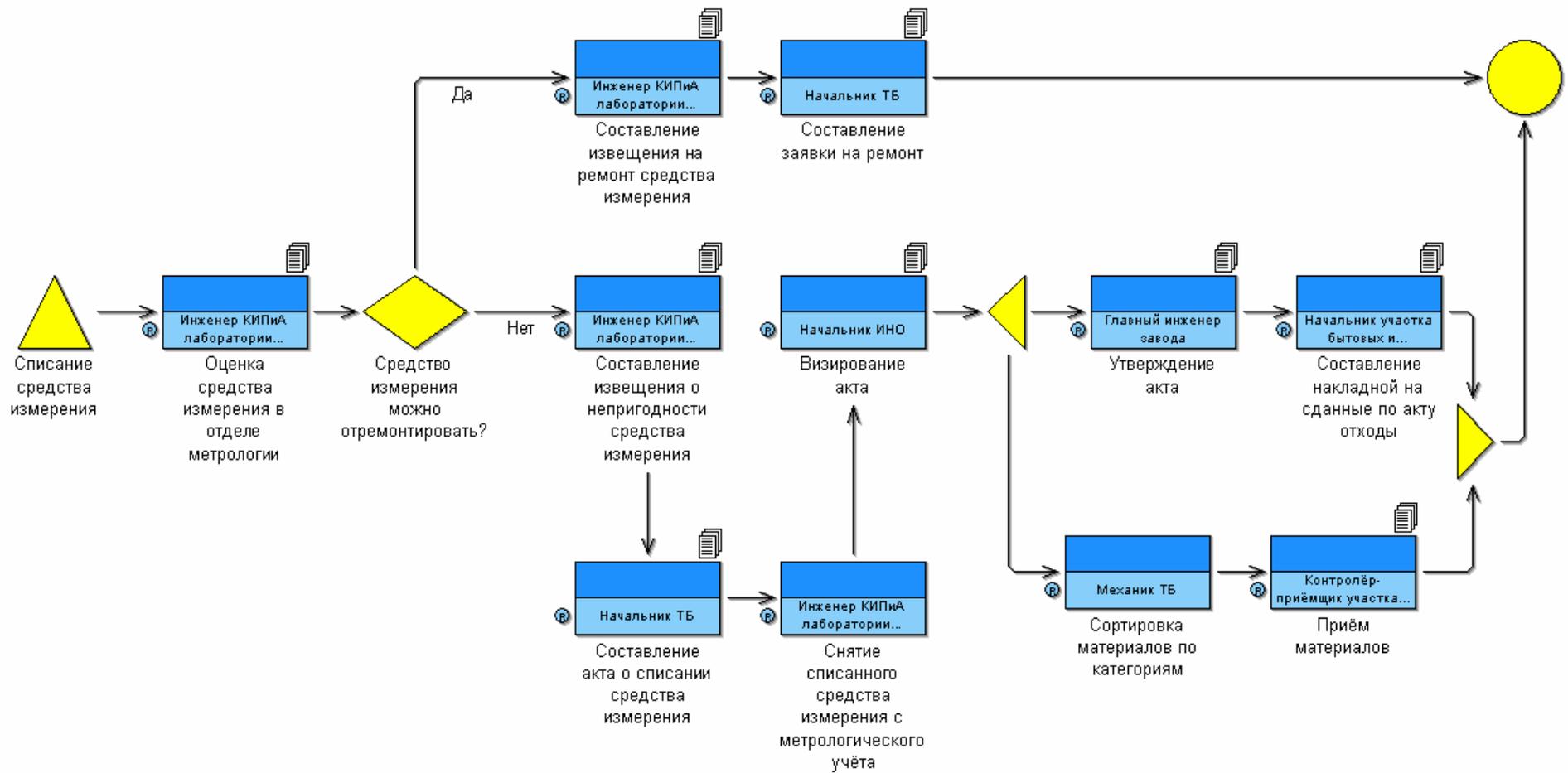


Рис. 12.5 Списание средства измерения

## Вариант 6

Таблица 12.6 Описание этапов процесса «Утверждение ТП»

№ п./п.	Этап	Задание	Исполнитель	Подразделение	Срок сдачи работ
1	Заполнение технологического извещения	Заполнить технологическое извещение	Инженер-технолог ( <i>engineer_v6</i> )	ТБ ЦНО	15 минут
2	Утверждение ТП у начальника ТБ цеха	Утвердить ТП	Начальник ТБ ЦНО ( <i>nach tb v6</i> )	ТБ ЦНО	30 минут
3	Уточнение ТП	Уточнить ТП	Инженер-технолог ( <i>engineer_v6</i> )	ТБ ЦНО	1 час
4	Утверждение ТП у начальника ОТК цеха	Утвердить ТП	Начальник ОТК ЦНО ( <i>nach_otk_v6</i> )	ОТК ЦНО	20 минут
5	Уточнение ТП	Уточнить ТП	Инженер-технолог ( <i>engineer_v6</i> )	ТБ ЦНО	15 минут
6	Нормирование ТП, утверждение ТП в ОТиЗ цеха	Отнормировать ТП, утвердить	Начальник ОТиЗ ЦНО ( <i>nach_otiz_v6</i> )	ОТиЗ ЦНО	1 день
8	Уточнение ТП	Уточнить ТП	Инженер-технолог ( <i>engineer_v6</i> )	ТБ ЦНО	4 часа
9	Утверждение ТП у начальника ТБ СГТ	Утвердить ТП	Начальник ТБ СГТ ( <i>nachl tb v6</i> )	ТБ СГТ	15 минут
10	Утверждение ТП у начальника ОТК	Утвердить ТП	Начальник ОТК завода ( <i>nachl_otk_v6</i> )	ОТК завода	15 минут

№ п./ п.	Этап	Задание	Исполнитель	Подразделение	Срок сдачи работ
11	Утверждение ТП у начальника БНМ	Утвердить ТП	Начальник БНМ ( <i>nach_bnm_v6</i> )	БНМ завода	15 минут
12	Утверждение ТП у главного технолога	Утвердить ТП	Главный технолог СГТ ( <i>tehn_v6</i> )	СГТ завода	15 минут
13	Утвердить ТП в ОТиЗ	Утвердить ТП	Начальник ОТиЗ завода ( <i>nachl_otiz_v6</i> )	ОТиЗ завода	30 минут

**Примечание.** Обратите внимание, что в графике Workflow условные переходы «ТП утверждён в ТБ?», «ТП утверждён в БТК?», «ТП утверждён в ОТиЗ» требуется опустить. Это связано с тем, что в Workflow решения различного рода принимает человек, а в системе Adonis всё происходит автоматически за счёт заданных вероятностей протекания по тому или иному пути. Таким образом, в новом графике у Вас функциональный блок объединяется с условным переходом. Т.е., от блоков «Утверждение ТП у начальника ТБ цеха», «Утверждение ТП у начальника БТК цеха» и «Нормирование ТП, утверждение ТП в ОТиЗ цеха» пойдут две стрелки по направлениям, указанным на рис. 12.6.

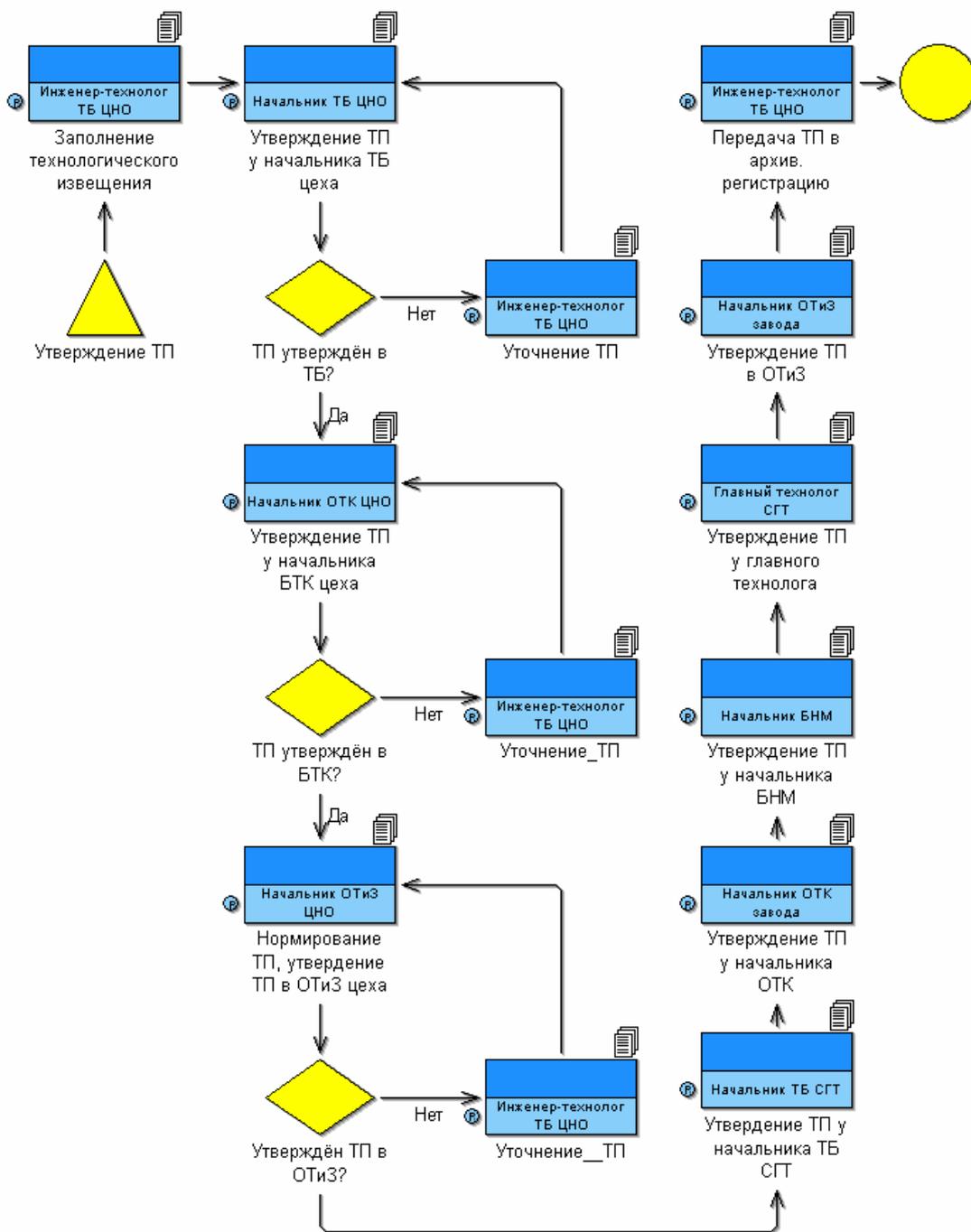


Рис. 12.6 Утверждение ТП

## Приложение 13. Список используемых сокращений

БД	База данных
БНМ	Бюро нормирования материала
ИНО	Инструментальный отдел
ИЦ	Инструментальный цех
КБ	Конструкторское бюро
КД	Конструкторская документация
НО	Нестандартное оборудование
ОТиЗ	Отдел труда и заработной платы
ОТК	Отдел технического контроля
ПДБ	Планово-диспетчерское бюро
ПРБ	Планово-распределительное бюро
РУ	Ремонтный участок
СГТ	Служба главного технолога
ТБ	Технологическое бюро
ТЗ	Техническое задание
ТО	Технологическая оснастка
ТП	Техпроцесс
ЦИС	Центральный инструментальный склад
ЦНО	Цех нестандартного оборудования
ЦОП	Цех основного производства

## Список литературы

1. Буч Г., Рамбо Д., Джекобсон А. Язык UML. Руководство пользователя // М.: ДМК, 2000. 432 с.
2. Зильбербург Л.И., Молочник В.И., Яблочников Е.И. Реинжиниринг и автоматизация технологической подготовки производства в машиностроении. – СПб: Политехника, 2004. – 152 с.
3. Леоненков А.В. UML 2 Самоучитель. // СПб: БХВ-Петербург, 2007.-311 с.
4. Ойхман Е.Г., Попов Э.В. Реинжиниринг бизнеса: реинжиниринг организации и информационные технологии. – М.: Финансы и статистика, 1997.
5. Репин В.В., Елиферов В.Г. Процессный подход к управлению. Моделирование бизнес-процессов. – М.: РИА "Стандарты и качество", 2004.
6. Фомина Ю.Н. Средства визуального моделирования технической подготовки производства / Научно-технический вестник СПбГУ ИТМО. Выпуск 28. I Сессия научной школы «Задачи механики и проблемы точности в приборостроении». – СПб: СПбГУ ИТМО, 2006.
7. Яблочников Е.И, Маслов Ю.В. Автоматизация ТПП в приборостроении / Учебное пособие. – СПб: СПбГИТМО (ТУ), 2003. – 104 с.
8. Яблочников Е.И., Фомина Ю.Н., Дмитриев С.А.. Реализация бизнес-процессов в сфере ТПП с использованием WF-диаграмм / Научно-технический вестник СПбГУ ИТМО. Выпуск 33. Технологии управления. – СПб: СПбГУ ИТМО, 2006.
9. Якобсон А., Буч Г., Рамбо Дж. Унифицированный процесс разработки программного обеспечения. // СПб: Питер, 2002.- 496 с.
10. Manual Adonis
11. Manual ENOVIA SmarTeam
12. [www.boc-eu.com](http://www.boc-eu.com)
13. <http://khpi-iip.mipk.kharkiv.edu/library/case/leon/>

В 2007 году СПбГУ ИТМО стал победителем конкурса инновационных образовательных программ вузов России на 2007–2008 годы. Реализация инновационной образовательной программы «Инновационная система подготовки специалистов нового поколения в области информационных и оптических технологий» позволит выйти на качественно новый уровень подготовки выпускников и удовлетворить возрастающий спрос на специалистов в информационной, оптической и других высокотехнологичных отраслях экономики.

---

## **КАФЕДРА ТЕХНОЛОГИИ ПРИБОРОСТРОЕНИЯ**

Кафедра технологии приборостроения относится к числу ведущих кафедр института со дня его основания в 1931 году. Тогда она называлась кафедрой механической технологии и возглавлялась известным ученым в области разработки инструмента профессором А.П. Знаменским. Позже она была переименована в кафедру технологии приборостроения.

За время своего существования кафедра выпустила из стен института более тысячи квалифицированных инженеров, более сотни кандидатов и докторов наук. В разные годы ее возглавляли известные ученые и педагоги профессора Николай Павлович Соболев и Сергей Петрович Митрофанов.

Кафедра имеет выдающиеся научные достижения. Заслуженным деятелем науки и техники РСФСР, профессором С.П. Митрофановым были разработаны научные основы группового производства, за что он был удостоен Ленинской премии СССР. Методы группового производства с успехом применяются в промышленности и постоянно развиваются его учениками. Заслуженным изобретателем Российской Федерации Юрием Григорьевичем Шнейдером разработаны метод и инструментарий нанесения регулярного микрорельефа на функциональной поверхности.

В настоящее время кафедра осуществляет выпуск специалистов по специальностям "Технология приборостроения" (инженер-технолог, инженер-технолог-менеджер, инженер-технолог по искусственному интеллекту в приборостроении) и "Системы автоматизированного проектирования" (инженер-системотехник). На кафедре ведется подготовка бакалавров, магистров, инженеров и аспирантов по названным специализациям силами семи профессоров и девяти доцентов.

Сергей Александрович Дмитриев  
Анна Алексеевна Саломатина  
Юлия Николаевна Фомина  
Под ред. к.т.н., доцента Евгения Ивановича Яблочникова

**Реинжиниринг бизнес-процессов проектирования и производства**

Приложение I  
Методические рекомендации по лабораторному практикуму

В авторской редакции

Зав. редакционно-издательским отделом

Н.Ф. Гусарова

Лицензия ИД № 00408 от 05.11.99

Подписано к печати 08.10.2008

Отпечатано на ризографе

Тираж 100

Заказ № 1258

**Редакционно-издательский отдел**  
Санкт-Петербургского государственного  
университета информационных  
технологий, механики и оптики  
197101, Санкт-Петербург, Кронверкский пр., 49

